

ORBITÁLNE ZVÁRANIE

Orbitálne zvaracie systémy a príslušenstvo pre vysokočisté spracovateľské zariadenia





Novinky



TX 38P | Zväracie hlavy pre uchytenie do trubky

Nová zväracia orbitálna hlava WIG od Orbitalum pre účely zvárania trubky na trubkovnici, zaručuje skrátenie času pri zachovaní vysokej kvality. Ideálne riešenie pri opravách, údržbe a výrobe v priemyselnej výrobe výmenníkov tepla.

- Ručne ovládaná zväracia hlava WIG pre zváranie trubiek na trubkovnici
- Precízna práca v každej pozícii, prináša vysokokvalitný výsledok v polohe trubkovnice vo vodorovnej alebo zvislej
- Pneumatické ovládanie uchytávacieho trňa s ručným ovládaním umožňuje rýchlu montáž a demontáž z trubkovnice
- Umožňuje zvärať trubky s presahom od trubkovnice, presne zarovno alebo s krátkym zasunutím trubky do trubkovnice

...pozri str. 57



ORBmax | Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

Nový prístroj ORBmax pre meranie zbytkového kyslíka je mílnikom pri presnom a rýchlom zisťovaní zbytkového kyslíka a taktiež v dokonalom zaznamenávaní týchto parametrov, súčasne vedie táto metóda k väčšej hospodárnosti a vyššej kvalite.

- Nie je potrebný žiadny predohrev
- Rýchly reakčný čas
- Vysoká presnosť merania
- Meranie zbytkového kyslíka počas zväracieho procesu

...pozri str. 79



DVR | Otočné polohovadlo pre zváranie

Tento modulárny systém sa vyznačuje svojim dizajnom a funkčnosťou. Nové otočné polohovadlá od Orbitalum sú bezpečným ergonomickým a efektívnym riešením, ak je potrebné zvärať rotačné zvarence krátke tvarovky a fittingy.

- Statív s horákom je možné prestaviť v súradniciach X-Y- a Z- až do dĺžky 50 mm (1.969")
- Vodou chladený WIG horák (200 A)
- Posuv drôtu s uchytením cievky zväracieho drôtu 0,8 mm/15 kg a 1,0 mm/15 kg

...pozri str. 67



Obsah

Novinky	2	Príslušenstvo pre ORBIWELD S a ORBIWELD	34	OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE	67
Kompatibilita zdrojov prúdu a zváracích hláv	4	Uchytávacie čeluste	34	Otočné stoly pre zváranie	
ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO	5	Uchytávacia čelust' - polotovar	37	DVR	69
ORBIMAT CA		Obaly pre uchytávacie čeluste	37	Trojčelust'ové sklučovadlo	70
Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie	7	Komorové čeluste pre tvarovky	37	Kábel prívodu zdroja	70
Chladiaci systém pre ORBIMAT	10	Uchytávacie čeluste na T-kusy	38	Uzemňovací kábel	70
ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným		Čeluste pre zváranie oblúkov	38	Dialkový ovládač OWH BASIC	71
vodným chladením	10	Adaptér elektródy	39	Prívod studeného prídavného drôtu DVR	71
ORBICOL Active	10	Držiak uchytienia zváraciej hlavy na stôl	40	PRÍSLUŠENSTVO A SPOTREBNÉ DIELY PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE	73
Ďalšie príslušenstvo ku zdroju ORBIMAT	11	HX 16P, HX 22P		ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus²	
Prepínacie zariadenie ORBITWIN	11	Uzavreté orbitálne zváracie hlavy	43	Prístroj na brúsenie elektród	75
Pojazďový vozík ORBICAR S	11	Uchytávacie čeluste	46	Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	77
Stabilný prepravný kufor	11	Redukčný ventil na "argón"	46	Prípravok na skracovanie elektród	77
Prídavné zariadenie BUP Control	12	OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIESTE	47	Držiak elektród a uchytávacie klieštiny	78
Baliček Soft-/Hardware	12	Prehľad otvorených orbitálnych zváracích klieští	48	Držiak na uchytienie na stenu/stôl/zverák	78
Karta Compact Flash	12	ORBIWELD TP		Adaptér pre odsávací prípravok	78
Ďialkové ovládanie s káblom	12	Otvorené orbitálne zváracie kliešte	49	Ochranný kryt proti prachu	78
Spotrebné materiály pre ORBIMAT	13	Príslušenstvo pre ORBIWELD TP	52	Nadstavbová súprava	78
Roľky papiera a kazety s farbiacou páskou	13	Podávač studeného drôtu KD		ORBmax	
Chladiaca kvapalina OCL-30	13	(sada dodatočného vybavenia)	52	Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka	79
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT	13	KD-sada pre prestavbu	52	Spotrebný materiál pre ORBmax	80
UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY	15	Sady prídavných uchytávacích čelustí a sady		Ďalšie príslušenstvo pre orbitálnu zváraciu techniku	82
Prehľad uzatvorených orbitálnych zváracích hláv	14	čelustí kopírujúcich tvar pre TP 250	52	Formovacia sada ORBIPURGE	82
Dĺžky/priemery elektród pre uzatvorené zváracie hlavy	16	Uchytávacia jednotka "V2"		Uzemňovací kábel	82
ORBIWELD 12		(sada dodatočného vybavenia)	53	Predlžovací kábl'ový zväzok	82
Mikro zváracia hlava	17	Sady prídavných uchytávacích čelustí	53	Dvojitý redukčný ventil	83
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke)	20	Kábel prívodu zdroja	53	Redukčný ventil na "argón"	83
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)	20	ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE	55	Wolfrámové elektródy WS2	83
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké)	21	TX 38P		Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT	84
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	21	Zváracie hlavy pre uchytienie do trubky	57	Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu	85
ORBIWELD 19		Upínací trň	60		
Mikro zváracia hlava	23	Pružné krúžky	60		
Uchytávacie čeluste pre OW 19	26	Upínacie segmenty	60		
ORBIWELD 38S, 76S, 115S		P16, P16 AVC, P20			
Uzavreté orbitálne zváracie hlavy	27	Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice	61		
ORBIWELD 170		Špeciálny horák	64		
Uzatvorená orbitálna zváracia hlava	31	Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka	64		
		Podávač studeného drôtu KD			
		(sada dodatočného vybavenia)	64		
		Váhový kompenzátor - vyvažovač	65		
		Uzatvorený kryt plynovej ochrany	65		
		Čelná klieťka	65		
		Centrovacie patróny a uchytávacie trne	66		

Kompatibilita zdrojov prúdu a zväracích hláv

Nasledujúca tabuľka znázorňuje rôzne možnosti kombinácií našich zväracích zdrojov prúdu a zväracích hláv a má Vám uľahčiť správne zostavenie vhodného orbitálneho systému. Prajete si osobné poradenstvo? Potom nás kontaktujte na tel.č. +49 (0) 7731 792-0 alebo E-mailom na tools@orbitalum.com. Náš tím Vám rád pomôže nájsť vhodný výrobok pre vašu individuálnu požiadavku.

	ORBIMAT 165 CA 871 000 001	ORBIMAT 300 CA 872 000 001	ORBIMAT 300 CA AC/DC 877 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/OSC 872 000 002	ORBITWIN 165 CA 861 000 001	ORBITWIN 300 CA 876 000 001
ORBIWELD 12 821 000 010	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 19 822 000 010	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 38S 826 000 001	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 76S 827 000 001	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 115S 828 000 001	●	●	●	●	●	●
ORBIWELD 170 825 000 001	●	●	●	●	●	●
HX 16P 848 000 010	●	●	⦿*	●	○	○
HX 22P 846 000 010	●	●	⦿*	●	○	○
TP 250 (KD) 811 000 001 811 000 005	●	●	●	●	●	●
TP 400 (KD) 812 000 006	●	●	●	●	●	●
TP 600 (KD) 813 000 001 813 000 005	●	●	●	●	●	●
TP 1000 (KD) 814 000 001 814 000 005	●	●	●	●	●	●
TP 400 AVC/OSC 812 000 002	○	○	○	●	○	○
TP 600 AVC/OSC 813 000 002	○	○	○	●	○	○
TP 1000 AVC/OSC 814 000 002	○	○	○	●	○	○
P16 (KD) 831 000 001 831 000 003	●	●	●	●	●	●
P16 AVC 831 000 002 831 000 004	○	○	○	●	○	○
P20 (KD) 832 000 002 832 000 001	●	●	●	●	●	●
DVR - otočný stôl	●	●	●	●	●	●
WIG - ručný horák 890 013 010	●	●	●	●	●	●

● = Kompatibilné

○ = Nekompatibilné

⦿ = Kompatibilné s podmienkou

* = Zváranie len s jednosm.prúdom

KD = prívod studeného drôtu

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie & príslušenstvo





Trhy a aplikácie

ITW OCW je celosvetovo vodca v ponuke prenosných, výkonovo silných rezačiek trubiek-, zarovnávačiek a úkosovačiek v priemyselnom využití pri príprave zvarov. K tomu navyše ponúka ITW OCW rozsiahly sortiment systémov pre orbitálne zváranie vyžadujúcich vysokočisté-, výrobných- ako napr. pre použitie na výmenníkoch tepla. Široké využitie nájdete vo výrobkoch ITW Orbital Cutting & Welding v nasledovných oblastiach:

Aplikácia	napr.	Výrobky ORBITALUM
Kotle & Výmenníky tepla	<ul style="list-style-type: none"> • Trubkové výmenníky tepla • Box headery • Kotle • HVAC lamelové výmenníky tepla 	<ul style="list-style-type: none"> • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • BRB Stroje pre opracovanie kotlových trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • P16, P20 zvaracie hlavy na trubka-trubkovnica • HX16 zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Farmácia & Chémia	<ul style="list-style-type: none"> • HP High-Purity • Spracovateľské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky 	<ul style="list-style-type: none"> • GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Polovodiče	<ul style="list-style-type: none"> • HP High-Purity • UHP Ultra High-Purity • Spracovateľské linky • Plynové regulačné stanice • Výroba komponentov • CFOS plynové rozvody • PCW rozvody chladiacej vody 	<ul style="list-style-type: none"> • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Letectvo a Kozmonautika	<ul style="list-style-type: none"> • Hydraulické systémy • Rozvody pohonných hmôt • Klimatizácie 	<ul style="list-style-type: none"> • GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Potravinársky priemysel, spracovanie a výroba nápojov	<ul style="list-style-type: none"> • HP High-Purity • Spracovateľské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky 	<ul style="list-style-type: none"> • GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Aplikácia	napr.	Výrobky E.H. WACHS
Nafta & Plyn	<ul style="list-style-type: none"> • Potrubné systémy a dopravné čerpadlá • Výmenníky tepla • Oprava prírub • Oprava a údržba vrtacích hlavíc • Ventily 	<ul style="list-style-type: none"> • SDSF Small Diam. Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • LCSF Low Clearance Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • DynaPrep MDSF Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • EP 424 Stroj na úkosovanie trubiek • Guillotine Rezačky trubiek • ECC & EICC Stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek • RS-2 Zariadenie pre otáčanie ventilov
Elektrárne	<ul style="list-style-type: none"> • Nádrže & odvodňovacie systémy • Vstrekovacie systémy a rozvody chladiacej vody • Systémy pre odvod spalín vodíka • Prívody & trysky • Napájače vody & parovodné systémy • Parogenerátory (SGRP) & turbíny 	<ul style="list-style-type: none"> • SDSF Small Diam. Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • DynaPrep MDSF Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • LCSF Low Clearance Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • EP424, SDB, & FF Stroj na úkosovanie trubiek • Boiler Tube Beveler Stroje pre opracovanie kotlových trubiek • Valve Operators (zariadenie pre otáčanie ventilov)
Diaľkové potrubia	<ul style="list-style-type: none"> • Nová výstavba a rozširovanie • Opravy & odstavenie • Prípojky • Výmena prírub & ventilov • Oprava a údržba vrtných hlavíc 	<ul style="list-style-type: none"> • LCSF Low Clearance Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • HDSF Heavy Duty Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • LDSF Large Diameter Split Frame (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • Trav-L-Cutter (reťazová fréza na trubky) • Goliath Guillotine Rezačky trubiek • ECC & EICC Stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek

ORBIMAT CA

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie

Kompaktné zdroje prúdu pre mechanizované orbitálne zváranie WIG s jedinečnou koncepciou obsluhy (človek-stroj-rozhranie MMS) a viacerými ďalšími technickými zvláštnosťami. V spojení s orbitálnou zväracou hlavou od ORBITALUM TOOLS dostáva užívateľ veľmi inovatívny a hospodárny zvärací systém.



Vedenie obsluhy intuitívnym postupom navigácie vyššej triedy

ORBIMAT 165 CA

Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču

ORBIMAT 300 CA

Vyklápací 10,5" monitor a integrovaná tlačiareň

Parameter	Value	Unit
Procesornámetz		
Konzentrácia	0	%
Reaktorizácia	0	mm
Aufgangswinkel	0	°
Endwinkel	0	°
Zeit	0	min
Wärme	0	%
HF-Dreh	0	A
TP-Dreh	0	A
HF-Zug	0	bar
TP-Zug	0	bar
HF-Geschwindigkeit	0	mm/min
TP-Geschwindigkeit	0	mm/min
Quelle HF-Geschw.	0	mm/min

Automatické programovanie a viacjazyčné vedenie v menu prostredníctvom farebného displeja

Popri osvedčenému automatickému programovaniu, ktoré vytvoria parametre pre zváranie zo zadaného priemeru trubky, hrúbky steny trubky a plynu pre zváranie, disponujú modely ORBIMAT CA funkciou "Flow Force" pre zníženie času počítačného vyplachovania v uzavretých zväracích hlavách a taktiež s možnosťou pripojenia prídavného zariadenia "BUP Control" určeného pre nastavenie tlaku formovacieho plynu.

Koncepcia obsluhy zdrojov prúdu sa podstatne odlišuje od bežne dostupných obslužných variantov, ktoré sú na trhu: vedenie obsluhy pomocou displeja a jedným otočným ovládačom má svoj pôvod v automobilovom priemysle a osvedčuje sa celosvetovo v systémoch "Infotainment" vozidiel vyššej triedy. Podstatnou prednosťou pri tom je, že pohľad obsluhy je zameraný neustále na displej.

Ďalšie technické finesy v zdrojoch ORBIMAT CA sú mäkké klávesy (softkeys) pre nadriadené povely, ktoré je potrebné rýchlo aktivovať napr. start/stop. Použitý operačný systém RTOS (Real Time Operating System) má oproti systémom na báze Windows tú výhodu, že ani priame náhle vypnutie systému nespôsobí žiadne problémy. Toto je dôležité predovšetkým pri napájaní z problémových zdrojov prúdu, ktoré bývajú na stavbách. Oproti Windows sú RTOS riadené a regulácia neustále zameraná na zvärací proces, čo je nakoniec pre kvalitu výsledného zvaru rozhodujúce.

Taktiež prídavné zariadenie BUP Control (Bacup Pressure Control), dodávame len ako opcia, je novinka. BUP reguluje v rámci sektorov tlak formovacieho plynu v trubke v závislosti na postavení horáka - pôsobí proti ťahovej sile zvarovej lázne a tak zaisťuje rovnomernosť zvaru po celom obvode.

Ojedinelé na trhu je funkcia Flow Force, ktorá rozhodujúcim spôsobom skracuje čas pracovnej operácie v uzavretých hlavách. Druhým kanálom pre ochranný plyn, pred zahájením pracovnej operácie privedie ochranný plyn priamo od redukčného ventilu do komory zvärackej hlavy - dochádza tak k rýchlemu vyplachovaniu nežiadúceho kyslíka, zdroj prúdu ORBIMAT automaticky rozpoznáva a pri pracovnej operácii berie na zreteľ pripojené systémové komponenty, ako otvorená alebo uzatvorená zvärací hlava s automatickou reguláciou výšky oblúku* (AVC = Arc Voltage Control) a/alebo s integrovaným bočným rozkyvom horáku* (OSC = Oscillation) až po monitor kyslíka. Oproti klasickým systémom pre riadenie prúdu pre orbitálne zváranie sú nastavované a regulované vzdialenosti horáka od zvaru odvodené priamo od výšky oblúka, obvykle bez ďalšej ručnej korekcie.

* iba pri ORBIMAT 300 AVC/OSC




VLASTNOSTI ZDROJA PRÚDU ORBITAL PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE:	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču	●	●	●	●
DC- Zváranie jednosmerným prúdom	●	●	●	●
AC-Zdroj striedavého prúdu pre zvárania hliníkových materiálov	○	○	●	○
Napájacie napätie WIDE RANGE pre bezpečnú prevádzku pri napájaní z elektrického agregátu alebo rozvodných sietí s extrémnym kolísaním napätia, ideálne pre mobilné použitie na stavbe	●	○	○	○
Funkcia Flow Force pre skrátenie času vyplachovania pri zahájení a pri ukončovaní zväracieho procesu	●	●	●	●
Funkcia Permanent Gas (trvalý plyn)	●	●	●	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●	●	●	●
Možnosť ovládať prívod studeného drôtu	●	●	●	●
Možnosť pripojenia externého diaľkového ovládania	●	●	●	●
Rotácia a posuv drôtu konštantný alebo pulzujúci	●	●	●	●
Optimálne podmienky pre sledovanie a obsluhu vďaka prehľadnému 10,5" vyklápaciemu monitoru	●	●	●	●
Graficky podporovaná obslužná plocha a viacjazyčný text v menu prostredníctvom farebného displeja	●	●	●	●
Metrické a imperiálne meracie jednotky	●	●	●	●
Procesne zameraný stabilný operačný systém reálneho času bez vypínacej sekvencie	●	●	●	●
Automatické rozpoznanie zväracieho hlavy a z toho vyplývajúce obmedzenie parametrov	●	●	●	●
Kapacita pamäte viac ako 5000 zväracích programov, čím je daná možnosť systematickej a prehľadnej správy programov zakladaním adresárov	●	●	●	●
Zapisovanie zväracích údajov a tlač nameraných hodnôt	●	●	●*	●
Integrovaná malá tlačiareň	●	●	●	●
Možnosť pripojenia externého monitora a tlačiarne (cez VGA/LPT)	●	●	●	●
Integrovaná multi čítačka kariet pre prenášanie súborov s protokolmi a zväracími programami prostredníctvom kariet CompactFlash (CF), SD, MMC, SM, Sony Memory Stick	●	●	●	●
Ako opcia PC - softvér (OrbiProg CA) pre správu zväracích programov a protokolov	●	●	●	●
Zabudované sklápacie rukoväte pre prenášanie	●	●	●	●
PSS (Pro Service System) pre externú kontrolu funkcií zariadenia, jednoduchá údržba a rýchla výmena stavebných dielov vďaka systematickému usporiadaniu dielov	●	●	●	●
Možnosť programovať až 99 sektorov	●	●	●	●
Nastavenie prúdu a rotácie samostatne v jednotlivých sektoroch	●	●	●	●
Integrovaný systém vodného chladenia pripojených zväracích hláv	●	○	○	○
Je možné použiť len pri prepojení so samostatne dodávaným systémom vodného chladenia	●	●	●	●
Možnosť nastavenia kladnej a zápornej polovlny striedavého prúdu (AC) v pomere 20-80%	○	○	●	○
AC-nastavenie frekvencie v rozsahu 50-200 Hz	○	○	●	○
AVC-dĺžku oblúka je možné naprogramovať v "mm" alebo ako napätie oblúka vo "V", pri funkcii OSC-bočný rozkyv je možné nastaviť stred zvaru ručne, alebo sa elektróda dotkne obidvoch okrajov a stred zvaru si automaticky vypočíta	○	○	○	●
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie ORBITAL CA	ks	1	1	1
Sada pripojovacích hadíc ORBITAL (obj.č.875 030 018)	ks	1	1	1
Záslepka do prípojky diaľkového ovládania (obj.č.875 050 006)	ks	1	1	1
2 litre chladiacej kvapaliny OCL-30 (obj.č.875 030 015)	Fľaša	1	—	—
Externá klávesnica (obj.č.875 012 057)	ks	1	1	1
Externý diaľkový ovládač (obj.č.875 050 001)	ks	—	—	1
Kľúč spínacej skrinky (pre dodatočné objednanie 1 kľúča: obj.č.875 012 058)	ks	2	2	2
Návod na obsluhu a kalibračný certifikát	Sada	1	1	1
QuickStart Guide-skrátený návod na obsluhu	ks	1	1	1

● = Funkcia obsiahnutá

○ = Funkcia nie je obsiahnutá

● = Funkcia je obsiahnutá podmienčne

* = Zváranie len s jednosm.prúdom

VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO (zvláštne príslušenstvo):	TECHNICKÉ ÚDAJE	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
<ul style="list-style-type: none"> • ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením • ORBICOOL Active kompresorový chladiaci prístroj • Pojazdový vozík ORBICAR S • Stabilný prepravný kufor • Prepinacie zariadenie ORBITWIN • Diaľkové ovládanie s káblom • Balíček Soft-/Hardware • Prídavné zariadenie BUP Control (regulátor tlaku pre formovací plyn) • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Dvojité redukčný ventil • Ručné zväracie horáky WIG pre ORBITAL 	Obj.č.	871 000 001	872 000 010	877 000 001	872 000 020
	Napájacie napätie	Wide-Range 90 - 260 V, 50/60 Hz, 1-fázový	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový
	Rozsah regulácie (Napájacie napätie > 160 V)	2 - 165 A 2 - 110 A	5 - 300 A	5 - 300 A	5 - 300 A
	Zaťažovateľ	30% pri 165 A 100% pri 120 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A
	Rozmery	510 x 360 x 220 mm 20.1" x 14.2" x 8.7"	530 x 400 x 400 mm 20.9" x 15.7" x 15.7"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"
					

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie

ORBIMAT CA

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 7.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
ORBIMAT 165 CA	Wide-Range 90 - 260 V, 50/60 Hz, 1-fázový	871 000 001		26,000	41,000
ORBIMAT 300 CA	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	872 000 010		33,000	48,000
ORBIMAT 300 CA AC/DC	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3-fázový	877 000 001		41,400	57,000
ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	872 000 020		37,300	53,000

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením, pozri str. 10
- ORBICOOL Active kompresorový chladiaci prístroj, pozri str. 10
- Pojazďový vozík ORBICAR S, pozri str. 11
- Stabilný prepravný kufor, pozri str. 11
- Prepínacie zariadenie ORBITWIN, pozri str. 11
- Diaľkové ovládanie s káblom, pozri str. 12
- Balíček Soft-/Hardware, pozri str. 12
- Prídavné zariadenie BUP Control (regulátor tlaku pre formovací plyn), pozri str. 12
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- WIG - ručný horák, pozri str. 84
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 83



ORBIMAT 165 CA



ORBIMAT 300 CA



ORBIMAT 300 CA AC/DC



ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO



ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením

Chladiací systém pre ORBIMAT

ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením

Pojzdový vozík ORBICAR W má zabudovaný chladiací systém perfektnej kvality a dostatočného výkonu pre zdroj prúdu ORBIMAT 300 CA. Popri chladiacom systéme je pojazdový vozík vybavený praktickým držiakom so zaistením fľaše s formovacím plynom. Nádrž s chladiacou kvapalinou je naplnená už pri dodaní 8 litrami (2.11 gal) OCL-30 (pozri str. 13).

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBICAR W POJAZDOVÝ VOZÍK		
Obsah nádrže s vodou	8 l / 2.11 gal		
Systém chladenia	Chladienie okolitým vzduchom		
Rozmery (dĺžxšxv)	107 x 52,5 x 113 cm 42.1" x 20.7" x 44.5"		
ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.	KG
ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením	300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB, 300 CA AVC/OSC	884 000 002	58,200
ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením*	165 CA*, 165 CB*	884 000 004	58,200

* Zdroje prúdu ORBIMAT 165 je potrebné modifikovať vo výrobnom závode.

ORBICOOL Active

Veľmi účinné kompresorové chladienie. Vhodné predovšetkým pre zväracie zariadenia v sériovej výrobe.

Obsahom:

- Teleso z nehrdzavejúcej ocele
- Nastaviteľný digitálny termostat s pamäťou poslednej nastavenej hodnoty
- Veľmi tichý chod
- Kovový filter
- Ukazovateľ stavu výšky hladiny
- Ochrana čerpadla
- Kontrola prietoku vody pri spojení s ORBIMAT-zdrojom prúdu

Obsahom dodávky je chladiaca kvapalina 2 L kanister (0.53 gal) OCL-30 (pozri str. 13).

Vhodné pre všetky * zdroje prúdu ORBIMAT.

Nie je možné použiť v kombinácii s pojazdovým vozíkom ORBICAR S.



ORBICOOL Active (Pohľad spredu)



ORBICOOL Active (Pohľad zozadu)

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBICOOL ACTIVE		
Výkon chladenia (pri vonkajšej teplote +32°C / vody +20°C)	1,025 kW / 1.37 hp		
Rozsah nastavenia teplôt prietokovej vody	18 - 25 °C		
Napájacie napätie	230 V, 50 Hz 230 V, 60 Hz		
Napájací výkon (pri vonkajšej teplote +42°C / vody +20°C)	900 W / 1.21 hp		
Maximálny menovitý prúd (podľa druhu prevedenia)	4,6 A		
Obsah nádrže	6 l / 1.59 gal		
Tlak vody max.	2,2 bar		
Výkon čerpadla	2,3 l/min		
Množstvo vzduchu	800 m ³ /h		
Hlučnosť	65 dB(A)		
Systém chladenia	Kompresorové chladienie		
Rozmery (dĺžxšxv)	560 x 475 x 355 mm / 22.0" x 18.7" x 14.0"		
ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	KG
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 165 CA*	230 V, 50 Hz	889 000 011	42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 300 CA	230 V, 50 Hz	889 000 012	42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 165 CA*	230 V, 60 Hz	889 000 013	42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 300 CA	230 V, 60 Hz	889 000 014	42,000

* Zdroje prúdu ORBIMAT 165 je potrebné modifikovať vo výrobnom závode.

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO

Ďalšie príslušenstvo ku zdroju ORBIMAT

Prepínacie zariadenie ORBITWIN

Pre zvýšenie produktivity práce možno použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN, s ktorým je na zdroji ORBIMAT možné striedavo používať 2 zváracie hlavy. Stlačením príslušného tlačítka na použitej zvárací hlavě sa automaticky vyvolá z pamäti predom priradený program. Príslušná nepoužitá zvárací hlava je blokováná a môže byť pripravovaná k ďalšiemu zváraniu.

Spolu so všetkými pripojovacími káblami a hadicami.

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.	KG
Prepínacie zariadenie ORBITWIN 165 CB	165 CB	860 000 001	8,800
Prepínacie zariadenie ORBITWIN 165 CA	165 CA	861 000 001	8,800
Prepínacie zariadenie ORBITWIN 300	300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB	876 000 001	8,800



Prepínacie zariadenie ORBITWIN 300

Pojazdový vozík ORBICAR S

ORBICAR S je praktický pojazdový vozík s úložnou plochou a upevnením pre fľašu s plynom a je ideálny pre použitie na uloženie zdroja prúdu Orbitalum 165 CA.

Nie je možné použiť v kombinácii s kompresorovým chladením ORBICOOL Active.

TECHNICKÉ ÚDAJE	POJAZDOVÝ VOZÍK ORBICAR S
Rozmery (dłxšxv)	107 x 52,5 x 113 cm 42.1" x 20.7" x 44.5"



Pojazdový vozík ORBICAR S

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Pojazdový vozík ORBICAR S	884 000 001	19,100

Stabilný prepravný kufor

S kolieskami. Chráni zdroj prúdu pri preprave. Ideálne pre použitie na stavbe.

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.	KG
Prepravný kufor 165	165 CA, 165 CB	875 050 002	17,500
Prepravný kufor 300	300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB	874 050 001	20,800



Stabilný prepravný kufor
(ORBIMAT 300 CA nie je súčasťou dodávky)

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO



Prídavné zariadenie BUP Control
(spolu so sadou pre formovanie plynu ORBIPURGE)

Prídavné zariadenie BUP Control

Pri zdrojoch prúdu rady ORBIMAT CA a ich spojení s prídavným zariadením BUP Control, je možné prostredníctvom snímača tlaku regulovať tlak formovacieho plynu vo vnútri trubky, čím sa skoro úplne kompenzuje často rušivý prepád zvaru v polohe v úžlabí. Tlak plynu sa pritom počas zvarovania automaticky mení v závislosti na polohe elektródy v rozmedzí naprogramovanej minimálnej a maximálnej hodnoty tlaku.

