

ORBIMAT CA

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie

Kompaktné zdroje prúdu pre mechanizované orbitálne zváranie WIG s jedinečnou koncepciou obsluhy (človek-stroj-rozhranie MMS) a viacerými ďalšími technickými zvláštnosťami. V spojení s orbitálnou zváracou hlavou od ORBITALUM TOOLS dostáva užívateľ veľmi inovatívny a hospodárny zvárací systém.



Popri osvedčenému automatickému programovaniu, ktoré vytvoria parametre pre zváranie zo zadaneho priemeru trubky, hrúbky steny trubky a plynu pre zváranie, disponujú modely ORBIMAT CA funkciou "Flow Force" pre zníženie času počiatočného vyplachovania v uzavretých zváracích hlavách a taktiež s možnosťou pripojenia prídavného zariadenia "BUP Control" určeného pre nastavenie tlaku formovacieho plynu.

Koncepcia obsluhy zdrojov prúdu sa podstatne odlišuje od bežne dostupných obslužných variánt, ktoré sú na trhu: vedenie obsluhy pomocou displeja a jedným otočným ovládačom má svoj pôvod v automobilovom priemysle a osvedčuje sa celosvetovo v systémoch "Infotainment" vozidiel vyššej triedy. Podstatnou prednosťou pri tom je, že pohľad obsluhy je zameraný neustále na displej.

Ďalšie technické finesy v zdrojoch ORBIMAT CA sú mäkké klávesy (softkeys) pre nadriadené povely, ktoré je potrebné rýchlo aktivovať napr. start/stop. Použitý operačný systém RTOS (Real Time Operating System) má oproti systémom na báze Windows tú výhodu, že ani priame náhle vypnutie systému nespôsobí žiadne problémy. Toto je dôležité predovšetkým pri napájaní z problémových zdrojov prúdu, ktoré bývajú na stavbách. Oproti Windows sú RTOS riadené a regulácia neustále zameraná na zvárací proces, čo je nakoniec pre kvalitu výsledného zvaru rozhodujúce.

Taktiež prídavné zariadenie BUP Control (Backup Pressure Control), dodávame len ako opícia, je novinka. BUP reguluje v rámci sektorov tlak formovacieho plynu v trubke v závislosti na postavení horáka - pôsobí proti ťahovej sile zvarovej lázne a tak zaistuje rovnomernosť zvaru po celom obvode.

Ojedinelé na trhu je funkcia Flow Force, ktorá rozhodujúcim spôsobom skracuje čas pracovnej operácie v uzavretých hlavách. Druhým kanáлом pre ochranný plyn, pred zahájením pracovnej operácie priviedie ochranný plyn priamo od redukčného ventilu do komory zváracej hlavy - dochádza tak k rýchlemu vyplachovaniu nežiaduceho kyslíka, zdroj prúdu ORBIMAT automaticky rozpoznáva a pri pracovnej operácii berie na zreteľ pripojené systémové komponenty, ako otvorená alebo uzavorená zváracia hlava s automatickou reguláciou výšky oblúku* (AVC = Arc Voltage Control) a/alebo s integrovaným bočným rozkyvom horáku* (OSC = Oscillation) až po monitor kyslíka. Oproti klasickým systémom pre riadenie prúdu pre orbitálne zváranie sú nastavované a regulované vzdialenosť horáka od zvaru odvodené priamo od výšky oblúka, obvykle bez ďalšej ručnej korekcie.