Spolu s formovacou sadou ORBIPURGE pre vnútorné priemery trubiek 12 - 110 mm (0.472" - 4.331"), pozri str. 82.
Ako praktický doplnok doporučujeme meranie tlaku "Argón", pozri str. 46.

TECHNICKÉ ÚDAJE		PRÍDAVNÉ ZARIADENIE BUP CONTROL		
Vstupné médium		Argón/Argón-Mix		
Doporučený vstupný tlak		6 bar/87 PSI		
ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.		KG
Prídavné zariadenie BUP Control	165 CA, 300 CA	886 000 001		2,700



Balíček Soft-/Hardware

Balíček Soft-/Hardware

Vhodné pre všetky zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT.
Pre externé programovanie a dokumentovanie údajov, pozostáva z:

- 1 karta CompactFlash pre prenos údajov medzi strojom a PC.
Pre ukladanie protokolov zväracích údajov alebo k rozšíreniu programovej pamäte až do 5000 zväracích programov.
- 1 USB čítačka kariet pre čítanie karty CompactFlash na PC.
- Softvér ORBIPROG CA. Umožňuje ukladanie a tlač programov a protokolov na PC. Konverzia všetkých údajov do formátu PDF a Excel. Okrem toho je možné zo strojov Orbitalum rady C (napr. ORBIMAT 160 C) konvertovať pomocou softvéru do formátu CA. Parametre programov CA je možné editovať a je možné po prepracovaní ich opäť preniesť do stroja a tam ich používať.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Balíček Soft-/Hardware	875 050 003		0,488



Karta Compact Flash

Karta Compact Flash

Pre ukladanie protokolov zväracích údajov alebo k rozšíreniu programovej pamäte (pri zakúpení balíčka Soft-/Hardware je v dodávke priložená karta Compact Flash). Kapacita pamäte až 5000 zväracích programov.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Karta Compact Flash	875 012 056		0,010



Ďiaľkové ovládanie s káblom

Ďiaľkové ovládanie s káblom

Vhodné pre všetky zväracie zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT (ďiaľkové ovládanie je pri zdrojoch prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC už obsahom dodávky). Nie je potrebné, ak sa pracuje s uzavretými orbitálnymi zväracími hlavami.

ARTIKEL	DLŽKA KÁBLA [M]	DLŽKA KÁBLA [INCH]	OBJ.Č.		KG
Ďiaľkové ovládanie s káblom	7,5	24,6	875 050 001		1,350

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO

Spotrebné materiály pre ORBIMAT

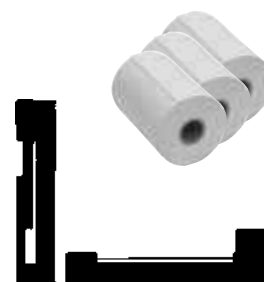
Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou

Pre zabudované tlačiarne ORBIMAT.

Vhodné pre všetky zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT.

1 rolka a 1 kazeta s farbiacou páskou je obsahom dodávky zdrojov ORBIMAT.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Náhradné papierové rolky, 3-balenie	875 050 017	0,150
Farbiaca kazeta, náhradná pre model CA	875 030 004	0,010
Farbiaca kazeta, náhradná pre model CB	875 030 002	0,020



Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou

Chladiaca kvapalina OCL-30

Nemrznúca zmes je už namiešaná, je do chladiaceho systému pre zdroje prúdu ORBIMAT, aby sa predišlo zamrznutiu chladiacej kvapaliny. Chráni až do - 30°C (-22 F) vonkajšej teploty. Dlhá životnosť komponentov v chladiacom okruhu vďaka vlastnostiam kvapaliny chrániacich proti korózii a vysokej hodnote pH. Veľmi dobré zapalovacie vlastnosti vďaka nízkej elektrickej vodivosti. Chladiaca kvapalina je bezfarebná.

Použitie v ORBICAR W, ORBICOOL Active, ORBIMAT 165 CB a ORBIMAT 165 CA.

1 kanister je už obsiahnutý v rozsahu dodávky zdrojov prúdu ORBIMAT.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	KG
Chladiaca kvapalina OCL-30	Kanister à 2 l (67.6 fl oz)	875 030 015	2,220



Chladiaca kvapalina OCL-30

Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT

1 pripojovacia sada je už obsahom dodávky zdrojov prúdu ORBIMAT.

Dodávka obsahuje:

- Teflónovú plynovú hadicu
- Hadicové spony s krúžkami
- Hadicové nátrubky 3/8"
- Hadica na odvzdušnenie nádrže
- Vstupná plynová prípojka
- Prevlečné matice 3/8"
- Hadicové nátrubky 1/4"
- Prevlečné matice 1/4"
- Lievik

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT	875 030 018	0,445



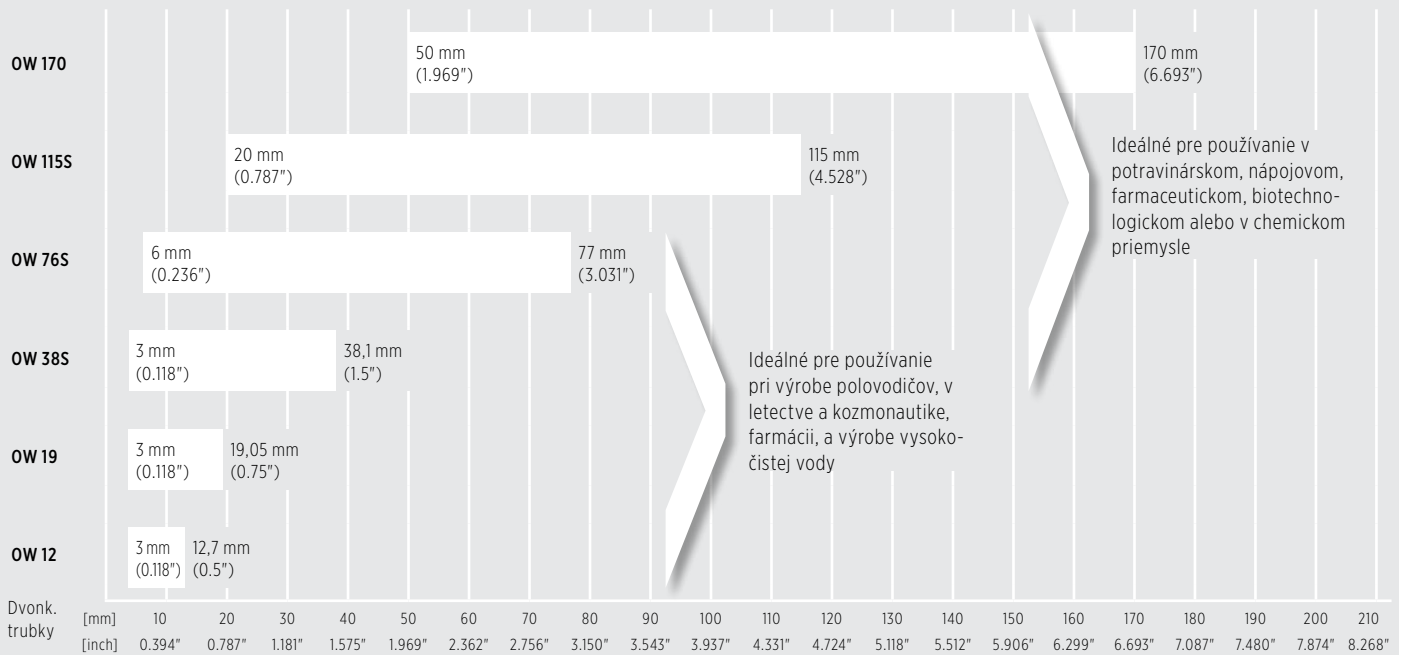
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Dvojité redukčný ventil, pozri str. 83
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT, pozri str. 84

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO

Prehľad uzatvorených orbitálnych zváracích hláv



UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Uzavreté orbitálne zvaracie hlavy



Dĺžky/priemery elektród pre uzatvorené zväracie hlavy

TRUBKA-Ø		OW 12		OW 19		OW 38S		OW 76S		OW 115S		OW 170	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
3,17	0.125	13,90	0.547	21,40	0.843	33,40	1.315						
6,00	0.236	12,50	0.492	20,00	0.787	32,00	1.260	50,70	1.996				
6,35	0.250	12,30	0.484	19,80	0.780	31,80	1.252	50,50	1.988				
8,00	0.315	11,50	0.453	19,00	0.748	31,00	1.220	49,70	1.957				
9,53	0.375	10,70	0.421	18,20	0.717	30,20	1.189	48,90	1.925				
10,00	0.394	10,50	0.413	18,00	0.709	30,00	1.181	48,70	1.917				
10,20	0.402	10,40	0.409	17,90	0.705	29,90	1.177	48,60	1.913				
12,00	0.472	9,50	0.374	17,00	0.669	29,00	1.142	47,70	1.878				
12,70	0.500	9,20	0.362	16,70	0.657	28,60	1.126	47,30	1.862				
13,00	0.512			16,50	0.650	28,50	1.122	47,20	1.858				
13,50	0.531			16,30	0.642	28,20	1.110	46,90	1.846				
15,88	0.625			15,10	0.594	27,00	1.063	45,70	1.799				
16,00	0.630			15,00	0.591	27,00	1.063	45,70	1.799				
17,20	0.677			14,40	0.567	26,40	1.039	45,10	1.776				
18,00	0.709			14,00	0.551	26,00	1.024	44,70	1.760				
19,00	0.748			13,50	0.531	25,50	1.004	44,20	1.740				
19,05	0.750			13,50	0.531	25,40	1.000	44,20	1.740				
20,00	0.787					25,00	0.984	43,70	1.720	75,60	2.976		
21,30	0.839					24,30	0.957	43,00	1.693	75,00	2.953		
22,00	0.866					24,00	0.945	42,70	1.681	74,60	2.937		
23,00	0.906					23,50	0.925	42,20	1.661	74,10	2.917		
25,40	1.000					22,30	0.878	41,00	1.614	72,90	2.870		
26,90	1.059					21,50	0.846	40,20	1.583	72,20	2.843		
28,00	1.102					21,00	0.827	39,70	1.563	71,60	2.819		
29,00	1.142					20,50	0.807	39,20	1.543	71,10	2.799		
30,00	1.181					20,00	0.787	38,70	1.524	70,60	2.780		
31,75	1.250					19,10	0.752	37,80	1.488	69,70	2.744		
33,70	1.327					18,10	0.713	36,80	1.449	68,80	2.709		
35,00	1.378					17,50	0.689	36,20	1.425	68,10	2.681		
38,10	1.500					15,90	0.626	34,60	1.362	66,60	2.622		
40,00	1.575							33,70	1.327	65,60	2.583		
41,00	1.614							33,20	1.307	65,10	2.563		
42,40	1.669							32,50	1.280	64,40	2.535		
44,50	1.752							31,40	1.236	63,40	2.496		
48,30	1.902							29,50	1.161	61,50	2.421		
50,80	2.000							28,30	1.114	60,20	2.370	92,90	3.657
51,00	2.008							28,20	1.110	60,10	2.366	92,80	3.654
52,00	2.047							27,70	1.091	59,60	2.346	92,30	3.634
53,00	2.087							27,20	1.071	59,10	2.327	91,80	3.614
54,00	2.126							26,70	1.051	58,60	2.307	91,30	3.594
60,30	2.374							23,50	0.925	55,50	2.185	88,20	3.472
63,50	2.500							21,90	0.862	53,90	2.122	86,60	3.409
70,00	2.756							18,70	0.736	50,60	1.992	83,30	3.280
76,10	2.996							15,60	0.614	47,60	1.874	80,30	3.161
76,20	3.000							15,60	0.614	47,50	1.870	80,20	3.157
85,00	3.346									43,10	1.697	75,80	2.984
88,90	3.500									41,20	1.622	73,90	2.909
101,60	4.000									34,80	1.370	67,50	2.657
104,00	4.094									33,60	1.323	66,30	2.610
108,00	4.252									31,60	1.244	64,30	2.531
114,30	4.500									28,50	1.122	61,20	2.409
127,00	5.000											54,80	2.157
129,00	5.079											53,80	2.118
139,70	5.500											48,50	1.909
152,40	6.000											42,10	1.657
154,00	6.063											41,30	1.626
163,00	6.417											36,80	1.449
165,10	6.500											35,80	1.409
168,30	6.626											34,20	1.346

VZOREC:

Dĺžka elektródy =

$$\frac{\text{Rotor-Ø} - \text{Trubka-Ø}}{2} - \text{Vzdialenosť elektródy} - 3$$

(ispravidla 1,5 mm)

ORBIWELD 12

NOVINKA

 Kompaktná WIG-zváračka hlava
 - ideálne do stiesnených priestorov

Mikro zvaracia hlava

Menšie a efektívnejšie to už nejde: Zváračka hlava OW 12 má extrémne úzke telo, jedinečné so všetkými funkciami, ako aj dobrým prietokom chladenia, v tejto veľkostnej skupine neznáme, s vysokou životnosťou. Táto mikro zvaracia hlava je kompaktná s úsporou miesta a zaručuje aj pri vyššom zvaracom prúde opakovateľné, kvalitné zvary. Ideálne pre zvaranie všetkých typov mikrofitingov!

Minimalizované moduly - teleso stroja, uchytávacia kazeta a čeluste - špeciálne pre použitie v stiesnených priestoroch



Extrémne úzke teleso a napriek tomu schopné vysokých záťaží a intenzívneho prietoku chladenia



Odnímateľné uchytávacie kazety pre presné uchytenie zvaraných dielov

OW 12 je svojimi malými rozmermi modulov - telesom stroja, uchytávacími kazetami a uchytávacími čelustami ideálny nástroj pre použitie v obzvlášť stiesnených priestoroch ako napr. vo výrobe polovodičov, v letectve a kozmonautike, farmácii a pri výrobe vysoko čistej vody.

Vďaka obslužnému panelu zabudovanému do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zvaranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie.

Odnímateľné uchytávacie kazety umožňujú presné uchytenie zvaraných dielov, aj pri veľmi malých rozmeroch.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Rýchlopúlnací systém uchytávacích kaziet a uchytávacích čelustí bez potreby náradia
- Široká uchytávacia kazeta/typ "B" s výmennými uchytávacími čelustami pre štandardné aplikácie
- Veľmi úzke uchytávacie čeluste (typ "A") pre zvaranie mikro fittingov a pre iné aplikácie, ktoré majú veľmi krátke uchytávacie dĺžky
- Hlava má hmotnosť 5,7 kg (12.6 lbs). Všetky prívody prúdu, plynu chladiacej kvapaliny sú na OW 12 pevne zabudované
- Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zvaracích hláv, a tak využiť čas zvarania pre prípravu voľnej zvaracej hlavy
- Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia hadice až do 20,0 m (64 ft)

Model OW 12

bol optimalizovaný!

Výsledok: Prospešná zvaracia hlava s akurátnou robustnosťou, vysokým komfortom obsluhy a vyšším výkonom, napr.:

- ✓ Vyššími pracovnými teplotami
- ✓ Zlepšením zapaľovacích schopností
- ✓ Optimalizáciou ovládania rýchlostí rotora
- ✓ Optimalizáciou vedenia plynu počas zvarania
- ✓ Lepším prietokom chladenia
- ✓ Integrovaným ovládaním
- ✓ Sadou 7,5 m (24.6 ft) pripojovacieho káblového zväzku



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Rýchlopínací systém uchytávacích kaziet



Ideálne pre zváranie všetkých typov mikro fittingov



Špecifické priemery uchytávacích kaziet - osobitne k dispozícii



Hliníkové uchytávacie sady pre OW 12, typ "B" (široké) osobitne k dispozícii



Široký sortiment príslušenstiev, napr. ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

MOŽNOSTI POUŽITIA OW 12:	MIKROFITING - MIKROFITING	MIKROFITING - TRUBKA	TRUBKA - TRUBKA	VÝHODY
Uchytávacie kazety, Typ "A" (úzke)	x	x	x	Vysoká flexibilita vďaka rýchlej montáži
Uchytávacie kazety, Typ "B" (široké)			x	Nízke náklady vďaka vymeniteľným uchytávacím sadám
Uchytávacie kazety, Typ "C" (Mikrofitingy)	x	x	x	Uzatvorené čeluste pre mikrofitingy a pre presné nastavenie

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 12
Obj.č.	821 000 010
Dvonk. trubky, min. - max.	3,0 - 12,7 mm 0.118" - 0.500"
Priemer elektródy	1,0 mm 0.039"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	4,8 kg 10.6 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE

Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Mikro zváracia hlava ORBIWELD 12 • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke) • Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké) • Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké) • Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

ROZMERY ORBIWELD 12	VZDIALENOSŤ ELEKTRODY							
	PRIEMER		KAZETA TYP "A"		KAZETA TYP "B"		KAZETA TYP "C"	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "A1"	4,25	0.167	6,35	0.250	15,60	0.614	22,80	0.897
Rozmer "A2"	3,75	0.148	5,85	0.230	15,10	0.594	21,90	0.863
Rozmer "B"	8,00	0.315	12,20	0.480	30,70	1.209	44,70	1.760
Rozmer "C"	245,70	9.673						
Rozmer "D"	90,00	3.543						
Rozmer "E"	53,00	2.087						
Rozmer "F"	25,50	1.004						
Rozmer "G"	27,50	1.083						
Rozmer "H"	20,00	0.787						
Rozmer "I"	22,00	0.866						
Rozmer "J"	73,00	2.874						
Rozmer "K"	60,00	2.362						



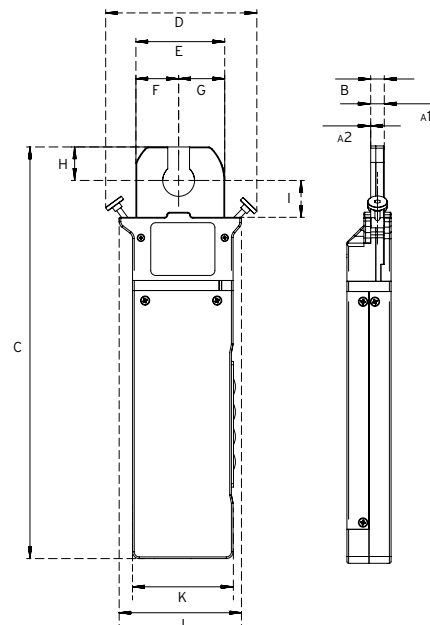
ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou s úzkými čelustami (Typ "A")



ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou so širokými čelustami (Typ "B")



ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou pre mikrofitingy (Typ "C")



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Mikro zváracia hlava OW

ORBIWELD 12

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 17.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeluste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 20).

ARTIKEL	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Mikro zváracia hlava OW 12	821 000 010	4,800	11,000

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke), pozri str. 20
- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké), pozri str. 20
- Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), pozri str. 21
- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C", pozri str. 21



OW 12 s uchytávacou kazetou s úzkými čelustami (Typ "A")



OW 12 s uchytávacou kazetou so širokými čelustami (Typ "B")



OW 12 s uchytávacou kazetou pre mikrofitingy (Typ "C")

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzké)

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzké)

Pre zváranie mikrofitingov a iné aplikácie s veľmi krátkou uchytávacou dĺžkou sú kazety dodávané so šírkou 12,2 mm (0.48") (typ "A"). Pri type "A" je potrebná pre každý priemer trubky osobitná kazeta.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.	KG
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	3,00	0.118	821 050 301	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	3,18	0.125	821 050 302	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	4,00	0.157	821 050 303	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	4,76	0.187	821 050 304	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	4,78	0.188	821 050 305	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	5,00	0.197	821 050 306	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	6,00	0.236	821 050 307	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	6,35	0.250	821 050 308	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	7,00	0.276	821 050 309	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	7,94	0.313	821 050 310	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	8,00	0.315	821 050 311	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	9,00	0.354	821 050 312	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	9,53	0.375	821 050 313	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	10,00	0.394	821 050 314	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	10,10	0.398	821 050 315	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	10,20	0.402	821 050 316	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	10,30	0.406	821 050 317	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	10,50	0.413	821 050 318	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	11,00	0.433	821 050 319	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	11,90	0.469	821 050 320	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	12,00	0.472	821 050 321	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	12,10	0.476	821 050 322	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	12,20	0.480	821 050 323	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	12,50	0.492	821 050 324	0,050
Uchytávacia kazeta pre OW 12, Typ "A" (úzké)	12,70	0.500	821 050 325	0,050



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)

Pre použitie uchytávacej kazety typ "B" je potrebná pre každý priemer trubky sada uchytávacích čeľustí.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)	821 050 002	0,095

Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké)

Z hliníka. Je možné použiť len s uchytávacou kazetou typ "B". Jedna zostava uchytávacích čelustí pozostáva zo 4 jednotlivých kusov (2 čeluste na každú stranu).



Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,00	0.118	821 002 220		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,18	0.125	821 002 222		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,95	0.156	821 002 223		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	4,00	0.157	821 002 224		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	4,76	0.187	821 002 225		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	4,78	0.188	821 002 226		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	5,95	0.234	821 002 227		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	6,00	0.236	821 002 228		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	6,35	0.250	821 002 229		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,00	0.276	821 002 230		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,50	0.295	821 002 231		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,94	0.313	821 002 232		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	8,00	0.315	821 002 233		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,00	0.354	821 002 234		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,53	0.375	821 002 235		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,95	0.392	821 002 236		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	10,00	0.394	821 002 237		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	10,10	0.398	821 002 238		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	10,20	0.402	821 002 239		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	11,00	0.433	821 002 240		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	11,11	0.437	821 002 241		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	11,95	0.470	821 002 242		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,00	0.472	821 002 243		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,10	0.476	821 002 244		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,70	0.500	821 002 245		0,050

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)

Pre uchytenie kopírujúce tvar mikrofitingu.

Pre uchytávacie kazety mikrofitingov je pre každý priemer trubky potrebná samostatná uchytávacia kazeta.

Možné zväracie aplikácie:

- Mikrofiting/Mikrofiting
- Mikrofiting/Trubka
- Trubka/Trubka



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	3,18	0.125	821 050 029		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	6,00	0.236	821 050 040		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	6,35	0.250	821 050 030		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	8,00	0.315	821 050 041		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	9,53	0.375	821 050 050		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	10,00	0.394	821 050 042		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	12,00	0.472	821 050 055		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	12,70	0.500	821 050 060		0,090

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83

ORBIWELD 19

Mikro zváracia hlava

NOVINKA
**Mikro zváracia hlava
s ďalšími výhodami**

Malá, robustná a efektívna: OW 19 je ideálny nástroj, ak potrebujeme zvärať ultra vysokočisté trubky a vysokokvalitné napr. vo výrobe polovodičov, alebo v aplikáciách, kde sa jedná o vysokočisté potrubia s väčším zaťažením. Osobitne v ťažkých podmienkach s obmedzeným pracovným priestorom je výhodné použitie OW 19 v excelentnej a spoľahlivej kvalite!

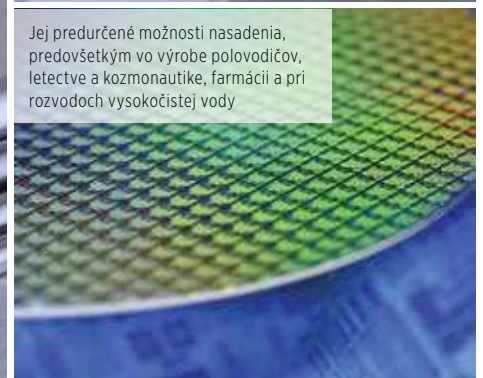
Použiteľné vo všetkých pozíciách, je jedno, či spojovacie trubky sú vo vodorovnej polohe, šikmej alebo zvislej polohe



3-dielny uchyťovací mechanizmus - ani v otvorenej polohe obrys hlavy nezavádza žiadnym dielom v okolí zvárania



Jej predurčené možnosti nasadenia, predovšetkým vo výrobe polovodičov, letectve a kozmonautike, farmácii a pri rozvodoch vysokočistej vody



Jej možnosť vysokej záťaže je zabezpečené kvalitným prietokom chladenia, vďaka obzvlášť robustnej konštrukcii.

Pomocou 3-dielneho uchyťacieho mechanizmu možno zváraciu hlavu vložiť a uchytiť v obtiažnych miestach, pričom obrysy hlavy sa nedotknú žiadnych okolitých častí potrubí. Zvárané diely zostanú pevne v požadovanej pozícii.

Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie.

Všetky zdroje zváracieho prúdu od Orbitalum rozpoznávajú uvedenú zváraciu hlavu a má v sebe vlastnosti nastavené tak, že obsluha na začiatku zvárania vloží len požadovaný program a štartuje zvárací proces.

Vymeniteľné uchyťacie čeluste sú v úzkom prevedení alebo v širokom k dispozícii a sú vmontovateľné jednoducho ručne.

Hlava má hmotnosť 7,5 kg (16.5 lbs). Všetky privody prúdu, plynu chladiacej kvapaliny sú na OW 19 pevne zabudované.

Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zváracích hláv, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zváracie hlavy.

Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia hadice až do 20,0 m (64 ft).

**"NOVINKA" OW 19 -
s viacerými dodatočnými
výhodami:**

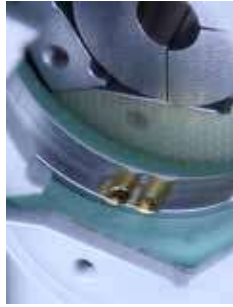
- ✓ Optimalizovaný otvárací systém
- ✓ Zaklápatelný kryt zváracie hlavy "FlipCover"
- ✓ Optimalizáciou vedenia plynu počas zvárania
- ✓ Ručné ovládanie
- ✓ Kompletné prietokové chladenie
- ✓ Zabudované obslužné tlačítka
- ✓ Káblový zväzok hadice 7,5 m (24.6 ft)



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Praktický upínací zámok pre komfortnú ručnú obsluhu



Jednoduchá montáž elektródy pomocou označenia priemeru 1,0/1,6 mm (0.039"/0.063")



Zaklápací kryt zvaracej hlavy "FlipCover"



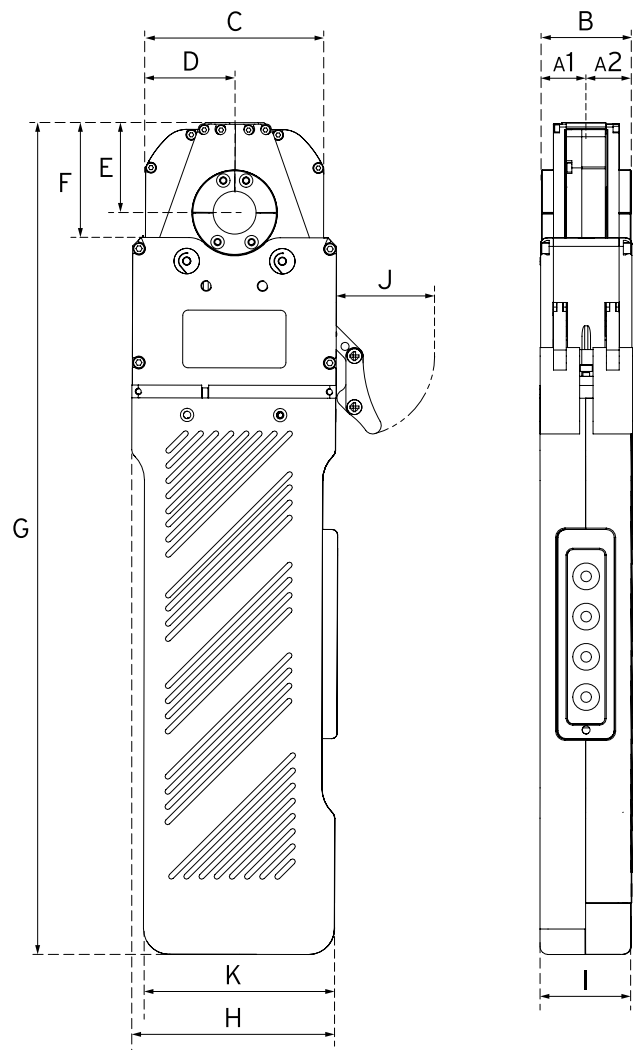
Široký rozsah priemerov nerezových čelustí (jednotl. 6-dielnych, široké a úzke) osobitne k dispozícii



Široký sortiment príslušenstiev, napr. formovacia sada ORBIPURGE

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 19
Obj.č.	822 000 010
Dvonk. trubky, min. - max.	3,0 - 19,05 mm 0.118" - 0.750"
Priemer elektródy	1,0 / 1,6 mm 0.039" / 0.063"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	6,5 kg 14.3 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Mikro zvaracia hlava ORBIWELD 19 • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste pre OW 19 • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

ROZMERY	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY			
	[MM]	[INCH]	UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "S"		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "W"	
Rozmer "A1"	12,00	0.472	12,80	0.504	16,50	0.650
Rozmer "A2"	12,00	0.472	11,70	0.461	17,50	0.689
Rozmer "B"	24,50	0.965	24,50	0.965	34,00	1.339
Rozmer "C"	66,50	2.618				
Rozmer "D"	33,25	1.309				
Rozmer "E"	35,20	1.386				
Rozmer "F"	44,50	1.752				
Rozmer "G"	313,50	12.343				
Rozmer "H"	76,00	2.992				
Rozmer "I"	34,00	1.339				
Rozmer "J"	35,00	1.378				
Rozmer "K"	71,00	2.795				



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.



Mikro zvaracia hlava OW

ORBIWELD 19

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 23.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeľuste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 26).



ORBIWELD 19

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Mikro zvaracia hlava OW 19	822 000 010		6,500	14,800

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeľuste pre OW 19, pozri str. 26

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacia čelust pre OW 19 "W" (široká) 6-dielna



Uchytávacia čelust pre OW 19 "S" (úzká) 6-dielna

Uchytávacie čeluste pre OW 19

Jedna sada uchytávacích čelustí pozostáva zo 6 jednotlivých kusov (3 na každú stranu)

Typ "W" (wide/široké) pre štandardné aplikácie

Typ "S" (small/úzké) pre aplikácie vo veľmi stiesnených podmienkach)

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	TYP "W" (WIDE/ŠIROKÉ)		TYP "S" (SMALL/ÚZKÉ)	
			OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	3,00	0.118	822 002 120	0,100	822 002 320	0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	3,18	0.125	822 002 122	0,100	822 002 322	0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	3,95	0.156	822 002 123	0,099	822 002 323	0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	4,00	0.157	822 002 124	0,099	822 002 324	0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	4,76	0.187	822 002 125	0,099	822 002 325	0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	4,78	0.188	822 002 126	0,099	822 002 326	0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	5,95	0.234	822 002 127	0,097	822 002 327	0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	6,00	0.236	822 002 128	0,097	822 002 328	0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	6,35	0.250	822 002 129	0,097	822 002 329	0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	7,00	0.276	822 002 130	0,096	822 002 330	0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	7,50	0.295	822 002 131	0,095	822 002 331	0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	7,94	0.313	822 002 132	0,094	822 002 332	0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	8,00	0.315	822 002 133	0,094	822 002 333	0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	9,00	0.354	822 002 134	0,092	822 002 334	0,041
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	9,53	0.375	822 002 135	0,091	822 002 335	0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	9,95	0.392	822 002 136	0,090	822 002 336	0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	10,00	0.394	822 002 137	0,090	822 002 337	0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	10,10	0.398	822 002 138	0,089	822 002 338	0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	10,20	0.402	822 002 139	0,089	822 002 339	0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	11,00	0.433	822 002 140	0,087	822 002 340	0,039
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	11,11	0.437	822 002 141	0,086	822 002 341	0,039
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	11,95	0.470	822 002 142	0,084	822 002 342	0,038
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	12,00	0.472	822 002 143	0,083	822 002 343	0,038
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	12,10	0.476	822 002 144	0,083	822 002 344	0,038
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	12,70	0.500	822 002 145	0,081	822 002 345	0,037
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,00	0.512	822 002 146	0,080	822 002 346	0,037
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,20	0.520	822 002 147	0,079	822 002 347	0,036
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,50	0.531	822 002 148	0,078	822 002 348	0,036
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,70	0.539	822 002 149	0,077	822 002 349	0,036
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	14,00	0.551	822 002 150	0,076	822 002 350	0,035
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	14,30	0.563	822 002 151	0,074	822 002 351	0,035
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	14,70	0.579	822 002 152	0,072	822 002 352	0,034
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,00	0.591	822 002 153	0,071	822 002 353	0,034
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,30	0.602	822 002 154	0,069	822 002 354	0,033
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,60	0.614	822 002 155	0,068	822 002 355	0,033
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,70	0.618	822 002 156	0,067	822 002 356	0,033
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,88	0.625	822 002 157	0,066	822 002 357	0,032
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	16,00	0.630	822 002 158	0,066	822 002 358	0,032
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	16,70	0.657	822 002 159	0,061	822 002 359	0,031
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,00	0.669	822 002 160	0,060	822 002 360	0,031
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,08	0.672	822 002 161	0,059	822 002 361	0,031
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,20	0.677	822 002 162	0,058	822 002 362	0,030
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,30	0.681	822 002 163	0,058	822 002 363	0,030
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	18,00	0.709	822 002 164	0,053	822 002 364	0,029
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	19,00	0.748	822 002 165	0,044	822 002 365	0,027
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	19,05	0.750	822 002 166	0,044	822 002 366	0,027

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

ORBIWELD 38S, 76S, 115S

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy

Jednoduchšia obsluha, hospodárnejšie, efektívnejšie - uzatvorené zváracie hlavy WIG pre orbitálne zváranie s vynikajúcimi vlastnosťami: ORBIWELD série "S" od Orbitalum presvedčí vďaka svojej veľmi štíhlej konštrukcii a vysokej zaťažiteľnosti a vďaka účinnému vodnému chladeniu.



So svojimi malými rozmermi ORBIWELD "S" je ideálny pre aplikácie v stiesnených pracovných priestoroch, ktoré sa často vyskytujú vo farmácii, chémii, výrobe polovodičov a v potravinárstve, ako aj v letectve a kozmonautike.

Všetky uzatvorené zváracie hlavy ORBIWELD sú vyrábané z najlepších materiálov a vyznačujú sa jedinečným chladiacím systémom. Vhodné uchytávacie čeluste sú konštruované ako vysoko kvalitné, funkčné a s dlhou životnosťou a neopotrebnú sa tak rýchlo, ako to je u viacerých iných dodávateľov. Uchytávacie čeluste sa dodávajú v prevedení úzkom a širokom a ich montáž je rýchla a jednoduchá.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Vďaka veľmi štíhloho telesa, je možné zvärať aj diely pre upnutie s krátkymi dĺžkami
- Vysokokvalitná, robustná rukoväť s dobrým uchopením
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka dobrému prietoku chladenia v telese zváracie hlavy
- Vysoko pružný káblový zväzok (dĺžka: 7,5 m/ 24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu
- Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie

- Rýchlo vymeniteľné uchytávacie čeluste umožňujú vloženie a vybratie bez náradia
- Cenovo výhodné sady čelustí
- Stabilné uzávery pre všetky priemery trubiek zaručujú bezpečné uchytanie a vystredenie zváraných častí bez vzájomného presadenia
- Široký a špecifický program príslušenstiev
- NOVINKA: Odklápací kryt na zváraciej hlave umožňuje kontrolu a dodatočnú úpravu nastavenia elektródy pred zahájením zvárania



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním

Jednoduchá montáž elektródy pomocou označenia priemeru Ø 1,6/2,4 mm (0.063"/0.094")

Zaklápatelný kryt zväracej hlavy "FlipCover"

Stabilné uzávery

Špecifické priemery uchytávacích čelustí (a 2 pološálky) z hliníka osobitne k dispozícii osobitne k dispozícii

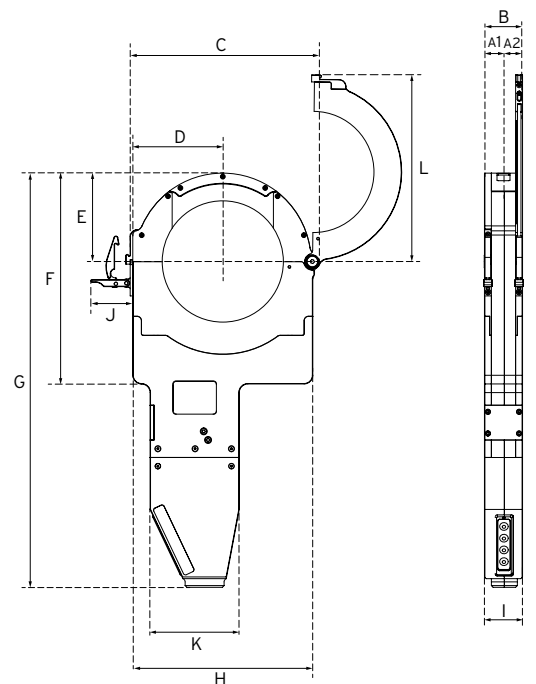
Široký sortiment príslušenstiev, napr. Držiak uchytania zväracej hlavy na stôl

ROZMERY	ORBIWELD 38S				ORBIWELD 76S				ORBIWELD 115S					
	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY UCHYTÁVACIA ČELUSŤ*		PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY UCHYTÁVACIA ČELUSŤ*		PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY			
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	UCHYTÁVACIA ČELUSŤ* TYP "S"		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ* TYP "W"	
Rozmer "A1"	17,00	0.669	17,50	0.689	19,00	0.748	19,00	0.748	22,75	0.896	25,75	1.014	45,75	1.801
Rozmer "A2"	17,00	0.669	17,50	0.689	19,00	0.748	19,00	0.748	21,25	0.837	24,25	0.955	44,25	1.742
Rozmer "B"	34,00	1.339	35,00	1.378	38,00	1.496	38,00	1.496	44,00	1.732	50,00	1.969	90,00	3.543
Rozmer "C"	112,00	4.409			159,00	6.260			220,00	8.661				
Rozmer "D"	47,50	1.870			67,50	2.657			104,00	4.094				
Rozmer "E"	47,00	1.850			66,00	2.598			102,00	4.016				
Rozmer "F"	144,00	5.669			187,00	7.362			244,00	9.606				
Rozmer "G"	357,00	14.055			400,00	15.748			480,00	18.898				
Rozmer "H"	95,00	3.740			135,00	5.315			208,00	8.189				
Rozmer "I"	34,00	1.339			34,00	1.339			44,00	1.732				
Rozmer "J"	55,00	2.165			55,00	2.165			55,00	2.165				
Rozmer "K"	71,00	2.795			71,00	2.795			102,00	4.016				
Rozmer "L"	110,00	4.331			153,00	6.024			216,00	8.504				

* 2 páre

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 38S	ORBIWELD 76S	ORBIWELD 115S
Obj.č.	826 000 001	827 000 001	828 000 001
Dvonk. trubky, min. - max.	3 - 38,1 mm 1/8" - 1.5"	6 - 77 mm 1/4" - 3.0"	20 - 115 mm 3/4" - 4.5"
Priemer elektródy	1,6/2,4 mm .063"/.094"	1,6/2,4 mm .063"/.094"	1,6/2,4 mm .063"/.094"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	6,9 kg 15.2 lbs	7,5 kg 16.5 lbs	9,7 kg 21.4 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m / 24.6 ft	7,5 m / 24.6 ft	7,5 m / 24.6 ft
PRI DODANÍ OBRŽÍTE			
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Orbitálna zväracia hlava OW 38S, OW 76S alebo OW 115S • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov 		
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste, úzke a široké • Komerové uchytávacie čeluste • Čeluste pre zváranie oblúkov • Uchytávacie čeluste na T-kusy • Adaptér elektródy • Držiak uchytania zväracej hlavy na stôl • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2 		

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 76S



ORBIWELD 115S

Uzavreté orbitálne zvaracie hlavy OW S

ORBIWELD 38S, ORBIWELD 76S, ORBIWELD 115S

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 27.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeluste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 34).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zvaracia hlava OW 38S	826 000 001		6,900	16,500
Orbitálna zvaracia hlava OW 76S	827 000 001		7,500	16,900
Orbitálna zvaracia hlava OW 115S	828 000 001		9,700	18,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeluste pre ORBIWELD S a ORBIWELD, pozri str. 34
- Komerové uchytávacie čeluste, pozri str. 37
- Čeluste pre zváranie oblúkov, pozri str. 38
- Uchytávacie čeluste na T-kusy, pozri str. 38
- Adaptér elektródy, pozri str. 39
- Držiak uchytania zvaracej hlavy na stôl, pozri str. 40



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 76S



ORBIWELD 115S

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Jednoducho si prenajať a zostať flexibilný.

Ponúkame stroje pre krátkodobý a dlhodobý prenájom - ako výhodnú alternatívu oproti zakúpeniu.

Na našich strojoch k prenájomu pravidelne prevádzkame údržbu a sú tak neustále vo vysokej kvalite. Radi Vám pomôžeme nájsť vhodný stroj pre vašu individuálnu aplikáciu. Nakoniec je to vynikajúca príležitosť, ako si stroj vyskúšať pred tým, ako si ho zakúpite.

Výhody nájmu:

- Nízke náklady na údržbu
- Žiadne náklady na prípadné opravy
- Nízky finančný náklad
- Neustále k dispozícii najnovšiu technológiu
- Minimálny čas prestojov

Náš servis nájomných a použitých strojov obsahuje:

- Tarify prenájomu strojov na týždennom cykle
- Možnosť následného odkúpenia prenájatého stroja
- Dlhodobý prenájom stroja

Pýtajte si od nás naše lacné podmienky prenájomu a prenájomu s odkúpením:

Tel. +49 (0) 77 31 792-0
alebo e-mail dolu
tools@orbitalum.com

ORBIWELD 170

Uzatvorená orbitálna zváracia hlava

ORBIWELD 170 sa vyznačuje veľmi vysokou tepelnou zaťažiteľnosťou.

Preto sú vhodné predovšetkým vo farmaceutickom, chemickom, potravinárskom priemysle alebo v letectve a kozmonautike, kde vplyvom stále sa zväčšujúcich priemerov a hrúbok stien trubiek sú kladené stále vyššie požiadavky na uzatvorené zváracie hlavy.



Neustála práca aj pri vysokých zváracích prúdoch a intenzívnej záťaže

Stabilný uzáver čelustí so zabezpečeným nastavením upínania

Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním

Systém vedenia plynu zabezpečuje nepretržitý tok plynu počas zvárania, čím je zabezpečený minimálny výskyt nábehových farieb

Uzatvorená konštrukcia telesa zváracie hlavy s prietokovými kanálmi výborne a dostatočne chladí, hlavne pri použití vyšších zváracích prúdov a vyššieho zaťaženia, umožňuje nepretržitú prácu so zváracou hlavou ORBIWELD.

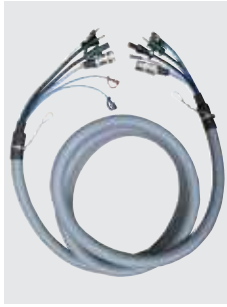
Tým, že je hlava ORBIWELD 170 uzatvorená, ako aj systém vedenia plynu zabezpečuje nepretržitý tok plynu počas zvárania, čím je zabezpečený minimálny výskyt nábehových farieb

VLASTNOSTI:

- Rýchlo vymeniteľné uchytávacie čeluste umožňujú vloženie a vybratie bez náradia
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka dobrému prietoku chladenia v telesa zváracie hlavy
- Stabilné uzavretia pre všetky priemery trubiek, dostupné pre všetky rozmery trubiek zaručujú bezpečné uchytanie a vystredenie zváraných častí bez vzájomného presadenia

- Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie
- Vysokokvalitná, robustná rukoväť s dobrým uchopením
- Vysoko pružný káblový zväzok (dĺžka: 7,5 m/ 24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu
- Cenovo výhodné sady čelustí
- Široký a špecifický program príslušenstiev

Široký a špecifický program príslušenstiev (zvláštne príslušenstvo):



Vysoko pružný káblový zväzok hadice s možnosťou predĺženia až do 20 m (64 ft)



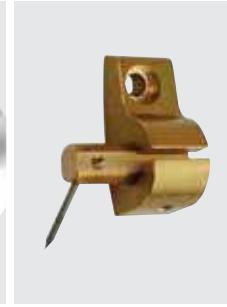
Cenovo výhodné sady čelustí



Komerové uchyťavacie čeluste pre tvarovky pre zváranie tvarových kusov



Uchyťavacie čeluste pre T-kusy s možnosťou uchytenia hrdla a konca zváranaj trubky

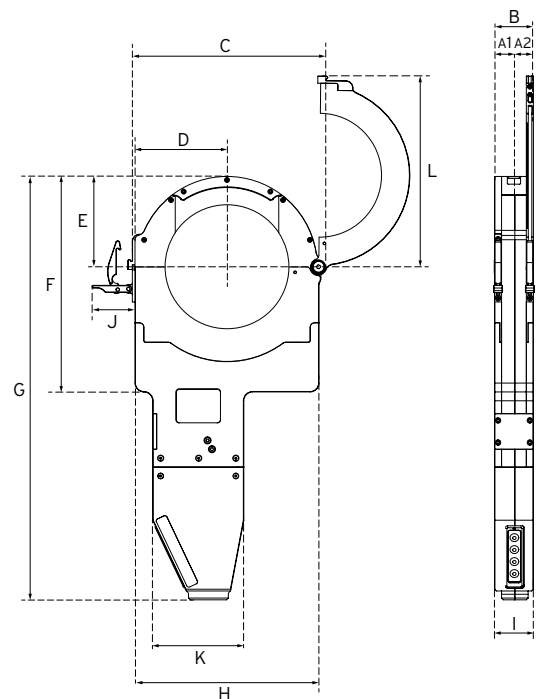


Adaptér elektródy pre bočné nastavenie wolfrámovej elektródy



Praktický a stabilný držiak na stôl z hliníka

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 170
Obj.č.	825 000 001
Dvonk. trubky, min. - max.	50 - 170 mm 2" - 6"
Priemer elektródy	1,6/2,4 mm 0.063"/0.094"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	18,9 kg 41.7 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBRŽÍTE	
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Orbitálna zväracia hlava OW 170 • 1 Prepravný kufor (Obj.č. 821 030 001) • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchyťavacie čeluste, úzke a široké • Komerové uchyťavacie čeluste • Čeluste pre zváranie oblúkov • Uchyťavacie čeluste na T-kusy • Adaptér elektródy • Držiak uchytenia zväracie hlavy na stôl • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predžvovací káblový zväzok • Dvojitý redukčný ventil • Wolfrámove elektródy WS2



ORBIWELD 170	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY			
			UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "S" [2 PÁRE]		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "W" [2 PÁRE]	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "A1"	30,00	1.181	32,00	1.260	50,00	1.969
Rozmer "A2"	41,00	1.614	43,00	1.693	61,00	2.402
Rozmer "B"	70,00	2.756	72,00	2.835	110,00	4.331
Rozmer "C"	345,00	13.583				
Rozmer "D"	160,00	6.299				
Rozmer "E"	140,00	5.512				
Rozmer "F"	365,00	14.370				
Rozmer "G"	585,00	23.031				
Rozmer "H"	285,00	11.220				
Rozmer "I"	50,00	1.969				
Rozmer "J"	67,00	2.638				
Rozmer "K"	88,00	3.465				
Rozmer "L"	332,00	13.071				



ORBIWELD 170

- Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené.
- Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Uzatvorená orbitálna zvaracia hlava OW

ORBIWELD 170

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 31.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeluste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 34).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zvaracia hlava OW 170	825 000 001		18,900	36,200

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeluste pre ORBIWELD S a ORBIWELD, pozri str. 34
- Komorové uchytávacie čeluste, pozri str. 37
- Čeluste pre zvaranie oblúkov, pozri str. 38
- Uchytávacie čeluste na T-kusy, pozri str. 38
- Adaptér elektródy, pozri str. 39
- Držiak uchytania zvaracej hlavy na stôl, pozri str. 40



ORBIWELD 170

Príslušenstvo pre ORBIWELD S a ORBIWELD

Uchytávacie čeluste

Z hliníka. 1 uchytávacia sada pozostáva z 2 poločelustí pre jednu upínaciu stranu.

Pre každý priemer trubky sú potrebné 2 upínacie čeluste (= 4 poločeluste)

Pre zväracie hlavy ORBIWELD 115, 115S a 170 je možné vybrať medzi širokými "W" a úzkymi "S" uchytávacími čelustami, ktoré je možné ľubovoľne vzájomne kombinovať.

Uchytávacia čelusť - polotovár určený pre vlastné vysustrúženie otvoru, pozri str. 37.



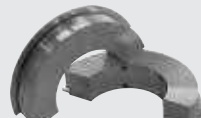
Uchytávacia čelusť pre OW 38S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť pre OW 76S, 2-dielna pre jednu stranu



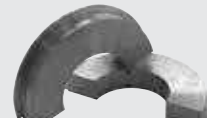
Uchytávacia čelusť "S" (úzká) pre OW 115/115S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť "W" (široká) pre OW 115/115S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť "S" (úzká) pre OW 170, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť "W" (široká) pre OW 170, 2-dielna pre jednu stranu

DVONK. TRUBKY		OW 38S		OW 76S		OW 65		OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)		OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)		OW 170 "S" (ÚZKÁ)		OW 170 "W" (ŠIROKÁ)	
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.	
3,00	0.118	826 002 120		-		-		-		-		-		-	
3,18	0.125	826 002 122		-		-		-		-		-		-	
3,95	0.156	826 002 123		-		-		-		-		-		-	
4,00	0.157	826 002 124		-		-		-		-		-		-	
4,76	0.187	826 002 125		-		-		-		-		-		-	
4,78	0.188	826 002 126		-		-		-		-		-		-	
5,95	0.234	826 002 127		-		-		-		-		-		-	
6,00	0.236	826 002 128		827 002 120		823 002 120		-		-		-		-	
6,35	0.250	826 002 129		827 002 121		823 002 121		-		-		-		-	
7,00	0.276	826 002 130		827 002 122		823 002 122		-		-		-		-	
7,50	0.295	826 002 131		827 002 123		823 002 123		-		-		-		-	
7,94	0.313	826 002 132		827 002 124		823 002 124		-		-		-		-	
8,00	0.315	826 002 133		827 002 125		823 002 125		-		-		-		-	
9,00	0.354	826 002 134		827 002 126		823 002 126		-		-		-		-	
9,53	0.375	826 002 135		827 002 127		823 002 127		-		-		-		-	
9,95	0.392	826 002 136		827 002 128		823 002 128		-		-		-		-	
10,00	0.394	826 002 137		827 002 129		823 002 129		-		-		-		-	
10,10	0.398	826 002 138		827 002 130		823 002 130		-		-		-		-	
10,20	0.402	826 002 139		827 002 131		823 002 131		-		-		-		-	
11,00	0.433	826 002 140		827 002 132		823 002 132		-		-		-		-	
11,11	0.437	826 002 141		827 002 133		823 002 133		-		-		-		-	
11,95	0.470	826 002 142		827 002 134		823 002 134		-		-		-		-	
12,00	0.472	826 002 143		827 002 135		823 002 135		-		-		-		-	
12,10	0.476	826 002 144		827 002 136		823 002 136		-		-		-		-	
12,70	0.500	826 002 145		827 002 137		823 002 137		-		-		-		-	
13,00	0.512	826 002 146		827 002 138		823 002 138		-		-		-		-	
13,20	0.520	826 002 147		827 002 139		823 002 139		-		-		-		-	
13,50	0.531	826 002 148		827 002 140		823 002 140		-		-		-		-	
13,70	0.539	826 002 149		827 002 141		823 002 141		-		-		-		-	
14,00	0.551	826 002 150		827 002 142		823 002 142		-		-		-		-	
14,30	0.563	826 002 151		827 002 143		823 002 143		-		-		-		-	
14,70	0.579	826 002 152		827 002 144		823 002 144		-		-		-		-	
15,00	0.591	826 002 153		827 002 145		823 002 145		-		-		-		-	
15,30	0.602	826 002 154		827 002 146		823 002 146		-		-		-		-	
15,60	0.614	826 002 155		827 002 147		823 002 147		-		-		-		-	
15,70	0.618	826 002 156		827 002 148		823 002 148		-		-		-		-	
15,88	0.625	826 002 157		827 002 149		823 002 149		-		-		-		-	
16,00	0.630	826 002 158		827 002 150		823 002 150		-		-		-		-	
16,70	0.657	826 002 159		827 002 151		823 002 151		-		-		-		-	
17,00	0.669	826 002 160		827 002 152		823 002 152		-		-		-		-	
17,08	0.672	826 002 161		827 002 153		823 002 153		-		-		-		-	
17,20	0.677	826 002 162		827 002 154		823 002 154		-		-		-		-	
17,30	0.681	826 002 163		827 002 155		823 002 155		-		-		-		-	

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

DVONK. TRUBKY		OW 38S		OW 76S		OW 65		OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)		OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)		OW 170 "S" (ÚZKÁ)		OW 170 "W" (ŠIROKÁ)	
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.	
60,50	2.382	-		827 002 223		823 002 223		824 002 183		824 002 383		825 002 131		825 002 331	
63,00	2.480	-		827 002 224		823 002 224		824 002 184		824 002 384		825 002 132		825 002 332	
63,20	2.488	-		827 002 225		823 002 225		824 002 185		824 002 385		825 002 133		825 002 333	
63,50	2.500	-		827 002 226		823 002 226		824 002 186		824 002 386		825 002 134		825 002 334	
65,00	2.559	-		827 002 227		823 002 227		824 002 187		824 002 387		825 002 135		825 002 335	
70,00	2.756	-		827 002 228		823 002 228		824 002 188		824 002 388		825 002 136		825 002 336	
70,20	2.764	-		827 002 229		823 002 229		824 002 189		824 002 389		825 002 137		825 002 337	
73,00	2.874	-		827 002 230		-		824 002 190		824 002 390		825 002 138		825 002 338	
73,03	2.875	-		827 002 231		-		824 002 191		824 002 391		825 002 139		825 002 339	
73,15	2.880	-		827 002 232		-		824 002 192		824 002 392		825 002 140		825 002 340	
75,00	2.953	-		827 002 233		-		824 002 193		824 002 393		825 002 141		825 002 341	
76,00	2.992	-		827 002 234		-		824 002 194		824 002 394		825 002 142		825 002 342	
76,10	2.996	-		827 002 235		-		824 002 195		824 002 395		825 002 143		825 002 343	
76,20	3.000	-		827 002 236		-		824 002 196		824 002 396		825 002 144		825 002 344	
76,30	3.004	-		827 002 237		-		824 002 197		824 002 397		825 002 145		825 002 345	
80,00	3.150	-		-		-		824 002 198		824 002 398		825 002 146		825 002 346	
82,00	3.228	-		-		-		824 002 199		824 002 399		825 002 147		825 002 347	
82,30	3.240	-		-		-		824 002 200		824 002 400		825 002 148		825 002 348	
85,00	3.346	-		-		-		824 002 201		824 002 401		825 002 149		825 002 349	
85,90	3.382	-		-		-		824 002 202		824 002 402		825 002 150		825 002 350	
88,90	3.500	-		-		-		824 002 203		824 002 403		825 002 151		825 002 351	
89,00	3.504	-		-		-		824 002 204		824 002 404		825 002 152		825 002 352	
89,10	3.508	-		-		-		824 002 205		824 002 405		825 002 153		825 002 353	
90,00	3.543	-		-		-		824 002 206		824 002 406		825 002 154		825 002 354	
93,00	3.661	-		-		-		824 002 207		824 002 407		825 002 155		825 002 355	
95,00	3.740	-		-		-		824 002 208		824 002 408		825 002 156		825 002 356	
100,00	3.937	-		-		-		824 002 209		824 002 409		825 002 157		825 002 357	
101,60	4.000	-		-		-		824 002 210		824 002 410		825 002 158		825 002 358	
104,00	4.094	-		-		-		824 002 211		824 002 411		825 002 159		825 002 359	
108,00	4.252	-		-		-		824 002 212		824 002 412		825 002 160		825 002 360	
110,00	4.331	-		-		-		824 002 213		824 002 413		825 002 161		825 002 361	
113,50	4.468	-		-		-		824 002 214		824 002 414		825 002 162		825 002 362	
114,00	4.488	-		-		-		824 002 215		824 002 415		825 002 163		825 002 363	
114,30	4.500	-		-		-		824 002 216		824 002 416		825 002 164		825 002 364	
115,00	4.528	-		-		-		824 002 217		824 002 417		825 002 165		825 002 365	
125,00	4.921	-		-		-		-		-		825 002 166		825 002 366	
127,00	5.000	-		-		-		-		-		825 002 167		825 002 367	
127,05	5.002	-		-		-		-		-		825 002 168		825 002 368	
129,00	5.079	-		-		-		-		-		825 002 169		825 002 369	
133,00	5.236	-		-		-		-		-		825 002 170		825 002 370	
139,70	5.500	-		-		-		-		-		825 002 171		825 002 371	
141,30	5.563	-		-		-		-		-		825 002 172		825 002 372	
152,40	6.000	-		-		-		-		-		825 002 173		825 002 373	
154,00	5.063	-		-		-		-		-		825 002 174		825 002 374	
159,00	6.260	-		-		-		-		-		825 002 175		825 002 375	
165,10	6.500	-		-		-		-		-		825 002 176		825 002 376	
165,20	6.504	-		-		-		-		-		825 002 177		825 002 377	
168,30	6.626	-		-		-		-		-		825 002 178		825 002 378	
170,00	6.693	-		-		-		-		-		825 002 179		825 002 379	

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Uchytávacia čelusť - polotovar

Ideálne pre špeciálne aplikácie.