* iba pri ORBIMAT 300 AVC/OSC

VLASTNOSTI ZDROJA PRÚDU ORBIMAT PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE:	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču	●	●	●	●
DC- Zváranie jednosmerným prúdom	●	●	●	●
AC-Zdroj striedavého prúdu pre zvárania hliníkových materiálov	○	○	●	○
Napájacie napätie WIDE RANGE pre bezpečnú prevádzku pri napájaní z elektrického agregátu alebo rozvodných sietí s extrémnym kolísaním napäcia, ideálne pre mobilné použitie na stavbe	●	○	○	○
Funkcia Flow Force pre skrátenie času vyplachovania pri zahájení a pri ukončovaní zváracieho procesu	●	●	●	●
Funkcia Permanent Gas (trvalý plyn)	●	●	●	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●	●	●	●
Možnosť ovládať prívod studenej drôtu	●	●	●	●
Možnosť pripojenia externého diaľkového ovládania	●	●	●	●
Rotácia a posuv drôtu konštantný alebo pulzujúci	●	●	●	●
Optimálne podmienky pre sledovanie a obsluhu vďaka prehľadnému 10,5" vyklápaciemu monitoru	●	●	●	●
Graficky podporovaná obslužná plocha a viacjazyčný text v menu prostredníctvom farebného displeja	●	●	●	●
Metrické a imperiálne meracie jednotky	●	●	●	●
Procesné zameraný stabilný operačný systém reálneho času bez vypínacej sekvencie	●	●	●	●
Automatické rozpoznanie zváracej hlavy a z toho vyplývajúce obmedzenie parametrov	●	●	●	●
Kapacita pamäte viac ako 5000 zváracích programov, čím je daná možnosť systematickej a prehľadnej správy programov zakladaním adresárov	●	●	●	●
Zapisovanie zváracích údajov a tlač nameraných hodnôt	●	●	●*	●
Integrovaná malá tlačiareň	●	●	●	●
Možnosť pripojenia externého monitora a tlačiarne (cez VGA/LPT)	●	●	●	●
Integrovaná multi čítačka kariet pre prenosanie súborov s protokolmi a zváracími programami prostredníctvom kariet CompactFlash (CF), SD, MMC, SM, Sony Memory Stick	●	●	●	●
Ako opca PC - softwér (OrbiProg CA) pre správu zváracích programov a protokolov	●	●	●	●
Zabudované sklápacie rukoväte pre prenosanie	●	●	●	●
PSS (Pro Service System) pre externú kontrolu funkcií zariadenia, jednoduchá údržba a rýchla výmena stavebných dielov vďaka systematickému usporiadaniu dielov	●	●	●	●
Možnosť programovať až 99 sektorov	●	●	●	●
Nastavenie prúdu a rotácie samostatne v jednotlivých sektورoch	●	●	●	●
Integrovaný systém vodného chladenia pripojených zváracích hláv	●	○	○	○
Je možné použiť len pri prepojení so samostatne dodávaným systémom vodného chladenia	●	●	●	●
Možnosť nastavenia kladnej a zápornej poloviny striedavého prúdu (AC) v pomere 20-80%	○	○	●	○
AC-nastavenie frekvencie v rozsahu 50-200 Hz	○	○	●	○
AVC-dĺžku oblúka je možné naprogramovať v "mm" alebo ako napätie oblúka vo "V", pri funkcií OSC-bočný rozkyv je možné nastaviť stred zvaru ručne, alebo sa elektróda dotkne obidvoch okrajov a stred zvaru si automaticky vypočíta	○	○	○	●
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Zdroj prúdu pre orbitalné zváranie ORBIMAT CA	ks	1	1	1
Sada pripojovacích hadic ORBIMAT (obj.č.875 030 018)	ks	1	1	1
Zálepka do prípojky diaľkového ovládania (obj.č.875 050 006)	ks	1	1	1
2 litre chladiacej kvapaliny OCL-30 (obj.č.875 030 015)	Flaša	1	—	—
Externá klávesnica (obj.č.875 012 057)	ks	1	1	1
Externý diaľkový ovládač (obj.č.875 050 001)	ks	—	—	—
Kľúč spínačej skrinky (pre dodatočné objednanie 1 kľúča: obj.č.875 012 058)	ks	2	2	2
Návod na obsluhu a kalibračný certifikát	Sada	1	1	1
QuickStart Guide-skrátený návod na obsluhu	ks	1	1	1

● = Funkcia obsiahnutá

○ = Funkcia nie je obsiahnutá

● = Funkcia je obsiahnutá podmienečne

* = Zváranie len s jednosm. prúdom

VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO (zvláštne príslušenstvo):

- ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením
- ORBICOOL Active kompresorový chladiaci prístroj
- Pojazdový vozík ORBICAR S
- Stabilný prepárný kufr
- Preprinacie zariadenie ORBITWIN
- Diaľkové ovládanie s káblom
- Balíček Soft-/Hardware
- Prídavné zariadenie BUP Control (regulátor tlaku pre formovací plyn)
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka
- Dvojitý redukčný ventil
- Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT

TECHNICKÉ ÚDAJE	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Obj.č.	871 000 001	872 000 010	877 000 001	872 000 020
Napájacie napätie	Wide-Range 90 - 260 V, 50/60 Hz, 1-fázový	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový
Rozsah regulácie (Napájacie napätie > 160 V)	2 - 165 A 2 - 110 A	5 - 300 A	5 - 300 A	5 - 300 A
Zafážovateľ	30% pri 165 A 100% pri 120 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A
Rozmery	510 x 360 x 220 mm 20.1" x 14.2" x 8.7"	530 x 400 x 400 mm 20.9" x 15.7" x 15.7"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.