Plná uchytávacia čelusť pre vlastné vysústruženie na špecifické rozmery priemeru trubky podľa potreby zákazníka.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 38S, 2-dielna	826 002 210		0,066
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 76S, 2-dielna	827 002 241		0,280
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 115/115S "S" (úzká), 2-dielna	824 002 220		0,590
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 115/115S "W" (široká), 2-dielna	824 002 420		1,445
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 65, 2-dielna	823 002 230		0,256
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 170 "S" (úzká), 2-dielna	825 002 185		1,010
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 170 "W" (široká), 2-dielna	825 002 385		1,000



Uchytávacia čelusť - polotovar

Obaly pre uchytávacie čeluste

Všetky uchytávacie čeluste sú dodávané v pároch v plastovom obale.

Pri strate originálneho obalu je možné tento obal objednať ako náhradný.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Obal pre uchytávacie čeluste OW 38S	826 002 010		0,019
Obal pre uchytávacie čeluste OW 76S/OW 65	827 002 010		0,065
Obal pre uchytávacie čeluste OW 115 "S" (úzká)	824 002 010		0,101
Obal pre uchytávacie čeluste OW 115 "W" (široká)	824 002 011		0,129



Obaly pre uchytávacie čeluste

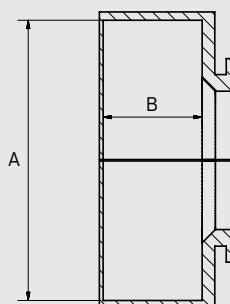
Komorové čeluste pre tvarovky

Uchytávacie čeluste pre tvarovky (napr. prírub, lemových nákrúžkov a šróbení v potravinárskom priemysle)

1 komorová čelusť pozostáva z 2 poločelustí.

Rozmery rôznych komorových čelustí:

ORBIWELD	PRIEMER "A"(Ø)	PRIEMER "B"
38S	[mm]	85,0
	[inch]	3.346
65	[mm]	125,0
	[inch]	4.921
76S	[mm]	130,0
	[inch]	5.118
115/115S	[mm]	179,0
	[inch]	7.047
170	[mm]	214,0
	[inch]	8.425



Komorová čelusť pre tvarovky

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 38S	826 050 010		0,146
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 76S	827 050 007		0,266
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 65	823 050 010		0,612
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 115 a OW 115S	824 050 003		0,660
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 170	825 050 002		0,852

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacia čeluste na T-kusy

Uchytávacie čeluste na T-kusy

Uchytávacie čeluste pre trubku s hrdlom s koncom zváratej trubky. Pre jednu aplikáciu a rozmer je potrebná kompletná zostava uchytávacej čeluste na T-kus, 1 zostava adaptéra elektródy (str. 39) a taktiež 1 štandardná uchytávacia čelusť (od str. 34) (objednáva sa jednotlivo).

Pri objednávaní si prosím u nás vyžiadať príslušný dotazník a predložiť nám ho spolu s výkresom.

Špeciálne uchytávacie čeluste pre ďalšie orbitálne zváracie hlavy je možné dodať na dotaz. **Vnútorne stredenie so súčasným formovaním** je možné dodať na dotaz.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY MAX. [MM]	DVONK. TRUBKY MAX. [INCH]	OBJ.Č.	KG
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 38S	16,00	0.630	826 050 038	
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 76S	48,30	1.902	827 050 005	0,720
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 115/115S	85,00	3.346	824 050 004	1,825
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 170	154,00	6.063	825 050 003	3,700


 Uchytávacia čelusť pre kolena
(základná/zakrývacia)

Čeluste pre zváranie oblúkov

Pre zváranie štandardných oblúkov s trúbkami bez rovných častí pre upnutie. Pre použitie tejto čeluste na jednej strane zváracie hlavy (vpravo alebo vľavo) je len vtedy zaručená ochrana formovacím plynom okolo oblúka. K pevnému zovretiu nedochádza, takže je potrebné oblúk nabodovať.

Čelusť pozostáva z:

- 2 poločasti základnej čeluste, nezávislé na priemere trubky
- 2 poločasti zakrývacej čeluste, v závislosti na priemere trubky*

Základná čelusť/Zakrývacia čelusť

Die Abdeckscheiben werden in die Grundaufnahme eingesetzt und können beZakrývacia čelusť sa zakladá do základnej čeluste a potom je možné s nimi pootáčať tak, aby bol možný akýkoľvek výstupný uhol ramena oblúka so zváracie hlavy. Trubka určená na zváranie sa na opačnej strane zváracie hlavy uchytí pomocou štandardných uchytávacích čelustí. (štandardné čeluste nie sú súčasťou dodávky).

Čeluste na oblúky pre OW 38S

Pri zvárací hlave OW 38S sa zakrývacie čeluste vyrobené podľa požiadavky zákazníka (2 poločeluste) dosádzajú bez základnej poločeluste priamo do hlavy, základná čelusť nie je potrebná. Pri objednávaní uvádzajte prosím požadovaný priemer trubky.

Pri objednávaní prosím zadajte resp. predložte:

- Požadovaný priemer trubky a vnútorný polomer kolena/oblúka.
- **Výkres kolena alebo vzorkový kus - k tomu príslušný výkres, ktorý si môžete od nás vyžiadať dopredu.** My preveríme, či nebude ešte potrebné použiť adaptér elektródy.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Zakrývacia čelusť OW 38S komplet*	826 050 031	0,017
Základná čelusť pre kolena pre OW 76S	827 002 018	0,150
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 76S	827 050 021	0,030
Základná čelusť pre kolena pre OW 65	823 050 029	0,089
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 65*	823 050 030	0,028
Základná čelusť pre kolena pre OW 115 a OW 115S	824 050 006	0,150
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 115S*	828 050 016	0,054
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 115*	824 050 020	0,050
Základná čelusť pre kolena pre OW 170	825 050 005	0,250
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 170*	825 050 020	0,045

* Pri objednávaní prosím predložte výkres kolena alebo vzorkový kus.

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Adaptér elektródy

Robustný adaptér z mosadze pre bočné nastavenie elektródy.

Je možné objednať ako sadu, alebo jednotlivu. Nezabudnite prosím, že pri použití adaptéra elektródy sa znižuje max. priemer trubky, ktorú je možné zvärať.

Kompletná sada pozostáva z:

- Základný diel pre nadstavec
- Po 1 nadstavci 15°, 30°, 45° a 90°



Adaptér elektródy pre OW 38S, OW 76S



Adaptér elektródy pre OW 170



Adaptér pre čelné zváranie (bez rotora)



Adaptér elektródy pre vnútorné zváranie (bez rotora)

ADAPTÉR ELEKTRÓDY JE MOŽNÉ POUŽÍŤ DO MAX. PRIEMERU TRUBKY	[MM]	[INCH]
OW 38S	25,0	0.984
OW 76S	48,0	1.890
OW 65	43,5	1.713
OW 115 / OW 115S	85,0	3.346
OW 170	144,0	5.669

SADY ADPATÉRA ELEKTRÓDY	OBJ.Č.	KG
Adaptér elektródy pre OW 38S, sada	826 050 034	0,033
Adaptér elektródy pre OW 76S, sada	827 050 027	0,089
Adaptér elektródy pre OW 65, sada	823 050 028	0,045
Adaptér elektródy pre OW 115 a OW 115S, sada	824 050 021	0,064
Adaptér elektródy pre OW 170, sada	825 050 022	0,094

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 38S	OBJ.Č.	KG
Základný diel adaptéra elektródy OW 38S	826 004 003	0,013
Nadstavec 10 mm/0.394", 15° pre adaptér elektródy OW 38S	823 004 008	0,003
Nadstavec 10 mm/0.394", 30° pre adaptér elektródy OW 38S	823 004 009	0,003
Nadstavec 10 mm/0.394", 45° pre adaptér elektródy OW 38S	823 004 010	0,003

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 76S	OBJ.Č.	KG
Základný diel adaptéra elektródy OW 76S	827 004 003	0,024
Nadstavec 15 mm/0.591", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	823 004 002	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	823 004 003	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	823 004 004	0,005

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 65	OBJ.Č.	KG
Základný diel adaptéra elektródy OW 65	823 004 011	0,018
Nadstavec 15 mm/0.591", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 65	823 004 002	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 65	823 004 003	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 65	823 004 004	0,005

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 115 A OW 115S	OBJ.Č.	KG
Základný diel adaptéra elektródy OW 115 a OW 115S	824 004 004	0,037
Nadstavec 25 mm/0.984", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	823 004 006	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	823 004 005	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	823 004 007	0,009

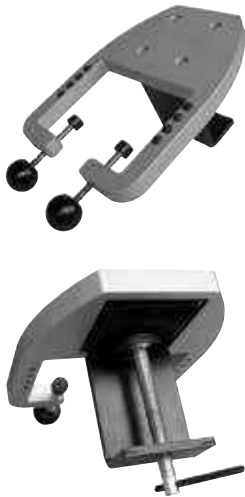
JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 170	OBJ.Č.	KG
Základný diel adaptéra elektródy OW 170	825 004 001	0,067
Nadstavec 25 mm/0.984", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 170	823 004 006	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 170	823 004 005	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 170	823 004 007	0,009

ADAPTÉR ELEKTRÓDY PRE ČELNÉ ZVÁRANIE*	OBJ.Č.	KG
Adaptér elektródy OW 38S čelné zváranie, sada	826 050 036	0,045
Adaptér elektródy OW 76S čelné zváranie, sada	827 050 038	0,045
Adaptér elektródy OW 65 čelné zváranie, sada	823 050 034	0,045
Adaptér elektródy OW 115 čelné zváranie, sada	824 050 022	0,070

ADAPTÉR ELEKTRÓDY PRE VNÚTORNÉ ZVÁRANIE*	OBJ.Č.	KG
Adaptér elektródy OW 38S vnútorné zváranie, sada	826 050 037	0,071
Adaptér elektródy OW 76S vnútorné zváranie, sada	827 050 039	0,071
Adaptér elektródy OW 115 vnútorné zváranie, sada	824 050 023	0,193

* Ďalšie adaptéry elektródy pre iné aplikácie a zváracie hlavy, na dotaz.

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Držiak uchytienia zváraciej hlavy na stôl

Držiak uchytienia zváraciej hlavy na stôl

Praktický a stabilný držiak z hliníka (eloxovaný).
Držiak umožňuje bezpečné a pohodlné odloženie a uchytienie zváracích hláv ORBIWELD.

Pomocou integrovanej zvierky sa držiak rýchlo a jednoducho upevní na okraj dosky stola. Takto možno zváraciu hlavu pri stacionárnom použití pevne uchytíť do držiaku - ideálne taktiež pre krátkodobé odloženie zváraciej hlavy medzi jednotlivými zváracími operáciami.

TECHNICKÉ ÚDAJE	DRŽIAK UCHYTENIA ZVÁRACEJ HLAVY NA STÔL		
Rozmery (dĺžksxv)	180 x 140 x 185 mm 7.1" x 5.5" x 7.3"		
Rozsah upnutia zvierky (hrúbka stola až po max. vyskrutkovanie skrutky zvierky)	max. 65 mm / 2.56"		
ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Držiak uchytienia zváraciej hlavy na stôl pre OW 38S, OW 76S	826 030 006		1,250
Držiak uchytienia zváraciej hlavy na stôl pre OW 65, OW 115, OW 115S, OW 170	823 030 006		1,070

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83



Náš servis pre vašu úplnú spokojnosť - to je náš cieľ!

Usilujeme sa o vašu priazeň nielen pred kúpou.
Aj po zakúpení sa môžete na nás spoľahnúť.

Kvalita

Kompetencia

Servis

**Poraden-
stvo**

Skúsenosť

Výkon

Spoľahlivosť

**Služba
zákazní-
kom**

Spokojnosť

Naše servisné výkony v prehľade:

Technický servis:

- Opravy, údržba, výmena
- Predbežné cenové kalkulácie opráv
- Servis na mieste
- Servisné školenia pre našich zákazníkov
- Cenovo zvýhodnené repasované stroje na dotaz

Sevis náhradných dielov:

- Približne 2.000 náhradných dielov neustále na sklade
- Najmodernejšie logistické systémy

Servis prenájmov použitých strojov:

- Týždenná sadzba poplatkov za prenájom
- Možnosť výhodného odkúpenia prenatateho stroja
- Dlhodobý prenájom
- Na pranie prenájom s obsluhou

Ďalší servis služieb:

- Zabezpečenie odvozu strojov od zákazníka
- Použité stroje so zárukou

Chcete využiť náš servis pre opravy? Potrebujete náhradné diely, spotrebný materiál alebo hľadáte pre seba vhodný výrobok? Potom nás kontaktujte.

Radi Vám pomôžeme.

Poradenská linka
servicu-Hotline:
+49 (0) 77 31 792-789

HX 16P, HX 22P

Uzavreté orbitálne zvaracie hlavy

Uzatvorená orbitálna zvaracia hlava HX pre kompaktné chladiace zariadenia nastavuje nové meradlá! Zvaracia hlava HX pre Heat Exchanger (výmenníky tepla) a pre zváranie predom zmontovaných oblúkov v úzkych zväzkoch trubiek lamelových výmenníkov tepla. Pre túto aplikáciu v súčasnosti neexistuje vo svete žiadne zrovnateľné riešenie!



Všetky na trhu bežne dostupné uzavreté zvaracie hlavy alebo otvorené zvaracie kliešte nie sú z dôvodov svojej konštrukčnej veľkosti vhodné pre umiestnenie medzi trubky lamelových výmenníkov tepla.

Hlavy série HX zbierajú body na poli hospodárnosti a účinnosti v porovnaní so strojmi bežnými na trhu hneď viackrát: vývody trubiek výmenníka tepla môžu byť pred zváraním kompletne založené trubkovými oblúkmi a je možné ich zvärať v ľubovoľnom poradí. Pre klasické orbitálne kliešte platí princíp nasadiť oblúk - zvariť - nasadiť oblúk - ..., stále začínajúc od stredu trubkovnice smerom von. Ak potom kontrola akosti zistí chybný zvar, musí sa z dôvodov prístupnosti, v tom najnepriaznivejšom prípade (vada v strede zväzku) všetky oblúky odrezať a privariť nové. Pri hlave HX postačuje nahradiť príslušný oblúk novým. Táto prednosť daná konštrukciou predurčuje systém od Orbitalum ako ideálne zariadenie neporaziteľne cenovo výhodnou opravou.

V porovnaní s otvorenými kliešťami navyše nepohodlným káblovým zväzkom majú hlavy HX v sebe pevne integrované prípojky prúdu, plynu, chladiacej vody.

Všetky zdroje zvaracieho prúdu od Orbitalum rozpoznávajú uvedenú zvariaciu hlavu a má v sebe vlastnosti nastavené tak, že obsluha na začiatku zvárania vloží len požadovaný program a štartuje zvariaci proces.

Tradične sa vyrábali kompletne výmenníky tepla chladiacích zariadení z medi a spájkovali sa s trubkovými kolenami. Vysoká cena medi prinútila výrobcov k prestavbe výroby na nehrdzavejúce ocele. Nehrdzavejúca oceľ je možné hospodárne a spoľahlivo a vysoko kvalitne spojovať iba metódou WIG v spojení s mechanizovaným orbitálnym zváraním.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Pneumatické upínanie pre jednoduchú montáž na oblúk trubky
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka základnej doske a telesu rotora chladeného vodou.
- Je možné zvärať vo vodorovnej, zvislej aj šikmej pozícii
- Veľmi robustná konštrukcia a ergonomický dizajn
- Jednoduchá a rýchla montáž na trubku
- Samočinne držaná zvaracia hlava vďaka patentovanej fixácii pomocou piestov ušetrí až 80% času prípravy
- Vonkajší doraz pre zaistenie polohy elektródy



HX 16P



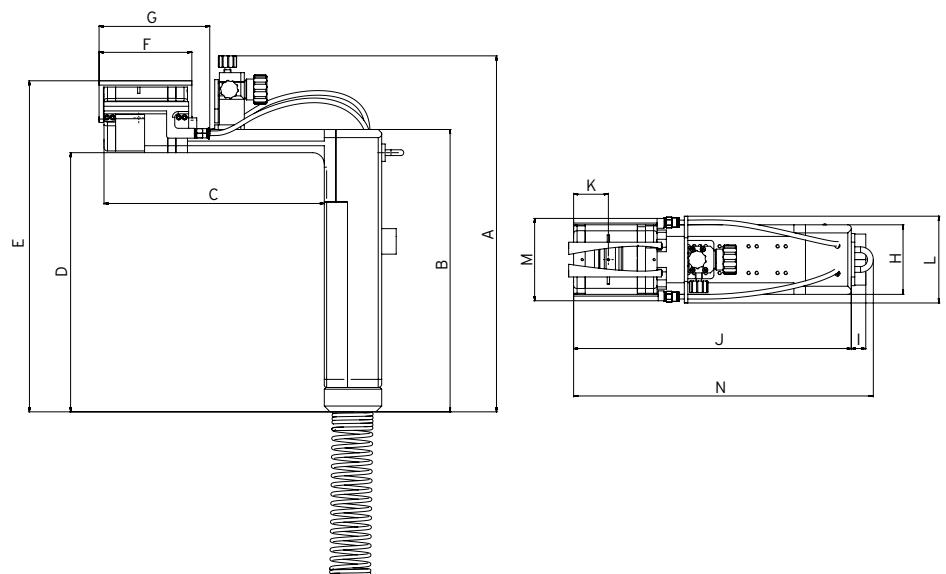
HX 22P



Pneumatický box

ROZSAH POUŽITIA	HX 16P	HX 22P		
Obj.č.	848 000 010	846 000 010		
Dvonk. trubky, min. - max.*	15 - 16,8 mm 0.591" - 0.661"	19,8 - 20,8 mm 0.780 - 0.819"		
TECHNICKÉ ÚDAJE	HX 16P	HX 22P		
Priemer elektródy	1,6 mm 0.063"	1,6 mm 0.063"		
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	5,9 kg 13.0 lbs	5,9 kg 13.0 lbs		
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft		
TECHNICKÉ ÚDAJE	PNEUMATICKÝ BOX			
Vstupné médium	Argón			
Doporučený vstupný tlak	8 bar/116PSI			
PRI DODANÍ OBRZŽITE	Obsahom: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Orbitálna zváracia hlava HX 16P alebo HX 22P • 1 Prepravný kufor • 1 Pneumatický box • 1 Prívodná hadica (3 m/9.84 ft) pre pneumatický box • 1 Sklápací trň pre trubky do Dvonk. 16,80 mm (0.661") • 1 Doraz na kolená • 1 Sada pre nastavenie dorazu kolen • 1 Sada náradia • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov 			
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste • Redukčný ventil na "argón" • Uzemňovací kábel • Wolfrámové elektródy WS2 • ESG prístroj na brúsenie elektród 			
ROZMERY	HX 16P		HX 22P	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
Rozmer "A"	307,00	12.087	305,50	12.028
Rozmer "B"	243,50	9.587	242,00	9.528
Rozmer "C"	190,00	7.480	190,00	7.480
Rozmer "D"	223,50	8.799	223,50	8.799
Rozmer "E"	285,50	11.240	285,50	11.240
Rozmer "F"	80,00	3.150	80,00	3.150
Rozmer "G"	95,45	3.758	97,30	3.831
Rozmer "H"	60,00	2.362	60,00	2.362
Rozmer "I"	12,50	0.492	12,50	0.492
Rozmer "J"	239,50	9.429	239,50	9.429
Rozmer "K"	30,00	1.181	30,00	1.181
Rozmer "L"	74,85	2.947	74,85	2.947
Rozmer "M"	71,00	2.795	77,00	3.031
Rozmer "N"	258,50	10.177	258,80	10.189

* Iné požadované rozmery na dotaz



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy

HX 16P, HX 22P

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 43.

Nasledovné príslušenstvo nutné pre orbitálne zváracie hlavy HX je potrebné osobitne objednávať:

- Uchytávacie čeluste, pozri str. 46
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Redukčný ventil na "argón", pozri str. 46

ARTIKEL	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zváracia hlava HX 16P	848 000 010	5,900	16,600
Orbitálna zváracia hlava HX 22P	846 000 010	5,900	16,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeluste, pozri str. 46
- Redukčný ventil na "argón", pozri str. 46
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75



HX 16P



HX 22P



Pneumatický box
(obdržíte pri dodaní HX-zváraciej hlavy)

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacie čeluste

Príslušenstvo pre HX

Uchytávacie čeluste

Z nehrdzavejúcej ocele.
Pre jeden priemer trubky potrebujete 2 uchytávacie čeluste.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	PRE HX 16P			PRE HX 22P		
			OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čelusť	12,70	0.500	848 002 301		0,006	-		-
Uchytávacia čelusť	13,30	0.542	848 002 302		0,006	-		-
Uchytávacia čelusť	15,00	0.591	848 002 303		0,005	-		-
Uchytávacia čelusť	15,50	0.610	848 002 304		0,004	-		-
Uchytávacia čelusť	15,75	0.620	848 002 305		0,004	-		-
Uchytávacia čelusť	15,80	0.622	848 002 313		0,003	-		-
Uchytávacia čelusť	15,88	0.625	848 002 306		0,002	-		-
Uchytávacia čelusť	16,00	0.630	848 002 307		0,002	-		-
Uchytávacia čelusť	16,20	0.638	848 002 308		0,002	-		-
Uchytávacia čelusť	16,30	0.642	848 002 309		0,002	-		-
Uchytávacia čelusť	16,50	0.650	848 002 310		0,002	-		-
Uchytávacia čelusť	16,60	0.654	848 002 311		0,002	-		-
Uchytávacia čelusť	16,80	0.661	848 002 314		0,002	-		-
Uchytávacia čelusť	18,00	0.709	-		-	846 002 201		0,010
Uchytávacia čelusť	19,05	0.750	-		-	846 002 202		0,009
Uchytávacia čelusť	20,00	0.787	-		-	846 002 203		0,008
Uchytávacia čelusť	22,00	0.866	-		-	846 002 204		0,006
Uchytávacia čelusť	22,22	0.875	-		-	846 002 205		0,005



Redukčný ventil na "argón"

Redukčný ventil na "argón"

Prestaviteľný redukčný ventil na argón pre pneumatické upínanie zvárackej hlavy HX 16P a HX 22P.

TECHNICKÉ ÚDAJE	REDUKČNÝ VENTIL NA "ARGÓN"
Max. vstupný tlak	230 bar
Výstupný tlak	0 - 10 bar
Prípojka na fľašu	W21,8x1/14"
Prípojka hadice	G 1/4"

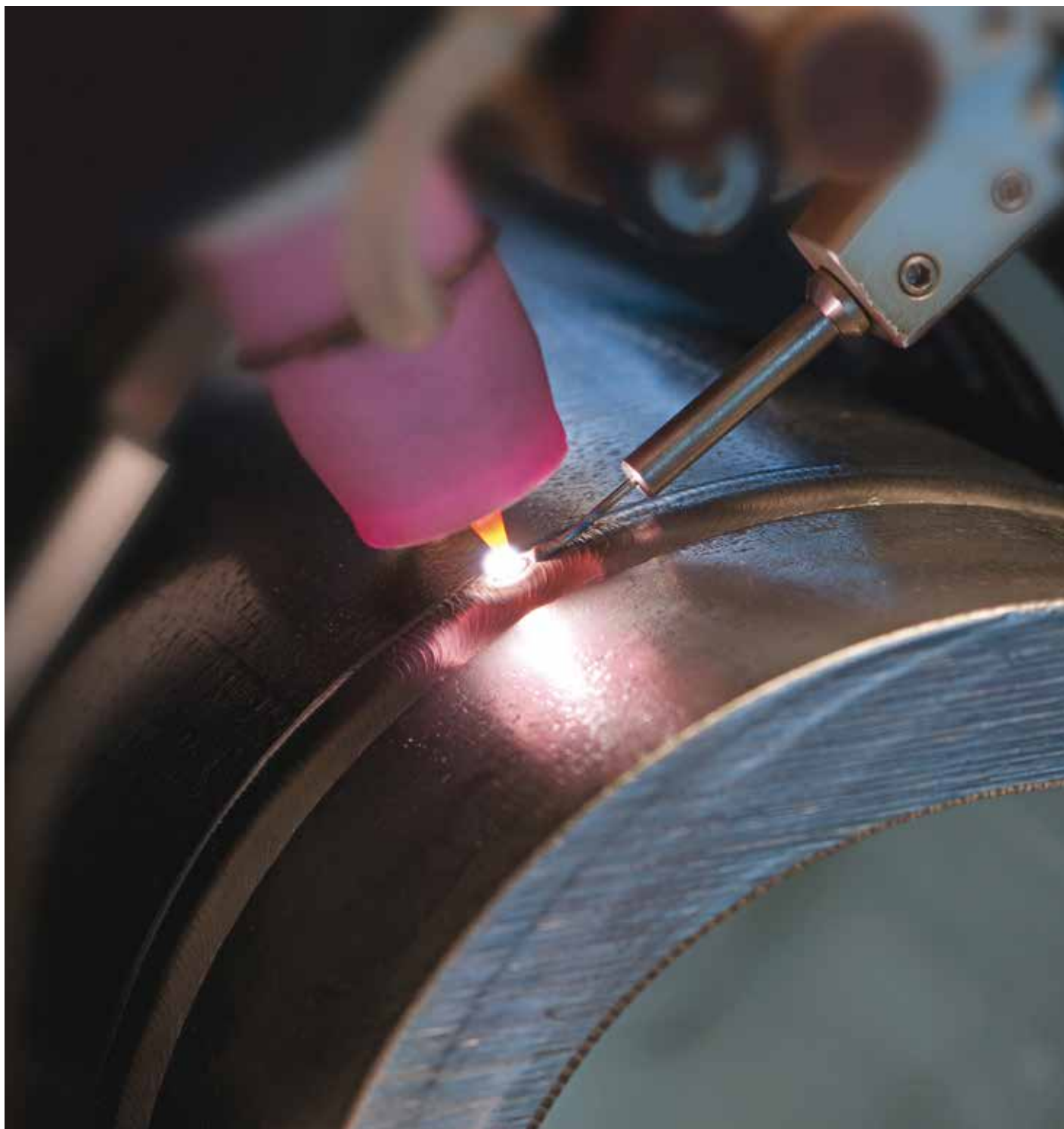
ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Redukčný ventil na "argón"	888 000 006	1,428

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

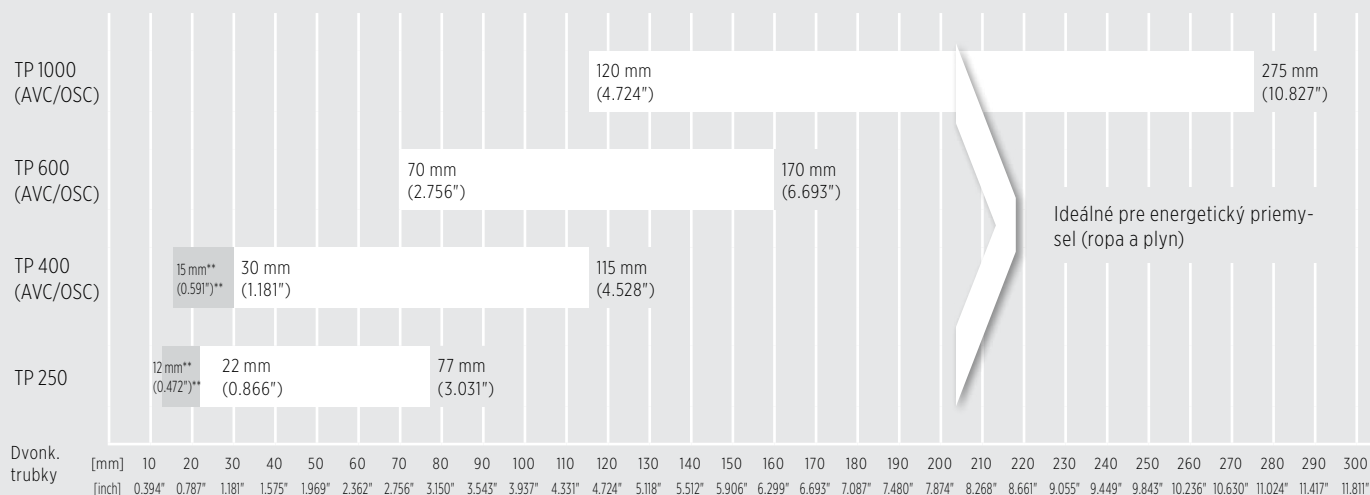
Otvorené orbitálne zvaracie kliešte



Prehľad otvorených orbitálnych zváracích klieští

MODEL	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
S PODÁVAČOM DRÔTU (KD):		KD 4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
S RIADENÍM DĹŽKY OBLÚKU (AVC) A BOČNÝM ROZKYVOM (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC
OBJ.Č.	811 000 001	811 000 005	812 000 001	812 000 006	812 000 002	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
ROZSAH POUŽITIA	[mm]	(12)** 22 - 77		(15)** 30 - 115		70 - 170			120 - 275		
	[inch]	(0.472)** 0.866 - 3.031		(0.591)** 1.181 - 4.528		2.756 - 6.693			4.724 - 10.827		
DĹŽKY ELEKTROD	[mm]	18 - 32		30 - 55		30 - 55			30 - 55		
	[inch]	0.709 - 1.260		1.181 - 2.165		1.181 - 2.165			1.181 - 2.165		
PRIEMER DRÔTU*	[mm]	0,8*		0,8*		0,8*			0,8*		
	[inch]	0.031*		0.031*		0.031*			0.031*		

* Priemer drôtu 1,0 mm (0.039") možno osobitne dodať..

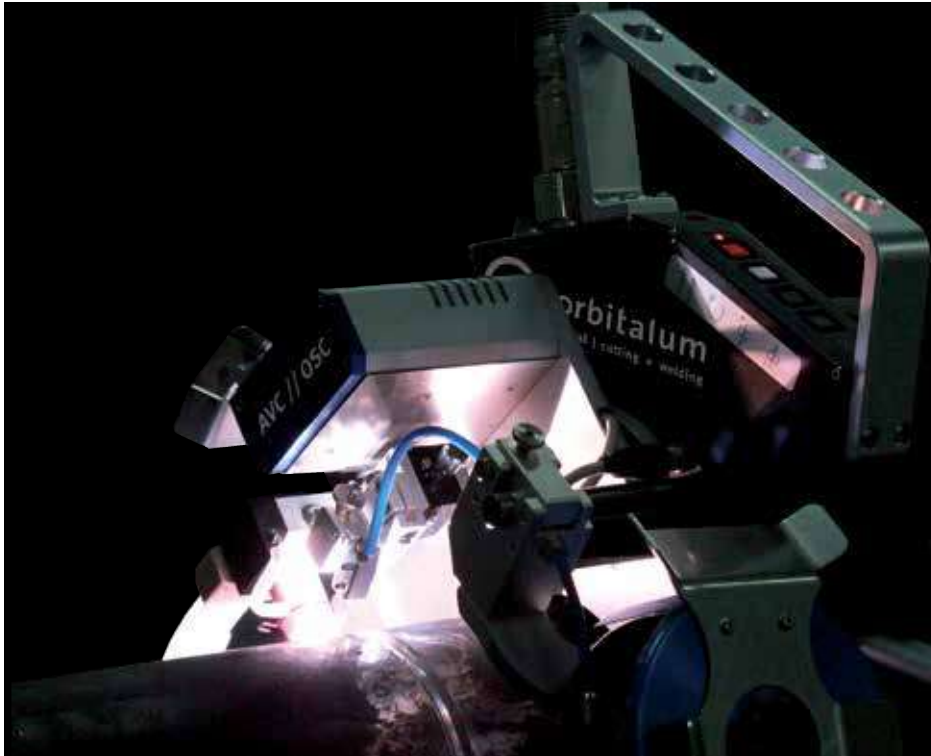


** k príslušenstvu

ORBIWELD TP

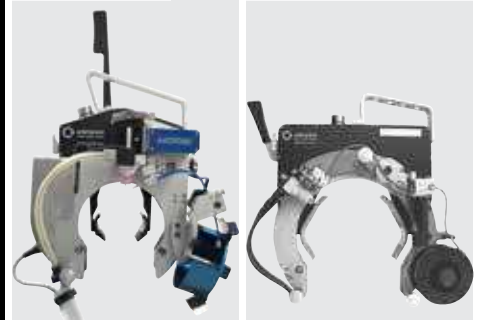
Otvorené orbitálne zvaracie kliešte

Séria zvaracích klieští ORBIWELD TP je jedinečná svojím dizajnom a funkčnosťou: kompletným zabudovaním pohonného motora do telesa klieští vznikla kompaktná konštrukcia. Konceptia pohonu okrem toho vylúčila potrebu veľkej a náročnej prevodovky, známych z klasických zvaracích klieští.



TP 400 AVC/OSC

TP 600 mit KD3-100



ORBIWELD TP 400 a TP 600 (AVC/OSC) spolu s uchytávacou časťou pre jednoduché a presné ustavenie zvaracích klieští (na staršie modely je možné dodatočne namontovať)



VLASTNOSTI TP - SÉRIE:

- Kompaktná konštrukcia bez rušivých prečnievajúcich častí
- Je možné používať s prídavným podávacím drôtom alebo bez neho
- Podávač studeného drôtu je možné dodatočne namontovať na všetky aj staršie modely TP klieští
- Cievka prídavného drôtu pri zvaraní WIG s prídavným drôtom je pri variantoch KD3 namontovaná na telese zvaracích klieští. Toto zabráňuje rušivému prekrúcaniu drôtu počas zvarania.
- Hubicu prívodu drôtu je možné zvislo aj vodorovne nastaviť
- Systém s otvoreným oblúkom
- Plynulo prestaviteľný mechanizmus upínania
- Vodou chladenú hlavu horáka WIG je možné plynulo naklápať a je možné s ňou zvarovať aj kútové zvary alebo krátke vyhrdlenia trubiek
- Hlava horáka WIG je uchytená na prestaviteľnom podpore, ktorý umožňuje precízne jemné nastavenie polohy elektródy aj počas zvaracie-

ho procesu

- Jednoduché nastavenie upínacej elektródy k priemeru trubky bez použitia náradia
- Kliešte ORBIWELD TP 250 a TP 1000 sú štandardne vybavené upínacími doskami z nástrojovej ocele, ktoré zaisťujú optimálne držanie na povrchu trubky (veľmi dobré pridržené vlastnosti). Upnutie trubky pri ORBIWELD TP 400 a TP 600 je pomocou upínacích klieští z kalenej nástrojovej ocele. Tento nový uchytávací systém poskytuje väčšiu upínaciu silu, taktiež ešte jednoduchšie a presnejšie založenie zvaracích klieští na trubku. Uchytávacie čeluste pre uchytanie nerezových trubiek je možné dodať v opcii. Novú uchytávaciu časť je možné dodať aj na staršie modely TP 400 a TP 600
- TP klieštiny sú veľmi ľahko založiteľné na trubku a pomocou predĺženej páky ich možno pevne uchytiť
- Vďaka integrovaným ovládacím tlačítkam priamo do telesa klieští nie je potrebné diaľkové ovládanie

ĎALŠIE VLASTNOSTI TP AVC/OSC:

- S bočným rozkynom (OSC) a riadením dĺžky oblúku (AVC) - len v spojení s jedným zdrojom prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC
- Dĺžka oblúku je mechanicky udržiavaná na konštantnej dĺžke, pri verziách AVC/OSC je konštantná dĺžka oblúku udržiavaná automaticky
- Použitie na hrubostenné trubky (viacvrstevné zvary)
- Možnosť motorického pojazdu horáka WIG v celom rozsahu menovitého priemeru, takže pri zmene priemeru trubky nie je potrebné prevádzkať žiadne ďalšie základné mechanické nastavenia
- Max. bočný rozkym horáka: 20 mm (0.787")
- Komplet s podávačom studeného drôtu s uchytaním pre štandardnú cievku drôtu D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) priamo na zvaracej hlavě

MODEL	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000	
s podávačom drôtu (KD):		KD4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100	
s riadením dĺžky oblúka (AVC) a bočným rozkvyvom (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC	
Obj.č.	811 000 001	811 000 005	812 000 001	812 000 006	812 000 002	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002	
Rozsah použitia	[mm]	(12)*/22 - 77	(12)*/22 - 77	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
	[inch]	(0.472)*/ 0.866 - 3.031	(0.472)*/ 0.866 - 3.031	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827
Dĺžky elektród	[mm]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	
	[inch]	0.709 - 1.260	0.709 - 1.260	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	
Priemer drôtu*	[mm]	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	
	[inch]	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg]	7,0	8,9	11,0	12,5	15,2	13,7	15,2	18,9	22,5	24,0	28,7
	[lbs]	15,4	19,6	24,3	27,6	33,5	30,2	33,5	41,7	49,6	52,9	63,3
Dĺžka káblového zväzku	[m]	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
	[ft]	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6
Rozmer "A":	[mm]	86,00	86,00	108,00	108,00	150,00	147,00	147,00	185,00	215,00	215,00	245,00
	[inch]	3.386	3.386	4.252	4.252	5.906	5.787	5.787	7.283	8.465	8.465	9.646
Rozmer "B" bez podávača studeného drôtu KD:	[mm]	86,00	86,00	108,00	-	-	147,00	-	-	215,00	-	-
	[inch]	3.386	3.386	4.252	-	-	5.787	-	-	8.465	-	-
Rozmer "C": s podávačom studeného drôtu KD:	[mm]	-	-	-	180,00	175,00	-	196,00	215,00	-	237,00	274,00
	[inch]	-	-	-	7.087	6.890	-	7.717	8.465	-	9.331	10.787
Rozmer "D":	[mm]	85,00	85,00	120,00	182,00	182,00	140,00	140,00	186,00	170,00	170,00	206,00
	[inch]	3.346	3.346	4.724	7.165	7.165	5.512	5.512	7.323	6.693	6.693	8.110
Rozmer "E":	[mm]	74,00	74,00	90,00	165,00	165,00	97,00	97,00	172,00	146,00	146,00	191,00
	[inch]	2.913	2.913	3.543	6.496	6.496	3.819	3.819	6.772	5.748	5.748	7.520
Rozmer "F":	[mm]	125,00	125,00	200,00	200,00	200,00	202,00	202,00	202,00	270,00	270,00	270,00
	[inch]	4.921	4.921	7.874	7.874	7.874	7.953	7.953	7.953	10.630	10.630	10.630
Integrované ovládanie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Vodou chladené telo horáka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Naklápacie telo horáka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Jemné nastavenie polohy elektródy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Spojka pre ručné otáčanie rotora	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Plynulo nastaviteľný systém upínania	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Rozšírenie rozsahu upínania, v opcii	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Integrovaný podávač prídavného drôtu	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Externý podávač prídavného drôtu	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Jemné nastavenie polohy drôtu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
AVC riadenie dĺžky oblúka***	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●	
OSC jednotka pre bočný rozkvyv***	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	

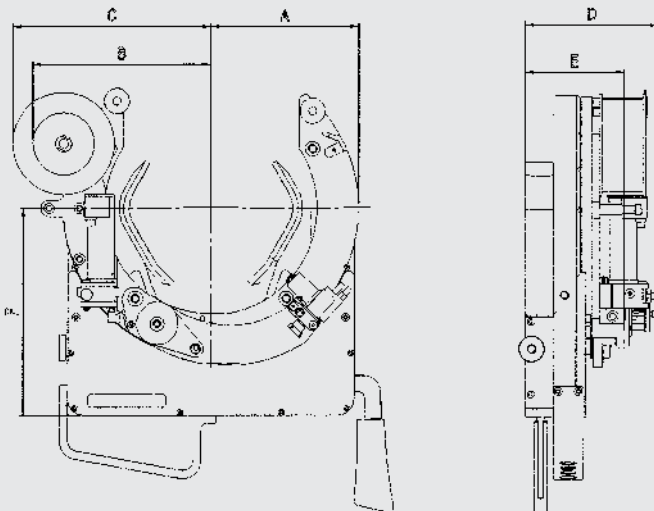
● = Funkcia obsiahnutá ○ = Funkcia nie je obsiahnutá ● = Funkcia je obsiahnutá podmienčne (možno dodatočne vybaviť)

* V príslušenstvo

** KD-sady pre prestavbu ako opcia (str. 52)

*** Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBITAT OM 300 CA AVC/OSC

ROZMERY (ROZMERY (HODNOTY), POZRI TABULKU):



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

PRI DODANÍ OBRŽITÉ

- Obsahom:
- 1 Zváracie kliešte ORBIWELD TP
 - 1 Prepravný kuľor
 - 1 Rukovät (TP 1000: 2 ks)
 - 1 Sada náradia
 - 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
- Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):
- Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia)
 - Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)
 - Sady prídavných uchytávacích čelustí
 - Čeluste kopirujúce tvar
 - Sady uchytávacích čelustí z nereze
 - Sady prídavných uchytávacích čelustí z ocele a z nereze
 - Kábel prívodu zdroja
 - Diaľkový ovládač
 - ESG prístroj na brúsenie elektród
 - ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka
 - Formovacia sada ORBIPURGE
 - Uzemňovací kábel
 - Predlžovací káblový zväzok
 - Wolfrámové elektródy WS2

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIÈŠTE

Otvorené orbitálne zváracie kliešte OW TP

ORBIWELD TP 250 ORBIWELD TP 400 (AVC/OSC) ORBIWELD TP 600 (AVC/OSC) ORBIWELD TP 1000 (AVC/OSC)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 49.

Nasledovné príslušenstvo nutné pre orbitálne zváracie kliešte TP je potrebné osobitne objednávať:

- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 53
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82

ARTIKEL	S PODÁVAČOM STUDENÉHO ZVÁRACIEHO DRÔTU (KD)	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG**	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Zváracie kliešte TP 250	-	811 000 001		7,000	15,600
Zváracie kliešte TP 250	KD 4	811 000 005		8,900	20,000
Zváracie kliešte TP 400	-	812 000 001		11,000	20,000
Zváracie kliešte TP 400	KD3-100	812 000 006		12,500	20,000
Zváracie kliešte TP 400 AVC/OSC*	KD3-100	812 000 002		15,200	24,800
Zváracie kliešte TP 600	-	813 000 001		13,700	23,600
Zváracie kliešte TP 600	KD3-100	813 000 005		15,200	30,000
Zváracie kliešte TP 600 AVC/OSC*	KD3-100	813 000 002		18,900	33,300
Zváracie kliešte TP 1000	-	814 000 001		22,500	38,000
Zváracie kliešte TP 1000	KD3-100	814 000 005		24,000	40,900
Zváracie kliešte TP 1000 AVC/OSC*	KD3-100	814 000 002		28,700	45,300

* Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC (pozri str. 7).

** Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia), pozri str. 53
- Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia), pozri str. 52
- Sady prídavných uchytávacích čelustí a sady čelustí kopírujúcich tvar, pozri str. 52
- Sady uchytávacích čelustí z nereze, prídavné uchytávacie čeluste z ocele a z nereze, pozri str. 53
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 53
- Diaľkový ovládač, pozri str. 12



ORBIWELD TP 250



ORBIWELD TP 400 KD3-100



ORBIWELD TP 400 AVC/OSC



ORBIWELD TP 600



ORBIWELD TP 1000

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIÈŠTE



KD 4 s otvoreným krytom



KD3-100 Ø 100 so štandardnou cievkou



KD-sada pre prestavbu



Sada prídavných uchyťavacích čelustí pre ORBIWELD TP 250



Čeluste kopírujúce tvar pre ORBIWELD TP 250

Príslušenstvo pre ORBIWELD TP

Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Motor posuvu pre drôt-Ø 0,8 mm (0.031")
- 1 Hednotka pre nastavenie drôtu
- 1 Hubica s vedením drôtu (pre drôt-Ø 0,8 mm (0.031"))
- 1 Uchytenie pre cievku drôtu Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) štandardná cievka, 1 externý box podávača drôtu (iba pri KD 4)

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Podávač studeného drôtu KD 4	TP 250	811 050 001		2,110
Podávač studeného drôtu KD3-100*	TP 400*	812 050 061		0,680
Podávač studeného drôtu KD3-100	TP 600	813 050 001		0,680
Podávač studeného drôtu KD3-100	TP 1000	814 050 008		0,720

* Pre montáž dodatočného vybavenia podávačom drôtu je potrebné zväracie kliešte zaslať výrobcovi.

KD-sada pre prestavbu

Pre prestavbu podávača drôtu na drôt Ø 1,0 mm (0.039").

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Sada pre prestavbu KD na drôt Ø 1,0 mm (0.039")	TP 250	811 050 046		0,115
Sada pre prestavbu KD na drôt Ø 1,0 mm (0.039") V2*	TP 400/600/1000 spolu s AVC/OSC	812 050 076		0,115
KD-sada pre prestavbu KD3-100 na KD3-62	TP 400	812 050 020		0,115

* Dávajte pozor na výrobné číslo, pozri hore.

Sady prídavných uchyťavacích čelustí a sady čelustí kopírujúcich tvar pre TP 250

Je možné použiť len pre ORBIWELD TP 250.

Pre rozšírenie rozsahu uchyťavania až na min. Ø 12 mm (0.472").

ARTIKEL	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Sada prídavných uchyťavacích čelustí pre TP 250 (4 dielné)	Nehrdz. oceľ	12,0 - 45,0	0.472 - 1.772	811 050 002		0,096
Sada prídavných uchyťavacích čelustí pre TP 250 (4 dielné)	Tvrdokovové	12,0 - 45,0	0.472 - 1.772	811 050 009		0,023
Čeluste kopírujúce tvar pre TP 250* (2 dielné)	Hliník	12,0 - 22,0	0.472 - 0.866	811 002 001		0,030

* Pri objednávaní prosím zadajte požadovaný priemer.

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIŠTE

Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia)

Orbitálne zváracie kliešte ORBIWELD TP 400 a TP 600 (AVC/OSC) sa od 11/2013 dodávajú s novou uchytávacou jednotkou. Pre staršie modely ponúkame možnosť rýchlo a jednoducho dodatočne vybaviť novou uchytávacou jednotkou.

Pri objednávaní prosím uvádzajte príslušné výrobné číslo klieští (pozri typový štítok). Uchytávacia jednotka Vám bude dodaná s novým typovým štítkom.

Výhody nového systému uchytávania:

- Lepšia manipulácia, jednoduchšie a presnejšie ustavenie zváracích klieští
- Väčšia upínacia sila
- Možnosť pripojenia zemniaceho kábla priamo na uchytávaciu jednotku
- Spolu s uchytávacími čelustami s tvrdokovom potiahnutej nástrojovej ocele (viac od str. 53)

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Uchytávaciu jednotku s uchytávacími čelustami s tvrdokovom
- 4 Uchytávacie skrutky M4x20 mm



Uchytávacia jednotka TP 400 komplet

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 400 komplet	812 050 044	3,785
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 600 komplet	813 050 024	4,750

Sady prídavných uchytávacích čelustí

Štandardne je nová uchytávacia jednotka pri ORBIWELD TP 400 a TP 600 vybavená uchytávacími čelustami s tvrdokovom potiahnutej nástrojovej ocele. Pre aplikácie z oblasti nehrdzavejúcich ocelí doporučujeme tieto uchytávacie čeluste v prevedení z nereze.

Uchytávacie čeluste z nehrdzavejúcej ocele sú iba dostupné pre ORBIWELD TP 400 a TP 600 s uchytávacou jednotkou "V2" (Verzia 2 - od roku výroby 11/2013). 1 Sada obdržíte 2 uchytávacie čeluste.

Sady prídavných uchytávacích čelustí z nehrdzavejúcej ocele a ocele s tvrdokovom sú dostupné pre TP 400 pre rozšírenie rozsahu upínania na min. 15,00 mm (0.591").



Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400 (z ocele)

ARTIKEL	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.	KG
Uchytávacie čeluste (dlhé*) pre TP 400 (2 dielné)	Nehrdz. oceľ	30,00 - 115,00	1.181 - 4.528	812 002 006	0,520
Uchytávacie čeluste (dlhé*) pre TP 600 (2 dielné)	Nehrdz. oceľ	70,00 - 170,00	2.756 - 6.693	813 002 005	0,520
Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400	Nehrdz. oceľ	15,00 - 30,00	0.591 - 1.181	812 002 005	0,520
Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400	oceľ	15,00 - 30,00	0.591 - 1.181	812 002 004	0,520

* Dĺžka uchytávacích čelustí je pri dodaní 83 mm/3.27" (TP 400) resp. 89 mm/3.50" (TP 600) a je možné si ľubovoľne zmenšiť. Na pranie zákazníka zašleme šablónu pre skrátenie uchytávacích čelustí.

Kábel prívodu zdroja

Vhodné pre všetky zváracie kliešte ORBIWELD TP.

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [INCH]	OBJ.Č.	KG
Kábel prívodu zdroja pre ORBIWELD TP	7,5	24,6	811 050 003	1,202



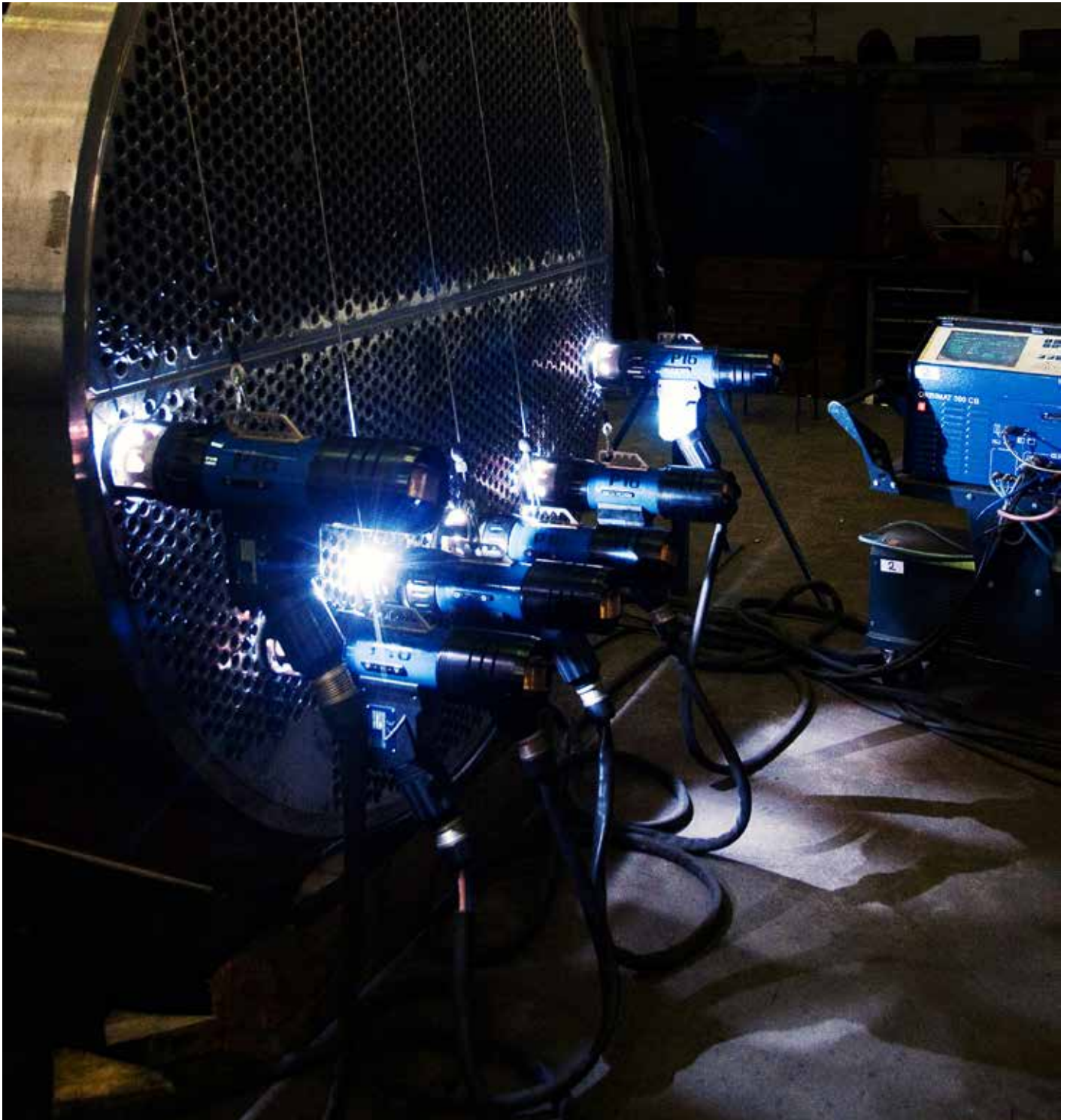
Kábel prívodu zdroja

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIŠTE

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zvaranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice



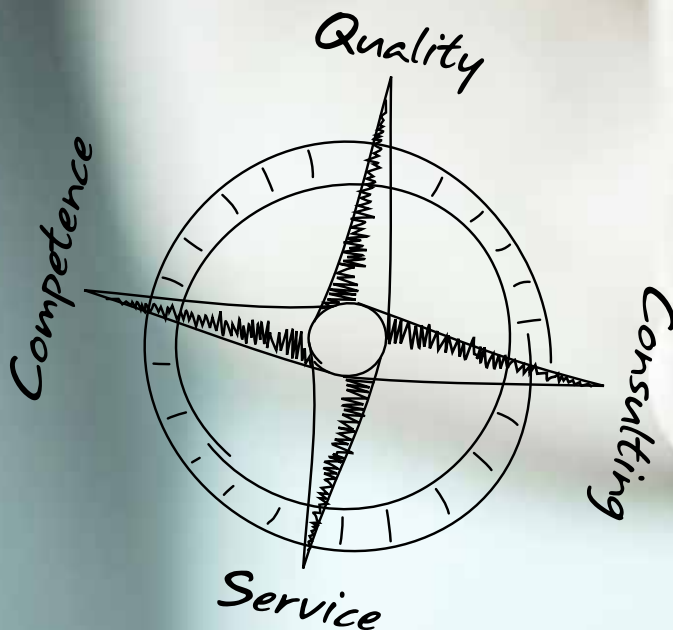
Kvalitné výrobky od Orbitalum Tools - vždy dobré rozhodnutie!



Pre naše výrobky vyberáme tie najlepšie materiály a najlepšie vhodné výrobné postupy a už pri vývoji kladieme veľký dôraz na vysokú mieru kvality a životnosti.

Naše stroje a nástroje sú veľmi dôkladne ručne zostavované, nastavované, kontrolované a balené kvalifikovanými a motivovanými pracovníkmi v meste Singen/Htwl. (Nemecko).

Za tým stoja naši pracovníci so svojimi vedomosťami a skúsenosťami.



TX 38P

NOVINKA

Zväracie hlavy pre uchytenie do trubky

Orbitálna zväracia hlava WIG
pre zváranie trubiek do trubkovnice

Nová orbitálna zväracia hlava WIG od Orbitalum pre zváranie trubiek do trubkovnice zaručuje kratší čas zvárania pri priemyselnej výrobe výmenníkov tepla, pri zachovaní opakovanej kvality zvarov. Prirodzene je možné použitie aj pri opravách-, údržbe-, a výrobe.



Umožňuje zvärať trubky s presahom od trubkovnice, presne zároveň alebo s krátkym zasunutím trubky do trubkovnice



Ideálne pre opravy a údržbu veľkých priemerov výmenníkov tepla



Precízne vystredenie zväracie hlavy v trubke pomocou stabilného uchytávacieho segmentu, je k dispozícii pre vnútorné priemery trubiek od 13,8 - 37 mm (0.543" - 1.457")

Obzvlášť efektívna a jednoduchá práca na trubkách výmenníkov tepla: S novou hlavou TX 38P pre automatizované WIG orbitálne zváranie je prínosom pre bodovo precízne zváranie trubkovnice a trubiek, pri tisícikách spojení chladiacích trubiek.

Pri spojení so zväracími zdrojmi prúdu od ORBITALUM TOOLS obdrží užívateľ obzvlášť inovatívny priemyselný zvärací systém. Zvärací zdroj prúdu automaticky rozlišuje typ zväracie hlavy tak, že je potrebné len zadať do programu základné údaje a zvärací proces môže byť spustený.

Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zväracích hlav, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zväracie hlavy.

VÝHODY ZRETELNÉ NA PRVÝ POHLAD:

- Ručne ovládaná zväracia hlava WIG pre zváranie trubiek na trubkovnici

- Precízna práca v každej pozícii, prináša vysokokvalitný výsledok v polohe trubkovnice vo vodorovnej alebo zvislej
- Umožňuje zvärať trubky s presahom od trubkovnice, presne zároveň alebo s krátkym zasunutím trubky do trubkovnice
- Kompatibilná s uchytávacím trňom od výrobcu AMI, model 96
- Nenáročný servis uchytávacieho a pohonného systému v telese hlavy
- Samonosný uchytávací vodiaci trň vďaka jeho stabilite (bez potreby použitia váhového kompenzátora)
- Koncový spínač pozície elektródy, možná voľiteľná štartovacia pozícia
- Integrované rýchle nastavenie pozície elektródy k priemeru trubky
- Je možný konštantný alebo pulzujúci pohyb rotora (CONT-STEP-Mode)
- Robustný tachoregulátor 24 volt s pohonným motorom s vloženou prevodovkou

- Vodou chladený trecí kontakt pre prechod zväracieho prúdu, pričom nedochádza k žiadnym točivým odporom a k žiadnym netesnostiam
- Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia hadice až do 20,0 m (64 ft)

Toto je výnimočné na novej TX 38P:

- ✓ Pneumatické upínanie a centrovanie
- ✓ Vodou chladené teleso zväracie hlavy
- ✓ Ručné ovládanie len jednou rukou
- ✓ Rýchlo výmenný systém upínacieho trňa
- ✓ Integrované obslužné tlačítka
- ✓ Komerové ochranné krytie ochranného zväracieho plynu



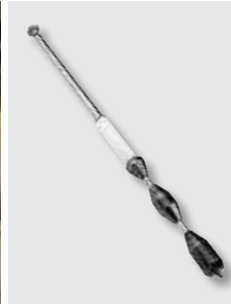
Jednoduché a precízne nastavenie pozície elektródy



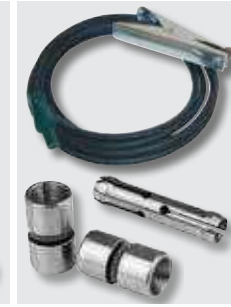
Ovládanie len jednou rukou integrovanými ovládacími tlačítkami a tlačítkom ovládania tlakového vzduchu priamo v rukoväti



Vysokokvalitný výsledok na vodorovne alebo zvislo uložených trubkovnici



Rýchla výmena upínacích dielov



V opcii obdržíte: Uzemňovací kábel, pružné krúžky jednotlivých veľkostí upínacieho segmentu

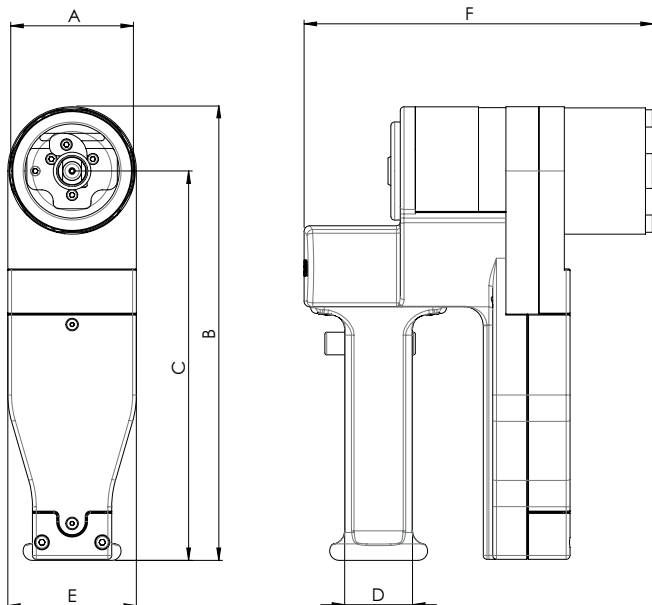


Perfektný doplnok: Zdroj zvaracieho prúdu ORBITAT CA-série

ROZSAH POUŽITIA	TX 38P			
Obj.č.	830 000 005			
od Dvnút.-do Dvonk.	[mm]	10 - 38		
	[inch]	0.394" - 1.500"		
TECHNICKÉ ÚDAJE				
Max. zvarací prúd	[Amp DC]	150		
Max. rýchlosť otáčok	[U/min]	10		
Pohonný motor s tachoregulátorom	[VDC]	24		
Priemer elektródy	[mm]	1,6 (v opcii 2,4)		
	[inch]	0.063 (v opcii 0.094)		
Prietok plynu	[l/min]	5 - 20		
Druh plynu	Argón/Argón-Hélium/Argón-Vodík			
Max. tlak vody	[bar]	2,5		
Tlak vzduchu	[bar]	5 - 7		
Dĺžka káblového zväzku	[m]	7,5		
	[ft]	25		
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg]	7,5		
	[lbs]	16.5		
Vhodné pripojenia	Plne kompatibilné so všetkými zdrojmi prúdu od Orbitalum			
ROZMERY				
Rozmer "A"	[mm]	65,0	[inch]	2.559
Rozmer "B"	[mm]	241,0	[inch]	9.488
Rozmer "C"	[mm]	207,0	[inch]	8.150
Rozmer "D"	[mm]	36,0	[inch]	1.417
Rozmer "E"	[mm]	68,0	[inch]	2.677
Rozmer "F"	[mm]	185,0	[inch]	7.283

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Zvaracie hlavy pre uchytienie do trubky TX 38P (Obj.č. 830 000 005) • 1 Káblový zväzok hadice dĺžky 7,5 m (25 ft) • 1 Integrované tlačítka • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov 	
PRE POUŽITIE ZVARACEJ HLAVY JE POTREBNÉ:		
Prosím osobitne objednávať:	<ul style="list-style-type: none"> • Upínací trň • Pružné krúžky • Upínacie segmenty 	
ĎALŠIE PRÍLUŠENSTVO		
V opcii obdržíte:	<ul style="list-style-type: none"> • Váhový kompenzátor - vyvažovač • ESG prístroj na brúsenie elektród • Uzemňovací kábel • Predlžovací káblový zväzok 5 m / 10 m / 15 m • Dvojité redukčné ventily • Wolfrámové elektródy WS2 	
VÝBAVA		
Integrované tlačítka ovládania:	<ul style="list-style-type: none"> • ŠTART/STOP-zvrací proces • ZAP/VYP-plyn • Motor (Rýchlosť pohybu otáčania rotora) • Pohyb do konečnej pozície (počiatočnej pozície) • Ovládanie pneumatiky upínacieho trňa 	

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.



Zvaracia hlava TX 38P: Ideálna pri opravách, údržbe a montáži priemyselných výmenníkov tepla

Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky

TX 38P

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 61.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie zváraciej hlavy, ktoré musíte osobitne objednať:

- Upínací trň, pozri str. 60
- Pružné krúžky, pozri str. 60
- Upínacie segmenty, pozri str. 60
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82



TX 38P

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky TX 38P	830 000 005		7,500	15,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Upínací trň, pozri str. 60
- Pružné krúžky, pozri str. 60
- Upínacie segmenty, pozri str. 60
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Váhový kompenzátor - vyvažovač, pozri str. 65
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

Príslušenstvo pre zväracie hlavy pre uchytenie do trubky TX 38P

Upínací trň

Základný trň spolu s izolačným krúžkom a upínacím kuželom.



Upínací trň TX 38P

ARTIKEL	VHODNÝ PRE	OBJ.Č.	KG
Upínací trň TX 38P, Typ A	Pružné krúžky, Typ A	830 020 020	0,130
Upínací trň TX 38P, Typ B	Upínacie segmenty, Typ B	830 020 021	0,130

Pružné krúžky

Vhodné pre upínací trň, Typ A.



Pružné krúžky

ARTIKEL	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.	KG
Pružné krúžky TX 38P, Typ A1	9,8 - 11,3	0.386 - 0.445	830 020 022	0,030
Pružné krúžky TX 38P, Typ A2	11,0 - 12,7	0.433 - 0.500	830 020 032	0,030
Pružné krúžky TX 38P, Typ A3	12,5 - 14,0	0.492 - 0.551	830 020 023	0,030

Upínacie segmenty

Vhodné pre upínací trň, Typ B.
Pozostáva z 1 sady s 2 upínacími segmentami.
Iné priemery na dotaz.



Upínacie segmenty

ARTIKEL	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.	KG
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B1	13,8 - 16,8	0.543 - 0.661	830 020 024	0,025
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B2	16,6 - 19,6	0.654 - 0.772	830 020 025	0,045
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B3	19,4 - 22,4	0.764 - 0.882	830 020 026	0,065
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B4	22,2 - 25,2	0.874 - 0.992	830 020 027	0,085
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B5	25,0 - 28,0	0.984 - 1.102	830 020 028	0,105
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B6	28,0 - 31,0	1.102 - 1.220	830 020 029	0,130
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B7	31,0 - 34,0	1.220 - 1.339	830 020 030	0,160
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B8	34,0 - 37,0	1.339 - 1.457	830 020 031	0,200

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 83
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85

P16, P16 AVC, P20

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice

Jednoduchá manipulácia pri vysokej hospodárnosti a funkčnosti charakterizuje sériu P od firmy Orbitalum: S najvyššou precíznosťou prevádzajú tieto hlavy tisíceky zvarov na spojoch trubky a trubkovnice metódou WIG, pričom zachovávajú konštantnú kvalitu zvaru.



Pre zváranie trubka-trubkovnice na veľkých priemeroch výmenníkov tepla s najvyššou precíznosťou a hospodárnosťou

Jednoduchá manipulácia pri maximálnej funkčnosti

Vodou chladená hlava horáka plynulo naklápací až do 30°

S touto hlavou WIG nie je problém zvärať trubky do trubkovnice s najvyššou presnosťou a konštantnou kvalitou.

Vodné chladenie série P vedie až k hlave horáka WIG, čo umožňuje precízny priebeh a konštantnú kvalitu zváracieho procesu a zvyšuje zaťažovateľ. Hlava horáka je plynulo naklápací - táto funkcia je výhodná pri trubkách vstupujúcich pod uhlom, alebo v stiesnených priestoroch.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Kompletne vodou chladené teleso zváracie hlavy (iba P16/P16 AVC)
- Hlava horáka až do 30° naklápací (redukuje sa rozsah priemerov)
- Geometria zvaru: trubky zapustené, zároveň a prečnievajúce
- Prenos prúdu: lamelová spojka
- Prenos plynu a vody: otočná spojka
- Trojbodové opierky z nehrdzavejúcej ocele
- Ručné nastavenie elektródy: zdvih +/- 5 mm
- Je možné prispôsobiť špeciálne horáky, napr. boxheader (iba P16/P16 AVC) vnútorný horák (s/bez studeného podávacieho drôtu)
- Osadenie v trubke určenej k zváraní pomocou strediaceho patróna, ktorý je nasadený na upínacom trní (zvláštne príslušenstvo)

- Zváracia hlava s integrovaným podávačom prídatného drôtu, ktorá je vybavená navyše pre uchytienie štandardnej cievky D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs)
- Prívod studeného drôtu, ktorý obieha súbežne s horákom WIG, aby nedochádzalo k prekrúcaniu drôtu na výstupe zo špičky horáka (iba P16/P16 AVC)
- Spolu s trojbodovou opierkou
- Spolu 7,5 m (24,6 ft) káblovým zväzkom a sadou náradia

ĎALŠIE VLASTNOSTI P16 AVC:

- S elektricky riadenou dĺžkou zváracieho oblúka (AVC) - je možné použiť iba so zdrojom zváracieho prúdu ORBITAT 300 CA AVC/OSC



P16



P16 AVC



P20

ROZSAH POUŽITIA		P16	P16 AVC	P20
Obj.č.	s podávaním studeného drôtu	831 000 001	831 000 002	832 000 002
	bez podávania studeného drôtu	831 000 003	831 000 004	832 000 001
od Dvnút.-do Dvonk.		10 - 78 mm* 0.394" - 3.071"*	12 - 100 mm* 0.470" - 3.937"*	10 - 70 mm* 0.394" - 2.756"*
TECHNICKÉ ÚDAJE		P16	P16 AVC	P20
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	s podávaním studeného drôtu	17,5 kg 38.6 lbs	18,3 kg 40.3 lbs	12,75 kg 28.1 lbs
	bez podávania studeného drôtu	16,2 kg 35.7 lbs	-	11,5 kg 25.4 lbs
Hmotnosť podávača drôtu		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs
	Podávač prídavného drôtu-Ø	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	100 mm 3.937"
Dĺžka káblového zväzku		7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft

PRI DODANÍ OBRŽÍTE

Obsahom:

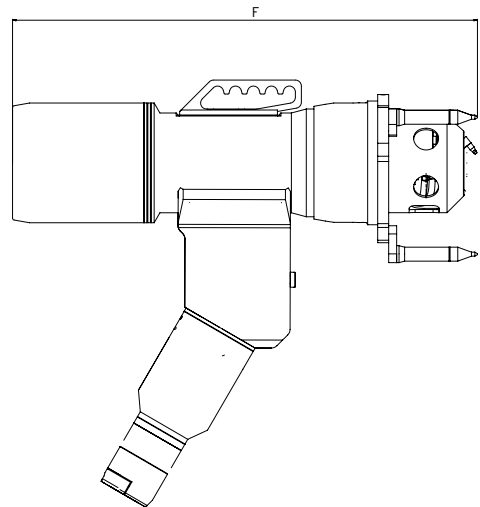
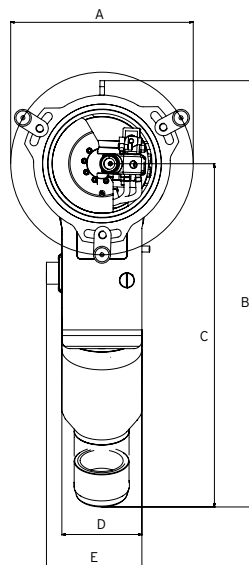
- 1 Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky P16, P16 AVC alebo P20
- 1 Trojbodová opierka
- 1 Prepravný kufor
- 1 Sada náradia
- 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Centrovacie patróny a uchyťavacie trne
- Špeciálne horáky (Boxheader-horák, horák na zadnú trubkovnicu)
- Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka
- Prívod studeného zváracieho drôtu KD
- Váhový kompenzátor - vyvažovač
- Uzatvorený kryt plynovej ochrany
- Čelná klietka
- ESG prístroj na brúsenie elektród
- Uzemňovací kábel
- Predlžovací káblový zväzok
- Dvojitý redukčný ventil
- Wolfrámové elektródy WS2

ROZMERY	P16	P16 AVC	P20
Rozmer "A"	182,97 mm 7.204"	187,05 mm 7.364"	175,00 mm 6.890"
Rozmer "B"	427,25 mm 16.821"	427,25 mm 16.821"	400,00 mm 15.748"
Rozmer "C"	344,00 mm 13.543"	344,00 mm 13.543"	331,40 mm 13.047"
Rozmer "D"	80,00 mm 3.150"	80,00 mm 3.150"	72,00 mm 2.835"
Rozmer "E"	95,50 mm 3.760"	95,50 mm 3.760"	87,50 mm 3.445"
Rozmer "F"	466,00 mm 18.346"	582,00 mm 22.913"	461,16 mm 18.156"

* Menšie a väčšie priemery na dotaz.



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Zváraacie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice

P16, P16 AVC, P20

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 61.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie zvaracej hlavy, ktoré musíte osobitne objednať:

- Upínací trň a centrovacie patróny (pozri str. 66)
- Uzemňovací kábel (pozri str. 82)

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Zváraacia hlava P16 s podávaním studeného drôtu	831 000 001		17,500	26,500
Zváraacia hlava P16 bez podávania studeného drôtu	831 000 003		16,200	25,100
Zváraacia hlava P16 AVC s podávaním studeného drôtu	831 000 002		18,300	27,300
Zváraacia hlava P20 s podávaním studeného drôtu	832 000 002		12,750	20,400
Zváraacia hlava P20 bez podávania studeného drôtu	832 000 001		11,500	20,350

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Centrovacie patróny a uchytávacie trne, pozri str. 66
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Špeciálny horák (Boxheader-horák/horák na zadnú trubkovnicu), pozri str. 64
- Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka, pozri str. 64
- Váhový kompenzátor - vyvažovač, pozri str. 65
- Uzatvorený kryt plynovej ochrany, pozri str. 65
- Čelná klietka, pozri str. 65
- Diaľkový ovládač, pozri str. 12



P16



P16 AVC



P20

Príslušenstvo pre zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice



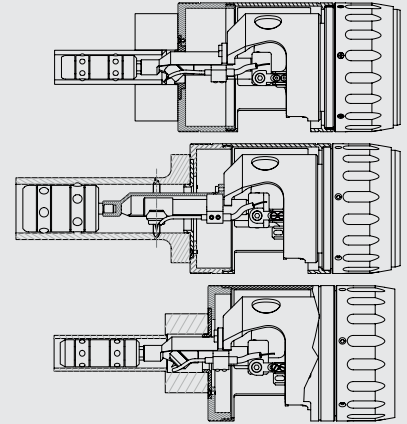
Špeciálny horák

Špeciálne horáky pre nasledovné zváracie pozície sú k dispozícii na dotaz:

Boxheader horák



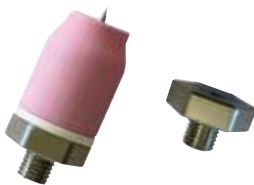
Horák pre vnútorné použitie:
Pre zváranie zapustených trubiek
v trubkovnici a zváranie na
zadnej trubkovnici



ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Boxheader horák	na dotaz	
Horák pre vnútorné použitie	na dotaz	

Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka

Pomocou tohto adaptéra je možné vložku na horáku podľa potreby odobrať zo zváracieho držiaka P16, P16 AVC a P20, alebo komfortne nastaviť a rýchlo vymeniť.



Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka	831 050 019	0,012

Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)

Pre dodatočné vybavenie zváracieho držiaka, ktoré sú bez podávača prídavného drôtu. Držiak pre štandardnú cievku prídavného drôtu Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs).

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Prívod zváracieho drôtu P16 / P16 AVC	831 001 116	1,500
Prívod zváracieho drôtu P20	832 050 030	1,500

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

Váhový kompenzátor - vyvažovač

Pre bezzávažové zavesenie zváracej hlavy.

ARTIKEL	ŤAŽNÁ ZÁŤAŽ MAX. [KG]	OBJ.Č.	KG
Váhový kompenzátor pre P16	10 - 14	832 030 002	3,800
Váhový kompenzátor pre P20	6 - 8	832 020 001	2,370



Váhový kompenzátor - vyvažovač

Uzatvorený kryt plynovej ochrany

Pre zváranie titánových trubiek s úplnou ochranou.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Uzatvorený kryt plynovej ochrany pre P16	831 001 101	1,300
Uzatvorený kryt plynovej ochrany pre P20	832 020 002	0,800



Uzatvorený kryt plynovej ochrany

Čelná klietka

S príložitým krúžkom.
Ideálne pre aplikácie zvárania trubiek do trubkovnice, ktoré sú zároveň trubkovnice alebo zapustené.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Čelná klietka pre P16	831 050 001	0,360
Čelná klietka pre P16 AVC	831 050 003	0,500
Čelná klietka pre P20	832 050 001	0,360



Čelná klietka

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE



Centrovacie patróny



Uchytávací trň

Centrovacie patróny a uchytávacie trne

Pre výber správnych centrovacích patrónov a určujúci vnútorný priemer trubky. Pre menšie alebo väčšie priemery sú k dispozícii na dotaz.

Dajte prosím pozor na správnu kombináciu centrovacieho patróna/uchytávacieho trňa.

ARTIKEL	SKUPINA	VEĽKOSŤ PATRÓNA/Č.	VNÚTORNÝ Ø DI* [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI* [INCH]	OBJ.Č.	KG
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu A					832 020 003	0,060
Centrovací patrón	A	1	10,0 - 10,5	0.394 - 0.413	832 020 004	0,040
Centrovací patrón	A	2	10,5 - 11,0	0.413 - 0.433	832 020 005	0,050
Centrovací patrón	A	3	11,0 - 11,5	0.433 - 0.452	832 020 006	0,070
Centrovací patrón	A	4	11,5 - 12,0	0.452 - 0.472	832 020 007	0,070
Centrovací patrón	A	5	12,0 - 12,5	0.472 - 0.492	832 020 008	0,080
Centrovací patrón	A	6	12,5 - 13,0	0.492 - 0.512	832 020 009	0,100
Centrovací patrón	A	7	12,8 - 14,0	0.504 - 0.551	832 020 011	0,110
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu B					832 020 010	0,070
Centrovací patrón	B	8	13,8 - 15,0	0.543 - 0.591	832 020 012	0,120
Centrovací patrón	B	9	14,8 - 16,0	0.583 - 0.630	832 020 013	0,140
Centrovací patrón	B	10	15,8 - 17,0	0.622 - 0.669	832 020 014	0,150
Centrovací patrón	B	11	16,8 - 18,0	0.661 - 0.709	832 020 015	0,180
Centrovací patrón	B	12	17,8 - 19,0	0.701 - 0.748	832 020 016	0,190
Centrovací patrón	B	13	18,8 - 20,5	0.740 - 0.807	832 020 017	0,200
Centrovací patrón	B	14	19,8 - 22,5	0.780 - 0.886	832 020 018	0,250
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu C					832 020 019	0,115
Centrovací patrón	C	15	22,3 - 25,0	0.878 - 0.984	832 020 020	0,340
Centrovací patrón	C	16	24,5 - 27,0	0.965 - 1.063	832 020 021	0,350
Centrovací patrón	C	17	26,5 - 29,0	1.043 - 1.142	832 020 022	0,360
Centrovací patrón	C	18	28,5 - 31,0	1.122 - 1.220	832 020 023	0,400
Centrovací patrón	C	19	30,5 - 33,0	1.201 - 1.299	832 020 024	0,500
Centrovací patrón	C	20	32,5 - 36,0	1.280 - 1.417	832 020 025	0,510
Centrovací patrón	C	21	35,5 - 39,0	1.397 - 1.535	832 020 026	0,530
Centrovací patrón	C	22	38,5 - 42,0	1.516 - 1.654	832 020 027	0,550
Centrovací patrón	C	23	41,5 - 45,0	1.634 - 1.772	832 020 028	0,560
Centrovací patrón	C	24	44,5 - 48,0	1.752 - 1.890	832 020 029	1,000
Centrovací patrón	C	25	47,5 - 51,0	1.870 - 2.008	832 020 030	1,200
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu D					832 020 031	0,215
Centrovací patrón	D	26	50,5 - 54,0	1.988 - 2.126	832 020 032	1,500
Centrovací patrón	D	27	53,5 - 58,0	2.106 - 2.283	832 020 033	1,800
Centrovací patrón	D	28	57,5 - 62,0	2.264 - 2.441	832 020 034	1,900
Centrovací patrón	D	29	61,5 - 66,0	2.421 - 2.598	832 020 035	2,100
Centrovací patrón	D	30	65,5 - 70,0	2.579 - 2.756	832 020 036	2,400
Centrovací patrón	D	31	69,5 - 74,0	2.736 - 2.913	832 020 037	2,600
Centrovací patrón	D	32	73,5 - 78,0	2.894 - 3.071	832 020 038	2,800
Centrovací patrón	D	33	77,5 - 82,0	3.051 - 3.228	832 020 039	3,100
Centrovací patrón	D	34	82,0 - 87,0	3.228 - 3.425	832 020 045	3,100
Centrovací patrón	D	35	87,0 - 91,0	3.425 - 3.582	832 020 046	3,300
Centrovací patrón	D	36	91,0 - 95,0	3.582 - 3.740	832 020 047	3,300
Centrovací patrón	D	37	95,0 - 99,0	3.740 - 3.897	832 020 048	3,960
Centrovací patrón	D	38	99,0 - 103,0	3.897 - 4.055	832 020 049	4,100
Centrovací patrón	D	39	103,0 - 107,0	4.055 - 4.212	832 020 050	4,100
Centrovací patrón	D	40	107,0 - 111,0	4.212 - 4.370	832 020 051	4,300
Centrovací patrón	D	41	111,0 - 115,0	4.370 - 4.527	832 020 052	4,500
Centrovací patrón	D	42	115,0 - 120,0	4.527 - 4.724	832 020 053	4,700

* Pre menšie priemery trubiek na dotaz.

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

DVR

NOVINKA

Otočné stoly pre zváranie

Otočné zariadenia pre

WIG-orbitálne zváranie

Otočné zariadenia od Orbitalum pre mechanizované WIG orbitálne zváranie sú bezpečným a účinným riešením, ak je potrebné zvärať rotačné zvarence, krátke tvarovky a fitingy.



Otočný zvärací stôl DVR 50
so zdrojom zväracieho prúdu
ORBIMAT 165 CA



Ideálne pre zváranie tvaroviek



Otočný zvärací stôl DVR 50

Trojčelustové skľučovadlo
pre presné osadenie dielu

Kompaktný otočný stôl pre priemyselné využitie alebo nasadenie v dielni - v kombinácii so zdrojom zväracieho prúdu série ORBIMAT, zvärací systém pre vysoko presné a jednoduché ovládanie.

Všetky zdroje zväracieho prúdu od Orbitalum automaticky rozpoznávajú príslušný otočný stôl, takže obsluha pred samotným zváraním zvolí príslušný program a zvärací proces môže začať.

Otočný zvärací stôl umožňuje rozličné pozície a sú k dispozícii na pranie zákazníka rôzne prevedenia. Vďaka pevnej konštrukcii je možné ustavovať bez problémov aj masívnejšie diely. Sila upínania je dostatočná a nedochádza k deformácii upnutých dielov.

Kvalita zvaru je na vysokej úrovni a konštatná, znižuje sa fyzické zaťaženie obsluhy. Výsledok: maximálna bezpečnosť a vysoká produktivita práce.

Výhody zreteľné na prvý pohľad:

- Otočný stôl sa naklápa plynulo od 0° do 90°
- Centrické trojčelustové skľučovadlo s čelustami z tvrdokovu
- Trojčelustové skľučovadlo je k dispozícii v rôznych veľkostiach
- Robustná oceľová konštrukcia, predurčuje jeho použitie pre obzvlášť extrémne podmienky
- Stabilný, nastaviteľný držiak horáka
- Trojsúradnicový držiak horáka
- Držiak horáka WIG s guľovým kĺbom
- Vodou chladený strojný horák WIG-250 A
- Diaľkový ovládač pre väčšiu komfortnosť obsluhy (zvláštne príslušenstvo)
- Podávač prídavného drôtu pre zvärací drôt \varnothing 0,8 mm (0.031") und 1,0 mm (0.039") pre zváranie s prídavným drôtom (zvláštne príslušenstvo)
- Moderný, funkčný dizajn
- Nastaviteľná, automaticky riadená dĺžka oblúka s udržaním presného odstupu oblúka (AVC = Arc Voltage Control)

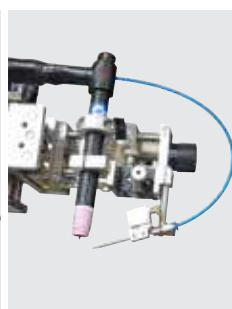
- Kratší zvärací čas pri konštantne vysokej kvalite
- Kompatibilné so všetkými zdrojmi prúdu série ORBIMAT CA

Dôležité výhody otočného zariadenia DVR:

- ✓ Plynulé natáčanie do 90°
- ✓ Vysokokvalitné čeluste trojčelustového skľučovadla
- ✓ Držiak horáka - 3 osový
- ✓ Modulárne zostavenie pre ďalšie použitie
- ✓ Voľba smeru oráčania
- ✓ Dodatočne možno vybaviť v opcii podávačom studeného drôtu
- ✓ Rýchlo systém výmeny drôtu
- ✓ Vodou chladený horák



Robustná oceľová konštrukcia, predurčuje jeho použitie pre obzvlášť extrémne podmienky



Vodou chladený horák



Trojčelustové skľučovadlo (zvláštne príslušenstvo)



Ovládací kábel a uzemňovací kábel (zvláštne príslušenstvo)



Diaľkový ovládač pre väčšiu komfortnosť obsluhy (zvláštne príslušenstvo)



Podávač prídavného drôtu DVR (dodatočné vybavenie) pre zváranie s prídavným drôtom spolu s pohonom a nastavovacím držiakom

VLASTNOSTI & TECHNICKÉ ÚDAJE	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Obj.č.	855 000 011	855 000 012	855 000 001	855 000 002
OTOČNÝ STŮL	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Max. zaťaženie vo vodorovnej polohe (zváraný diel + skľučovadlo):	50 kg (110 lbs)	50 kg (110 lbs)	100 kg (220 lbs)	100 kg (220 lbs)
Rozmery:	300 x 300 x 395 mm (11.8" x 11.8" x 15.6")	300 x 300 x 395 mm (11.8" x 11.8" x 15.6")	600 x 570 x 695 mm (23.6" x 22.4" x 27.4")	600 x 570 x 695 mm (23.6" x 22.4" x 27.4")
Vzdialenosť taniera od osi otáčania:	279 mm (11")	279 mm (11")	590 mm (23.2")	590 mm (23.2")
Otočný stôl ručne plynulo sklápateľný od 0° do 90°	●	●	●	●
Aretácia pomocou dvoch zaistení	●	●	●	●
Otočný tanier-D vonk.:	300 mm (11.81")	300 mm (11.81")	400 mm (15.75")	400 mm (15.75")
Voľný otvor-D vnút.:	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	125 mm (4.9")	125 mm (4.9")
Zabudované prepojenie zemnenia na otočný tanier	●	●	●	●
Zásuvka pre napojenie prívodu zväracieho prúdu a pre napojenie uzemňovacieho kábla	●	●	●	●
Spúšťač vypínač pre nastavenie nulovej pozície a kalibrácie rýchlosti pohybu	●	●	●	●
Konzola držiaku pre montáž priamo na otočný stôl	○	○	●	●
Montážne otvory pre uchytenie na podlahu	●	●	●	●
Rozvodná skrinka pre možnosť napojenia prívodu zväracieho prúdu ORBIMAT-DVR, motora otočného stola, spúšťačového vypínača, prívodu studeného drôtu a diaľkového ovládača OWH BASIC	●	●	●	●
Preklápač pre voľbu smeru otáčania	●	●	●	●
DRŽIAK-STATÍV	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Namontovaný držiak horáka na konzolu	○	○	●	●
Upevnenie držiaku horáka osobitne na statív	●	●	○	○
Spodný uchytávaci diel s montážnymi otvormi pre upevnenie na určenom mieste	●	●	○	○
Rozmery trubkového statívu Dvonk. x Dĺžka:	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")
Rozmery osadzovacieho rámu Dvonk x Dĺžka:	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")
Otočné zaistenie osadenia s magnetickým dorazom pre aretáciu zväracieho pozície	●	●	●	●
Hrubé nastavenie bez potreby použitia náradia pomocou páčky, spolu s krížovým kusom	●	●	●	●
Trojsmerový pohyb suportu pre jemné nastavenie horáka. Lineárny posuv: približne 50 mm (2")	●	●	●	●
Držiak horáka s guľovým kĺbom	●	○	●	○
STROJNÝ HORÁK	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Vodou chladený strojný horák s káblovým zväzkom dĺžky 4 m (13.12 ft)	●	●	●	●
Prúdový zaťažovateľ DC: 250 A, AC: 180 A pri 100% ED	●	●	●	●
Štandardná zostava horáka pre priemer elektródy 2,4 mm (0.09")	●	●	●	●
AVC LINEÁRNA JEDNOTKA*	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Nastaviteľná, automaticky riadená dĺžka oblúka s udržením presného odstupu oblúka	○	●	○	●
Lineárny zdvih: 55 mm	○	●	○	●
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Zvärací otočný stôl série DVR (bez skľučovadla)	ks 1	1	1	1
Statív	ks 1	1	1	1
Rozvodná skrinka	ks 1	1	-	-
Strojný horák s držiakom	ks 1	1	1	1
AVC lineárna jednotka	ks -	1	-	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada 1	1	1	1

● = Funkcia obsiahnutá

○ = Funkcia nie je obsiahnutá

◐ = Funkcia je obsiahnutá podmienčne

* Použiteľné iba v kombinácii so zdrojom prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC ako aj uzemňovací kábel pre 300 CA AVC/OSC

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Otočné stoly pre zváranie

DVR

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 67.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie otočného zváracieho stola, ktoré musíte osobitne objednať:

- Kábel prívodu zdroja (pozri str. 70)
- Uzemňovací kábel (pozri str. 70)
- Trojčelustové skľučovadlo (pozri str. 70)

ARTIKEL	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRÁVNÁ HMOTNOSŤ KG
Otočný zvárací stôl DVR 50	855 000 011	45,000	
Otočný zvárací stôl DVR 50 AVC*	855 000 012	50,000	
Otočný zvárací stôl DVR 100	855 000 001	100,000	
Otočný zvárací stôl DVR 100 AVC*	855 000 002	105,000	

* Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC (pozri str. 7).

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Trojčelustové skľučovadlo, pozri str. 70
- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 70
- Uzemňovací kábel, pozri str. 70
- Diaľkový ovládač OWH BASIC, pozri str. 71
- Diaľkový ovládač ORBIMAT, pozri str. 12
- Prívod studeného prídavného drôtu DVR, pozri str. 71



Otočný zvárací stôl DVR 50



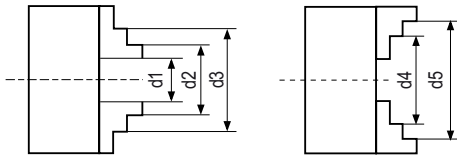
Otočný zvárací stôl DVR 100

OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE

Príslušenstvo pre otočné stoly pre zváranie



Trojčelustové skľučovadlo



Rozsah upínania trojčelustového skľučovadla

Trojčelustové skľučovadlo

Centrické trojčelustové skľučovadlo s čelustami z tvrdokovu. Čeluste sú rovné pre uchytenie trubiek.

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Trojčelustové skľučovadlo
- 1 Platňa pre skľučovadlo
- 1 Montážny kľúč
- Po 1 sade otoče resp. navrtávacieho dielu, vnútorného a vonkajšieho stupňa
- 1 Sada uchytačiacich skrutiek

ROZSAH UPÍNANIA	D1		D2		D3 MAX.		D4 MAX.		D5 MAX.	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Trojčelustové skľučovadlo DVR 50	4-90	0.16-3.54	52-135	2.05-5.31	120-202	4.72-7.95	60-145	2.36-5.71	130-200	5.12-7.87
Trojčelustové skľučovadlo DVR 100	5-118	0.20-4.65	62-174	2.44-6.85	145-256	5.71-10.18	77-188	3.03-7.40	160-250	6.30-9.84
Trojčelustové skľučovadlo DVR 100	10-131	0.39-5.16	78-200	3.07-7.87	172-299	6.77-11.77	90-215	3.54-8.46	190-315	7.48-12.40

ARTIKEL	VONKAJŠÍ PRIEMER SKĽUČOVADLA		PRIEMER VNÚTORNÉHO OTVORU		OBJ.Č.	KG
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Trojčelustové skľučovadlo DVR 50	200,0	7.874	55,0	2.165	890 030 050	14,500
Trojčelustové skľučovadlo DVR 100	250,0	9.842	76,0	2.992	890 030 054	25,700
Trojčelustové skľučovadlo DVR 100	315,0	12.402	103,0	4.055	890 030 051	44,200

Kábel prívodu zdroja

Potrebný pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR.



Prívodný kábel pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Prívodný kábel pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR	5,0	16.4	890 030 022	1,170

Uzemňovací kábel

Potrebný pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR.



Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR

ARTIKEL	PREVEDENIE [A]	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR	165	5,0	16.4	890 030 011	2,200
Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR	300	5,0	16.4	890 030 015	2,500
Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR	300 AVC	5,0	16.4	890 030 017	2,885

OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE

Diaľkový ovládač OWH BASIC

Použiteľný so všetkými otočnými stolmi DVR bez funkcie AVC/OSC.

Pre dodatočné funkcie napr. **regulácie AVC/OSC atď. objedajte si prosím náš diaľkový ovládač ORBIMAT**, pozri str. 12.

Pre ešte lepší komfort obsluhy môžete pripojiť tento "OWH BASIC" k zváraciemu otočnému stolu DVR. Tento diaľkový ovládač je možné pripojiť priamo na otočný stôl a použiť nasledovné štandardné funkcie:

- Tlačítko štart/stop
- Smer rotácie
- Posuv drôtu vpred
- Posuv drôtu späť



Diaľkový ovládač OWH BASIC

ARTIKEL	DLŽKA KÁBLA [M]	DLŽKA KÁBLA [INCH]	OBJ.Č.	KG
Diaľkový ovládač OWH BASIC	7,5	24.6	871 050 035	0,368

Prívod studeného prídavného drôtu DVR

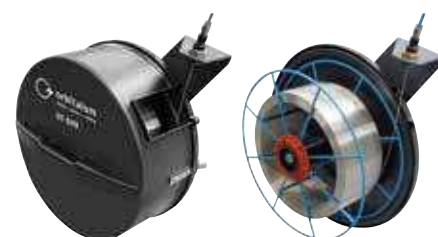
Pre zváranie so studeným drôtom.

Možnosť dodatočného vybavenia pre všetky otočné stoly DVR.

Jednotka prídavného drôtu so 4-osovým individuálnym nastavením. Zmena priemeru drôtu na iný priemer je bez potreby náradia.

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Motor posuvu
- 1 Jednotka nastavenia drôtu
- 2 Džzy s pružným lankom
- 1 Držiak cievky drôtu
- Materiál pre zaistenie



Podávač drôtu DVR 100 (s a bez krytu)



Jednotka nastavenia s motorom posuvu

TECHNICKÉ ÚDAJE	MAX. MNOŽSTVO DRÔTU		PRIEMER DRÔTU		PRIEMER CIEVKY DRÔTU		HMOTNOSŤ CIEVKY DRÔTU	
	[MM/MIN.]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[KG]	[LBS]	
Prívod zváracieho drôtu DVR 50/100	1300	0,8 / 1,0	0.031 / 0.039	100,0	3.937	1,0	2.2	
Prívod zváracieho drôtu DVR 100	1300	0,8 / 1,0	0.031 / 0.039	300,0	11.811	15,0	33.0	

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.	KG
Prívod zváracieho drôtu DVR 50	DVR 50*	855 050 008	
Prívod zváracieho drôtu DVR 100	DVR 100 (AVC)	855 050 005	

* Použiteľné aj s DVR 100

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85

OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE

Mobilné stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek pre priemyselné aplikácie

napr. **nové stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek, delené v polovici ("Split Frames") DynaPrep® MDSF** pre trieskové rezanie zastudena aj väčších priemerov nádrží. Tieto obrábacie stroje sú veľmi ľahko prepravovateľné, pritom sú dostatočne robustné a výkonné, aby opracovali trubky s hrúbkou steny až 2,5 inch. (63,5 mm) pomocou tvarových nožov.

REZANIE A ÚKOSOVANIE TRUBIEK

NOVO DEFINOVANÉ



- ✓ Pre rezanie, úkosovanie a opracovanie vnútorného priemeru trubiek a nádrží od vonkajšieho priemeru 2" do 60" (DN 50-1500)
- ✓ Pre hrubostenné trubky až do 2,5" (63,5 mm) (bez premostovacieho dielu)
- ✓ Konštrukcia Low Clearance je vhodná tak tiež pri práci v obmedzených priestoroch
- ✓ Vysoký výkon
- ✓ Rýchle nastavenie
- ✓ Dlhá životnosť
- ✓ Vysoká pružnosť
- ✓ Nízke náklady na nástroje DuoEdge
- ✓ Dodávajú sa kompletne ako sada alebo ako jednotlivé diely
- ✓ S pohonom pneumatickým, hydraulickým alebo elektrickým

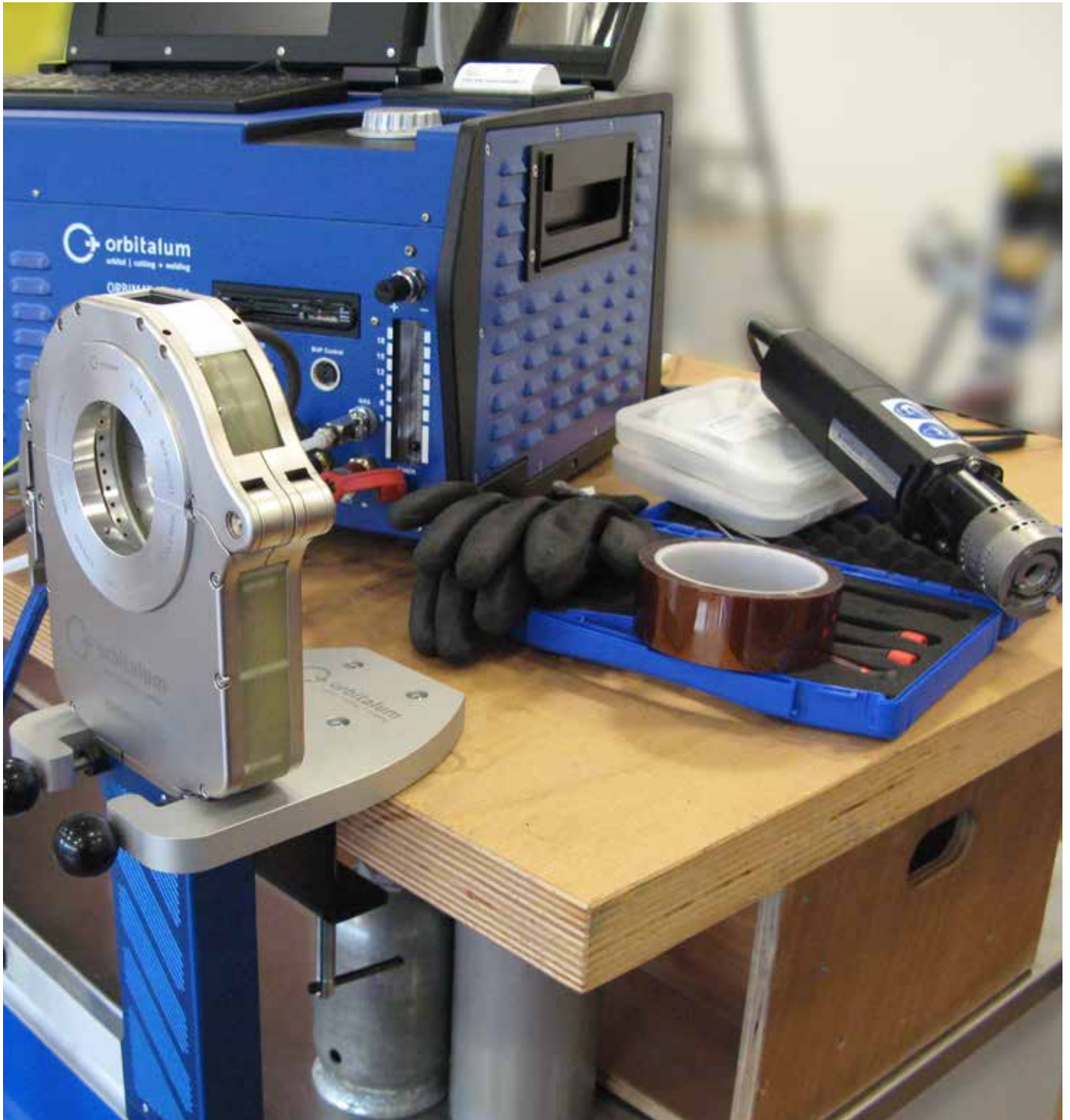
Viac informácií o týchto a ďalších výrobkoch E.H. WACHS nájdete v našom katalógu "Mobilné stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek pre priemyselné aplikácie"



E.H. WACHS®

Superior Equipment. Complete Support.™

Príslušenstvo a spotrebné diely pre orbitálne zváranie



V zmysle noriem, precízná a opakovateľná príprava pred zváraním.

Viac ako 40 rokov výrobcovia zariadení pre-sadzujú už štandardne v priemyselnej príprave trubiek pred zváraním od Orbitalum: s rezačkami trubiek pre precízne rezy v sekundách.

Vyžiadajte si u nás nasledujúce katalógy, aby ste získali viac informácií o našich ďalších výrobkoch o príprave pre orbitálne zváranie:

>> Katalóg "**Stroje pre orbitálne rezanie a úkosovanie trubiek pre vysoko čisté postupy výrobných zariadení**"



ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus²

Prístroj na brúsenie elektród

Optimálne riešenie pre precízne a rýchle opracovanie zväracích elektród.

Pre opracovanie, brúsenie a skracovanie zväracích elektród, ktoré sa používajú pri zváraní na strojoch metódou WIG/TIG.



Výkonná príručná brúska na brúsenie, zarovnávanie a rezanie zväracích elektród.

Jeden prístroj - kompletne opracovanie elektródy:

- Ostrenie elektródy:
 - 4 rôzne uhly
 - 6 rôznych priemerov elektród
- Zarovnávanie hrotu elektródy
- Skracovanie elektródy

Prístroj je vybavený kvalitným vysokovýkonným pohonom 230 V, resp. 110 V. Prístroj a príslušenstvo sú dodávané v robustných prepravných kufríkoch.

- Maximálna presnosť uhla vďaka predom nastavenému uhlu brúsenia pre všetky elektródy
- Lhké a rýchle opracovanie
- Ideálna príprava pre orbitálne zváranie resp. ručné zváranie
- Pozdĺžne brúsenie pre optimálne zapálenie oblúku a vysokou stabilitou oblúku
- Pri wolfrámovej elektróde je zaručená vysoká životnosť a pripravenosť k zapáleniu oblúku

- Predovšetkým pre malosériovú prípravu elektród priamo na stavbe
- Kompaktné usporiadanie, optimálna odolnosť a perfektné opakovateľná presnosť brúsenia elektród
- Solídna a funkčná konštrukcia
- Precízna kruhovitost brúsenia
- Prípravok k jednoduchému skracovaniu elektród (zvláštne príslušenstvo)
- Externý odsávač prachu je možné ľahko prispôbiť
- Krátky čas brúsenia, vďaka vysokému výkonu
- Znížená pracovnosť, odpadá čas na prípravu

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG MAX:

- Hlava s postrannou voľbou pre zvýšenie životnosti brúsneho kotúča
- Brúsna hlava so 72 otvormi: 36 otvorov pre brúsny kotúč s hrubou zrnitosťou, 36 otvorov pre brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou a rezacou hranou

- Stupňovito nastaviteľný dĺžkový prípravok od 18 do 34,5 mm (0.701" - 1.358") (zvláštne príslušenstvo)
- Spolu s prachovým krytom proti šíreniu prachu z brúsenia
- Prípravok pre odsávanie prachu zachytáva až do 96% (zvláštne príslušenstvo)
- Integrovaný držiak na stôl

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG PLUS² A ESG MAX:

- Prenosný prístroj na brúsenie elektród s 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi. Umožňuje bez akejkoľvek námahy elektródu nabrúsiť najprv na brúsnom kotúči s hrubou zrnitosťou a dokončiť brúsenie na kotúči s jemnou zrnitosťou.



PRI DODANÍ OBDRŽÍTE / ROZSAH POUŽITIA		ESG MAX	ESG PLUS	ESG PLUS²
Obj.č.	[230 V]	790 052 591	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 592	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Prístroj na brúsenie elektród	ks	1	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1	1
Brúsna hlava pre elektródy-Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm* (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")*	ks	1	1	1
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° - 45° - 60°	ks	1	-	-
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° oder 15° - 30° - 45° - 60°	ks	-	1	1
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Jemná (790 052 517)	ks	1	-	-
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Hrubá (790 052 518)	ks	1	-	-
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Jemná (790 052 487)	ks	-	-	1
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Stredná (790 052 488)	ks	-	1	-
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Hrubá (790 052 550)	ks	-	-	1
Držiak na stôl	ks	1	-	-
Kľúč pre výmenu brúsneho kotúča	ks	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1
TECHNICKÉ ÚDAJE		ESG MAX	ESG PLUS	ESG PLUS²
Rozmery (s pohonom)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Príkon	[W]	500	500	500
Zaťažovateľ	[%]	100	100	100
Otáčky (bez zaťaženia)	[m³/min]	30.000	30.000	30.000
El. prívodný kábel (dĺžka)	[m]	3	3	3
	[inch]	118.1	118.1	118.1
Vibrácie (EN 28662, diel 1)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovisku (bez zaťaženia)	[dB (A)]	83	83	83

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

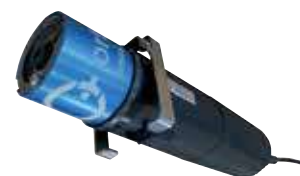
* Pre brúsenie elektród s Ø 4,0 mm (5/32") je potrebný držiak elektród (zvláštne príslušenstvo).

Prístroj na brúsenie elektród ESG

ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus²

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 75.

ARTIKEL	PREVEDENIE	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRÁVNÁ HMOTNOSŤ KG
ESG MAX	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30 / 45 / 60	790 052 591	1,560	3,680
ESG MAX	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30 / 45 / 60	790 052 592	1,560	3,680
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 485	1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 486	1,430	3,560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 545	1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 645	1,430	3,560
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 585	1,520	3,825
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 586	1,520	3,825
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 546	1,520	3,825
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 646	1,520	3,825



ESG MAX



ESG Plus

ESG Plus²

Brúsny kotúč s diamantovým potahom

Brúsny kotúč s diamantovým potahom

Vymeniteľné brúsne kotúče, obojstranne potiahnuté diamantom, pre optimálny výkon.

Pri 1,0 a 1,6 mm elektródach doporučujeme použiť brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou. Pri 2,0 mm a 2,4 mm elektródach so strednou zrnitosťou a pri 3,2 mm a 4,0 mm s hrubou zrnitosťou.

ARTIKEL	POUŽITIE S	ZRNITOSŤ	KOTUČ-Ø		S		OBJ.Č.	KG
			[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Brúsny kotúč s diamantovým potahom	ESG MAX	Jemná	40,00	1.574	2,1	0.083	790 052 517	0,017
Brúsny kotúč s diamantovým potahom	ESG MAX	Hrubá	37,00	1.574	2,2	0.087	790 052 518	0,016
Brúsny kotúč s diamantovým potahom	ESG 4	Štandard	32,00	1.290	1,2	0.047	790 052 460	0,005
Brúsny kotúč s diamantovým potahom	ESG Plus, ESG Plus ²	Jemná	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 487	0,010
Brúsny kotúč s diamantovým potahom	ESG Plus, ESG Plus ²	Stredná	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 488	0,011
Brúsny kotúč s diamantovým potahom	ESG Plus, ESG Plus ²	Hrubá	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 550	0,011

Prípravok na skracovanie elektród

Pre jednoduché skracovanie elektród.

Elektródy-minimálne dĺžky pre brúsenie s ESG MAX:

15°	= 24,8 mm (0.976")
18°	= 22,3 mm (0.878")
22,5°	= 20,6 mm (0.811")
30°	= 19,1 mm (0.752")
45°	= 18,6 mm (0.733")
60°	= 19,5 mm (0.768")



Prípravok na skracovanie elektród

ARTIKEL	POUŽITIE S	NASTAVENIE	PRESNÁ DĹŽKA		OBJ.Č.	KG
			[MM]	[INCH]		
Prípravok na skracovanie elektród	ESG MAX	stupňovité	9,0 - 34,5	0.354 - 1.358	790 052 613	0,033
Prípravok na skracovanie elektród	ESG Plus, ESG Plus ²	pevné*	12,0	0.472	790 052 513	0,030
			13,0	0.512		
			15,0	0.591		
			17,0	0.669		

* Ďalšie dĺžky možné na dotaz.

TECHNIKA PRE OPRACOVANIE ZVÁRACÍCH ELEKTRÓD



Držiak elektród s 6 klieštinami (pre ESG MAX)


 Držiak elektród s klieštinami (pre ESG Plus, ESG Plus²)

 Náhradné klieštiny (pre ESG Plus, ESG Plus²)


Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák



Adaptér pre odsávací prípravok



Ochranný kryt proti prachu



Nadstavbová súprava

Držiak elektród a uchyťavacie klieštiny

Pre opracovanie krátkych elektród.

Držiak elektród pre ESG MAX je v sade s klieštinami pre 6 rôznych priemerov elektród. Držiak elektród pre ESG plus resp. ESG Plus² je dodávaný spolu s 1 flexibilnými klieštinami.

ARTIKEL	POUŽITIE S	NASTAVENIE	ELEKTRODA-Ø		OBJ.Č.	KG
			[MM]	[INCH]		
Držiak elektród s 6 klieštinami	ESG MAX	pevné	1,0	0.039	790 052 614	0,027
			1,6	1/16		
			2,0	0.080		
			2,4	3/32		
			3,2	1/8		
			4,0	5/32		
Držiak elektród s klieštinami	ESG Plus, ESG Plus ²	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 457	0,023
Náhradné klieštiny	ESG Plus, ESG Plus ²	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 481	0,002

Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák

Pre stacionárne nasadenie ESG Plus a ESG Plus².
Jednoduchá a rýchla montáž na stenu, stôl alebo zverák.

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.	KG
Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák	ESG Plus, ESG Plus ²	790 052 483	0,102

Adaptér pre odsávací prípravok

Tento adaptér pre odsávací prípravok umožňuje rýchle a jednoduché založenie na brúsnu hlavu ESG MAX a znižuje prašnosť až do 96%. Použiť bezpodmienečne pri elektródach s obsahom prvku thórium. Dodržať špecifické predpisy, normy a smernice platné vo vašej krajine.

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.	KG
Adaptér pre odsávací prípravok ESG MAX	ESG MAX	790 052 612	0,047

Ochranný kryt proti prachu

Pre jednoduché uchytenie na hlavu ESG Plus.
S uchytením pre odsávacie zariadenie.
Používať pri brúsení elektród s obsahom prvku thórium.
Je nutné dodržovať miestne špecifické predpisy, normy a smernice.

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.	KG
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus	ESG Plus	790 052 496	0,170
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus ²	ESG Plus ²	790 052 596	0,220

Nadstavbová súprava

Pre jednoduchú montáž na ESG Plus.
Táto súprava umožňuje súčasné opracovávanie 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi. Obsahom 1 brúsnej hlavy; 1 brúsný kotúč s diamantovým poťahom (hrubá zrnitosť); 1 skrutka (M4x34); 1 predĺženie hriadeľky

ARTIKEL	POUŽITIE S	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.	KG
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 490	0,160
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	790 052 390	0,100

TECHNIKA PRE OPRACOVANIE ZVRÁČIČH ELEKTRÓD

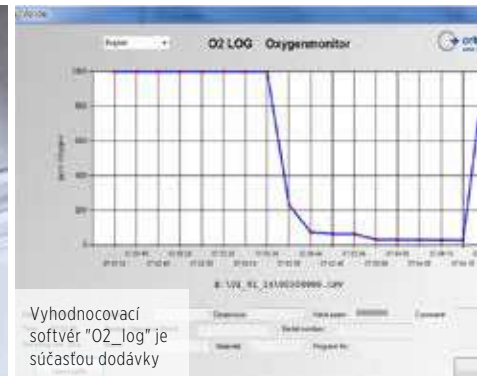
ORBmax

Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka predstavuje nový mílnik pre rýchle a presné meranie a tým dokonalú dokumentáciu týchto parametrov, súčasne vedie táto metóda merania k väčšej hospodárnosti a vyššej kvalite.



ORBmax nepotrebuje žiadny čas ohrevu, rozpoznáva jednotlivé zložky plynu bezpečne, rýchlo a presne počas celého procesu zvárania



Vyhodnocovací softvér "O2_log" je súčasťou dodávky



Rozsiahle príslušenstvo spolu s robustným úložným kufrikom

Patentovaným meracím systémom v oblasti zvárackej techniky spôsobom "Optického merania kyslíka flourescenciou", čím sa odlišuje od tradičnej metódy merania zirkóniovým senzorom: Nepotrebuje žiadny nahrievací čas, bezpečne rozpozná jednotlivé zložky plynu, rýchlo a presne kontroluje počas celého priebehu zvárania, zamedzuje nekontrolovanému vzostupu meraných hodnôt pomocou ozónového obrazu, meranie je možné u všetkých plynných zmesiach bez potreby ručného prestavenia prístroja (aj pri formovacích plynach s variabilnou hodnotou obsahu vodíka).

Presné a rýchle detekovanie obsahu kyslíka znižuje čas naplnenia formovacím plynom. Obsluha má dostatočne zabezpečený zvärací priebeh a podstatne skorší začiatok zvárania. Dosahuje tým úsporu pracovného času a zníženie množstva formovacieho plynu. Prístroj ORBmax je bezúdržbový: v zmysle normy ISO 9001 je plne dostatočná kalibrácia senzoru raz ročne.

Použitie je vhodné pri zváraní výrobných zariadení v potravinárskom priemysle, výrobe nápojov, kozmetiky, farmácii a medicínskych prípravkov, biotechniky, kde sa vyžaduje vysoká kvalita zvarov, kde často podliehajú kontrole predpísanými skúšobnými metódami. Zaznamenáva digitálny protokol nameraných hodnôt s dátumom a časom merania. V spojení so zväracím zdrojom prúdu ORBIMAT je dostatočne strážený celý priebeh zvárania a pri náhodnom prekročení hodnoty obsahu kyslíka sa automaticky zváranie preruší.

- Nie je potrebný žiadny predohrev
- Rýchly reakčný čas
- Vysoká presnosť merania
- Meranie zbytkového kyslíka počas zväracieho procesu
- Žiadny nekontrolovaný nárast meranej hodnoty počas zväracieho procesu
- Meranie formovacieho plynu s rôznym podielom vodíka bez potreby prepínania

- Meranie množstva zbytkového kyslíka vo všetkých plynných zmesiach
- Ukladanie nameraných hodnôt na SD kartu
- Dotyková obrazovka príjemná pre obsluhu
- Senzor odolný voči vode a vlhku
- Výstražný režim so signálom (pípanie) a striedaním farby obrazovky (zelená/červená)
- Ochranná trieda IP32
- Nastavenie hodnoty zvuku výstrahy na požadovanú hodnotu a intervalu ukladania meraných hodnôt
- Široký rozsah napájacieho napätia
- Softvér pre vyhodnocovanie nameraných hodnôt
- Možnosť pripojenia priamo na zdroj zväracieho prúdu ORBIMAT
- Bezúdržbový senzor
- Vzhľadom príjemný a kompaktný dizajn



ORBmax



Spolu s praktickým ochranným krytom



Meracia hadička (jednotlivé diely)

Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

ORBmax

Vlastnosti, pozri str. 79.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBMAX
Rozmery (dłxšxv)	215 x 200 x 74 mm 8.46" x 7.87" x 2.91"
Hmotnosť, ca.	2 kg 4.4 lbs
Ochranná trieda prístroja	IP32
Ochranná trieda úložného kufríka	IP67
Napájacie napätie	AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Rozsah merania	1 - 999 ppm
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	<ul style="list-style-type: none"> • 1 ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • 1 Uložný prepravný kufrík • 1 Sada sieťového prívodného kábla 100 - 240 VAC / 12 VDC • 1 Meracia hadička (so špičkou a filtrom) • 1 SD karta spolu so softvérom pre PC- "O2_log" • 1 Interface prepojavací kábel ORBmax/ORBIMAT • 2 Rezervné sady filtrov • 1 Návod na obsluhu

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
ORBmax	100 - 240 V, 50/60 Hz	882 000 002	2,000	4,775

Spotrebný materiál pre ORBmax

Všetky diely sú obsiahnuté v dodávke ORBmax.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Meracia hadička obsahuje: • 1 Hadičku* • 1 Filter pre ochranu pred nečistotami senzora čidla kyslíka • 2 Sady vložiek do filtra • 1 Meracia špička • 1 Hadicová spojka	882 050 006	0,081
Hadička*	882 012 010	0,050
Filter	882 020 003	0,021
Sada filtračných vložiek (balenie po 5 kusov)	882 030 002	0,003
Meracia špička	882 012 011	0,004
Hadicová spojka	882 012 012	0,001

* Pri objednávaní prosím uďte požadovanú dĺžku hadičky v metroch.

Rozsiahly školiací program.

Kladíme veľký dôraz na bezpečnú obsluhu našich strojov - tá má pre nás najvyššiu prioritu. Preto doporučujeme absolvovať školenie za účelom naučenia sa správne a bezpečne obsluhovať naše stroje, aby sa už predtým vylúčilo nebezpečie a predišlo možným úrazom.

Ponúkame:

- Školenie denné alebo týždenné
- Školenie v našich priestoroch alebo i priamo u Vás
- Kvalifikovaní školitelia
- Certifikát po úspešnom ukončení školenia
- Rozsiahlo vybavené školiace priestory v meste Singen
- Najmodernejšie školiace vybavenie

Ak chcete vedieť viac o našom školiacom programe, alebo chcete informáciu a najbližšom termíne školenia, obráťte sa prosím na náš školiací tím na tel.č.:

+49 (0) 77 31 792-200

alebo pošlite E-mail na:

training@itw-ocw.com

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálnu zváraciu techniku

Formovacia sada ORBIPURGE

Komplet s teflónovou hadičkou a rýchlospojками. Formovacia sada ORBIPURGE je pre vnútorné priemery 12 - 110 mm (0.472" - 4.331") a obsahuje všetky diely pre rýchle a účinné vnútorné formovanie pri orbitálnom zváraní.

Formovacie zátky pre väčšie priemery je možné dodať osobitne.

- Vhodné pre všetky dostupné formovacie plyny
- Rôzne formovacie zátky sa presne prispôbujú vnútornému priemeru trubky a tak zaručujú utesnenú plochu.
- Kompletná sada sa dodáva v pevnom plastovom kufríku
- V štandardnom rozsahu dodávky sú po 2 kusy formovacích zátok pre každý rozsah priemerov, teflónová hadička a sada rýchlospojok
- Je obzvlášť vhodná predovšetkým pre vysoké nároky istoty formovacieho priestoru a je ideálnym doplnkom k nášmu prístroju pre meranie zbytkového kyslíka ORBmax (pozri str. 79)
- Sú dodávané spolu so samosvornými rýchlospojками, ktoré umožňujú spojenie a rozpojenie plynovej hadičky

Náhradné výfuky ochranného plynu k formovacím zátkam ORBIPURGE:
Vhodné pre všetky formovacie zátky ORBIPURGE.



Formovacia sada ORBIPURGE



Náhradné výfuky ochranného plynu



Uzemňovací kábel



Predlžovací káblový zväzok

Uzemňovací kábel

Pre použitie v kombinácii so všetkými zdrojmi zváracieho prúdu ORBIMAT CB alebo CA série.

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Uzemňovací kábel pre zdroje prúdu 165 A	5,0	16.4	811 050 004	2,351
Uzemňovací kábel pre zdroje prúdu 300 A	5,0	16.4	811 050 005	2,400
Uzemňovací kábel pre zdroje prúdu 300 CA AVC/OSC	5,0	16.4	812 050 046	2,850

Predlžovací káblový zväzok

Vhodné pre všetky zváracie hlavy od Orbitalum, s výnimkou prevedenia AVC/OSC série klieští ORBIWELD TP.

Ďalšie dĺžky na dotaz.

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Predlžovací káblový zväzok 5 m (16 ft)	5	16	871 050 011	7,600
Predlžovací káblový zväzok 10 m (32 ft)	10	32	871 050 012	14,600
Predlžovací káblový zväzok 15 m (49 ft)	15	49	871 050 013	22,000
Predlžovací káblový zväzok 20 m (64 ft)	20	64	871 050 016	28,700

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU

Dvojitý redukčný ventil

S 2 nastavovacími prietokomerami s možnosťou pripojenia plynu na zváranie a formovanie.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ARGÓN/VODÍK	ARGÓN
Max. vstupný tlak	200 bar	230 bar
Zobrazenie prietoku	do 50 L/min.	do 30 L/min.
Prípojka na fľašu	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"
Prípojka hadice	G 3/8 LH	G 1/4

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	KG
Dvojitý redukčný ventil	Argón	888 000 001	1,850
Dvojitý redukčný ventil	Argón/Vodík	888 000 002	1,870
Náhradné tesnenia pre dvojitý redukčný ventil		888 000 005	0,002

Redukčný ventil na "argón"

Pre HX 16P, pozri str. 46.

Wolfrámové elektródy WS2

WS elektródy sa používajú pre zváranie jednosmerným a striedavým prúdom a sú plnohodnotnou náhradou za elektródy WT.

Výhody:

- vysoká bezpečnosť zapalovania
- malý opal
- dlhá životnosť
- vysoká akosť oblúku

Obsah: 10 kusov, dĺžka: 175 mm (6.890").

Zloženie: WS2 = vzácne zeminy (zmesky oxidov).

Farebné označenie: tyrkysové.

ARTIKEL	ELEKTRODA-Ø [MM]	ELEKTRODA-Ø [INCH]	OBJ.Č.	KG
Wolfrámové elektródy WS2	1,0	0.039	826 004 018	0,006
Wolfrámové elektródy WS2	1,6	0.063	826 004 019	0,010
Wolfrámové elektródy WS2	2,4	0.094	826 004 020	0,018



Wolfrámové elektródy WS2

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU



Ručné zväracie horáky WIG pre ORBIMAT

Ručné zväracie horáky WIG pre ORBIMAT

Výkonný zvärací horák WIG pre zdroje prúdu od Orbitalum pre ručné zváranie a stehovanie. Vodou chladený ručný horák má optimálny odvod tepla s vysokou životnosťou. Vďaka vhodnému tvaru, pružnému hadicovému zväzku a spínača umiestneného v rukoväti poskytuje ručný horák optimálny užívateľský komfort.

Spolu s plechovým prepravným kufrom a sady spotrebných dielov.

Vlastnosti:

- Vodou chladený DC 250 A, AC 200 A
- Káblový zväzok Superflex
- Ohybné telo horáka
- Ergonomická rukoväť

Pri dodaní obdržíte:

- 1 WIG ručný zvärací horák
- 1 Prepravný kufor
- Sada spotrebných dielov pre horák

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie ručného zväracieho horáku WIG, ktoré musíte osobitne objednať:


- Uzemňovací kábel, pozri str. 82





ARTIKEL	KÁBLOVÝ ZVÁZOK [M]	KÁBLOVÝ ZVÁZOK [FT]	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Ručné zväracie horáky WIG pre ORBIMAT	4,0	13,0	890 013 010	2,425	6,405

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU

Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu

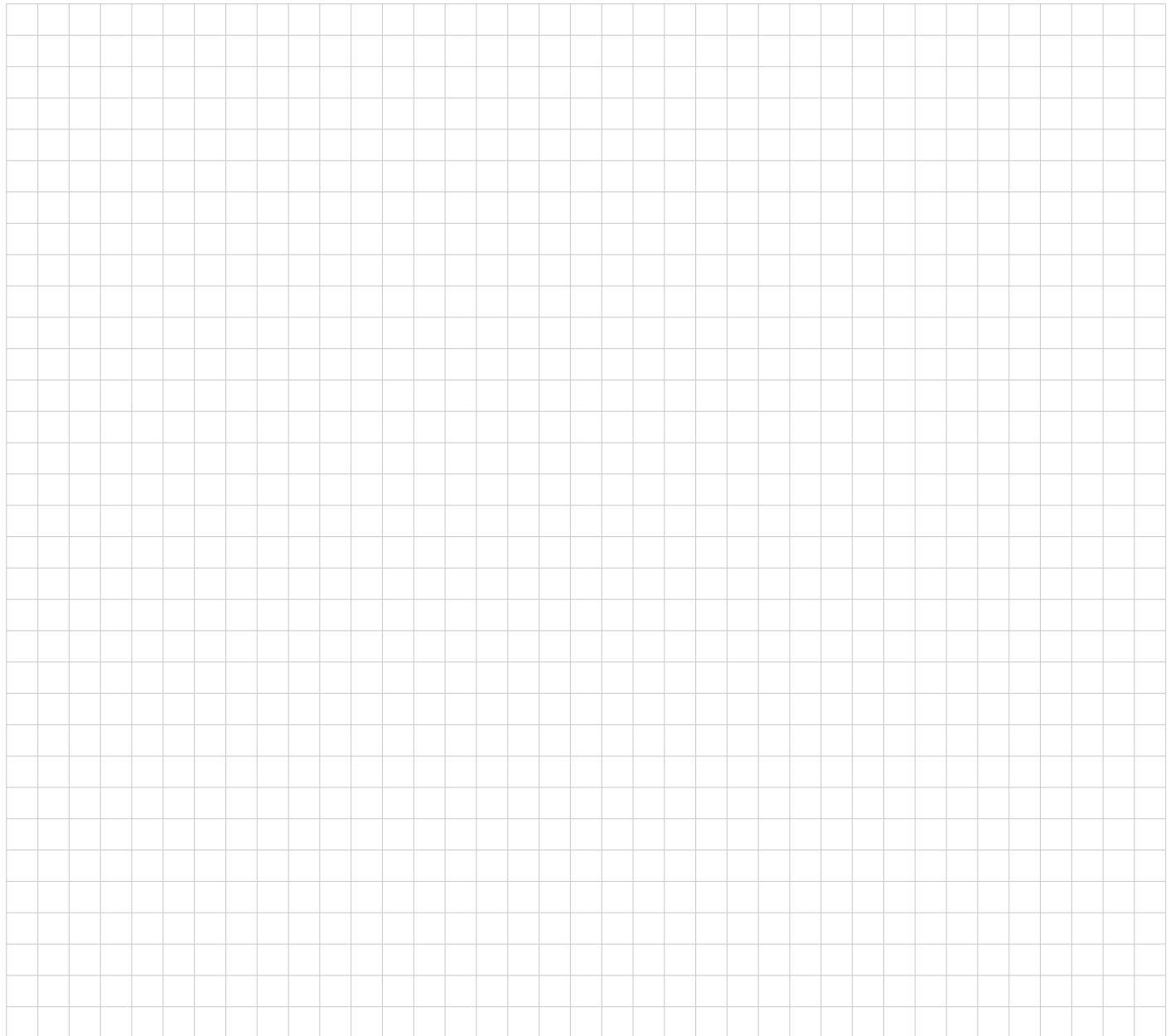
PRÍSLUŠENSTVO	KLIESTINA ELEKTRODY		KLIESTINA PRÍTLAČNÉHO KUSA		IZOLÁTORY HORÁKA	
Obrázok						
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG
TP 250	811 020 018	0,001			811 013 001	0,001
TP 400 KD4-100	812 020 024	0,002				
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)			812 005 002	0,003	812 005 001	0,002
TP 600 (AVC/OSC)	812 020 024	0,002				
TP 1000 (AVC/OSC)						
P16						
P16 AVC	831 001 058	0,010	-	-	831 001 007	0,005
P20						
WIG - ručný horák	812 020 024	0,002	812 020 059	0,005	812 020 060	0,002
DVR - otočný stôl (Standard)	890 020 039	0,005	890 020 046	0,009	890 020 041	0,002
DVR - otočný stôl (jumbo)	-	-	-	-	812 020 065	0,012

PRÍSLUŠENSTVO	PRUŽNÉ LANKÁ							
Obrázok								
Prevedenie	TP - pružné lanko 0,8 mm (0.031")		TP - pružné lanko 1,0 mm / 1,2 mm (0.039" / 0.047")		Predné pružné lanko (dlhý) 0,8 mm (0.031")		Zadné pružné lanko (krátky) 0,8 mm (0.031")	
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG
TP 250	811 020 030	0,074	811 002 006					
TP 400 KD4-100								
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	812 020 041	0,009	811 002 005	0,009	-	-	-	-
TP 600 (AVC/OSC)								
TP 1000 (AVC/OSC)								
P16					831 001 022	0,005	831 001 015	0,005
P16 AVC	-	-	-	-	832 001 010	0,005	832 001 011	0,010
P20								
WIG - ručný horák					-	-	-	-
DVR - otočný stôl	890 020 055	0,020	890 020 056	0,020	-	-	-	-

PRÍSLUŠENSTVO	HF - ŠPIRÁLA		TESNENIE HORÁKA		PLYNOVÉ DÝZY		PLYNOVÉ HLAVY	
Obrázok								
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG
TP 250	831 001 027	0,003	811 005 020	0,003	811 020 017	0,004	811 020 016	0,004
TP 400 KD4-100	811 050 011	0,002						
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)					812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
TP 600 (AVC/OSC)	831 001 027	0,003						
TP 1000 (AVC/OSC)								
P16								
P16 AVC	811 050 011	0,002			831 001 060	0,020	831 001 161	0,009
P20	831 001 027	0,003						
WIG - ručný horák	-	-			812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR - otočný stôl (Standard)	-	-			812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR - otočný stôl (jumbo)	-	-			812 020 064	0,039	812 020 063	0,048

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU

PRÍSLUŠENSTVO		DÝZY PRE PODÁVACÍ DRÔT										
Obrázok												
Prevedenie		Dýza pre podávací drôt-Ø 0,8 mm (0.031")			Dýza pre podávací drôt-Ø 1,0 mm (0.039")			Špička dýzy podávacieho drôtu-Ø 0,8 mm (0.031")		Špička dýzy podávacieho drôtu-Ø 1,0 mm (0.039")		
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG		
TP 250	811 018 010	0,004	811 018 011	-	-	-	-	-	-	-		
TP 400 KD4-100	812 018 045	0,002	812 018 046	0,002	812 018 050	-	-	812 018 051	-	-		
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)												
TP 600 (AVC/OSC)												
TP 1000 (AVC/OSC)												
P16	831 001 031	0,020	831 001 039	0,005	-	-	-	-	-	-		
P16 AVC	831 018 051	0,003	-	-	-	-	-	-	-	-		
P20	832 001 012	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-		
WIG - ručný horák	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
DVR - otočný stôl	855 018 003	-	855 018 004	-	812 018 050	-	-	812 018 051	-	-		





O firme Orbitalum

To najlepšie z jednej ruky v oblasti techniky pre rezanie, úkosovanie a orbitálne zváranie trubiek

Už viac ako 40 rokov volia výrobcovia zariadení štandardné rozhodnutia v oblasti prípravy koncov trubiek Orbitalum Tools, ktorá je vedúcou firmou na trhu. Orbitalum Tools GmbH (Singen, Deutschland) a E.H. Wachs (Lincolnshire, Illinois, USA) vytvárajú spoločnú skupinu "ITW Orbital Cutting & Welding" (skrátene: ITW OCW), obchodné oddelenie US-amerického priemyselno-koncernu ITW.

Orbitalum Tools pritom vedie v celosvetovej ponuke kompletných riešení v priemyselnej predvýrobe, inštalácií a údržbe potrubných systémov - od rezania trubiek cez prípravu trubiek pre zváranie až po orbitálne zváranie v oblasti spracovateľského priemyslu a výstavby zariadení.

E.H. WACHS sa so svojimi vysokocenenými, skoro nezničiteľnými, prenosnými a pre obsluhu priaznivo prispôbenými strojmi pre rezanie a úkosovanie trubiek etabloval v mnohých odvetviach: v priemysle pre ťažbu ropy a plynu, v chemickom priemysle, pri výstavbe diaľkových potrubí a taktiež lodí - v predvýrobe, pri údržbe, pri opravách a likvidácii zariadení.

ITW (Illinois Tool Works), s hlavným sídlom v Glenview, Illinois/USA, je US-americká spoločnosť "Fortune 200" kótovaná na burze a celosvetovo aktívny výrobca spotrebných materiálov, špeciálnych zariadení a taktiež ponúka príbuzné servisné služby. ITW Orbital Cutting & Welding je organizačne začlenená ku skupine ITW Welding Group, ktorá so zväracími zariadeniami (napr. MILLER ELECTRIC, HOBART BROTHERS) patrí do celosvetovej vedúcej pozície.

S nami ako partnermi pracujete nielen s firmou, ktorá je vedúca v obore prenosných strojov pre opracovanie trubiek a orbitálnych zväracích systémov, kooperujete taktiež s ITW vedúcou firmou na trhu náročných a do budúcnosti orientovaných zväracích technológií.

Skupina ITW Orbital Cutting & Welding predstavuje celosvetovo najlepšie a najhospodárnejšie technológie týkajúce sa orbitálneho rezania a zvárania.

Ako ITW OCW ponúkame jedinečný sortiment výrobkov, celosvetovú technickú podporu a taktiež sieť distribútorov až po miestnu úroveň. Partnerstvo s ITW OCW zahŕňa:

- Uznávanú špičkovú techniku, kompetentných partnerov pre jednania
- Rýchle, komplexné dodacie služby
- Spoľahlivý servis výrobkov
- Veľké skladovacie zásoby aj na miestnej úrovni
- Veľké množstvo originálnych náhradných dielov a spotrebných materiálov
- Strategicky optimálne umiestnené distribučné centrá, centrá servisu a prenájmu
- Vynikajúcich technikov vyškolených a certifikovaných v závode
- Školenia pre získanie praxe u nás vo výrobnom závode alebo u vás
- Certifikovaný podnik

ITW Orbital Cutting & Welding zaručuje vynikajúce výrobné riešenia od firiem Orbitalum a E.H. WACHS. V kombinácii s vynikajúcou ponukou servisu a poradenstva je ITW OCW popredným dodávateľom strojov a nástrojov pre rezanie, úkosovanie a zváranie - všetko z jedného miesta.

Likvidácia odpadov - Ochrana životného prostredia



Likvidácia elektroodpadov

(podľa smernice 2002/96/EÚ)

Elektrické-elektronické zariadenia, označené vyššie uvedeným symbolom sa nesmú podľa smernice EÚ likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Aktívnym využívaním ponúkaných systémov pre vrátenie a zber prispievate k recyklácii a ku zúžitkovaniu elektrických a elektronických zariadení. Staré elektrické a elektronické zariadenia obsahujú ščiastky, ktoré sú podľa smernice EÚ potrebné spracovávať selektívne. Oddelený zber a selektívne spracovanie sú základom pre ekologickú likvidáciu a ochranu ľudského zdravia. Zariadenia a stroje zakúpené od nás po 13. auguste 2005, budú odborne zlikvidované potom, čo nám ich (pre nás bezplatne) doručíte. Pri starších zariadeniach, ktoré z dôvodov znečistenia počas prevádzky predstavujú riziko pre ľudské zdravie a bezpečnosť, môže byť spätný odber odmietnutý. Za likvidáciu starých zariadení, ktoré boli uvedené do obehu pred 13. augustom 2005 je zodpovedný užívateľ. Obráťte sa prosím za týmto účelom na odborne spôsobilú firmu, zaoberajúcou sa likvidáciou odpadov, vo vašej blízkosti.

Naše zariadenia a stroje nesmú byť likvidované prostredníctvom miest pre likvidáciu komunálneho odpadu, pretože sa používajú výlučne v oblasti priemyslu.



Vrátenie akumulátorov

Niektoré naše zariadenia sú poháňané akumulátormi. Akumulátory a batérie označené vyššie uvedeným symbolom sa podľa smernice EÚ-91/157/EWG nesmú likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Na akumulátoroch obsahujúcich nebezpečný odpad je chemická značka obsiahnutého ťažkého kovu, uvedeného pod značkou smetného koša:

Cd = Kadmium
Hg = Ortuť
Pb = Olovo

Pre Slovensko platí: Koncový spotrebiteľ je povinný vrátiť nefunkčné, poškodené alebo spotrebované batérie distribútorovi, alebo do zberného miesta na to určeného.

Skupina **ITW ORBITAL CUTTING & WELDING** ponúka globálne zákazníkom to najlepšie z jednej ruky v oblasti rezania a úkosovania trubiek, ako aj orbitálnej zváracej techniky.

Viac na našej web stránke >> www.itw-ocw.com

Orbitálne rezanie, úkosovanie a zváranie trubiek pre vysoko čisté postupy výrobných zariadení.

tools@orbitalum.com
www.orbitalum.com

Prenosné rezačky a úkosovačky trubiek pre použitie v priemysle.

sales@ehwachs.com
www.ehwachs.com



Certifikácia podľa ISO 9001



Autorizovaný ekonomický operátor s certifikáciou AEO



Certifikácia podľa ISO 9001

worldwide | sales + service

NORTH AMERICA

USA

E.H. Wachs
600 Knightsbridge Parkway
Lincolnshire, IL 60069, USA
Tel. +1 847 537 8800
Fax +1 847 520 1147
Toll Free 800 323 8185

Gulf States Service & Rental Center
2220 South Philippe Avenue
Gonzales, LA 70737, USA
Tel. +1 225 644 7780
Fax +1 225 644 7785

West Coast Sales & Rental Center
5130 Fulton Drive, Unit J
Fairfield, California 94534, USA
Tel. +1 707 439 3763
Fax +1 707 439 3766

Wachs Subsea LLC
E.H. Wachs
11050 West Little York
Building N
Houston, TX 77041, USA
Tel. +1 713 983 0784
Fax +1 713 983 0703

CANADA

Wachs Canada Ltd
Eastern Canada Sales & Service Center
1166 Gorham Street, Unit 8
Newmarket, Ontario L3Y 8W4, Canada
Tel. +1 905 830 8888
Fax +1 905 830 6050
Toll Free 888 785 2000

Wachs Canada Ltd
Western Canada Sales & Service Center
5411 82nd Avenue
Edmonton, Alberta T6B 2J6, Canada
Tel. +1 780 469 6402
Fax +1 780 463 0654
Toll Free 800 661 4235

EUROPE

GERMANY

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuettler-Str. 17
78224 Singen
Germany
Tel. +49 (0) 77 31 - 792 0
Fax +49 (0) 77 31 - 792 500

UNITED KINGDOM

Wachs UK
UK Sales, Rental & Service Centre
Units 4 & 5 Navigation Park
Road One, Winsford Industrial Estate
Winsford, Cheshire CW7 3 RL
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1606 861 423
Fax +44 (0) 1606 556 364

AFRICA & MIDDLE EAST

UNITED ARAB EMIRATES

Wachs Middle East & Africa Operations
PO Box 262543
Free Zone South FZS 5, ACO6
Jebel Ali Free Zone (South-5), Dubai
United Arab Emirates
Tel. +971 4 88 65 211
Fax +971 4 88 65 212

ASIA

CHINA

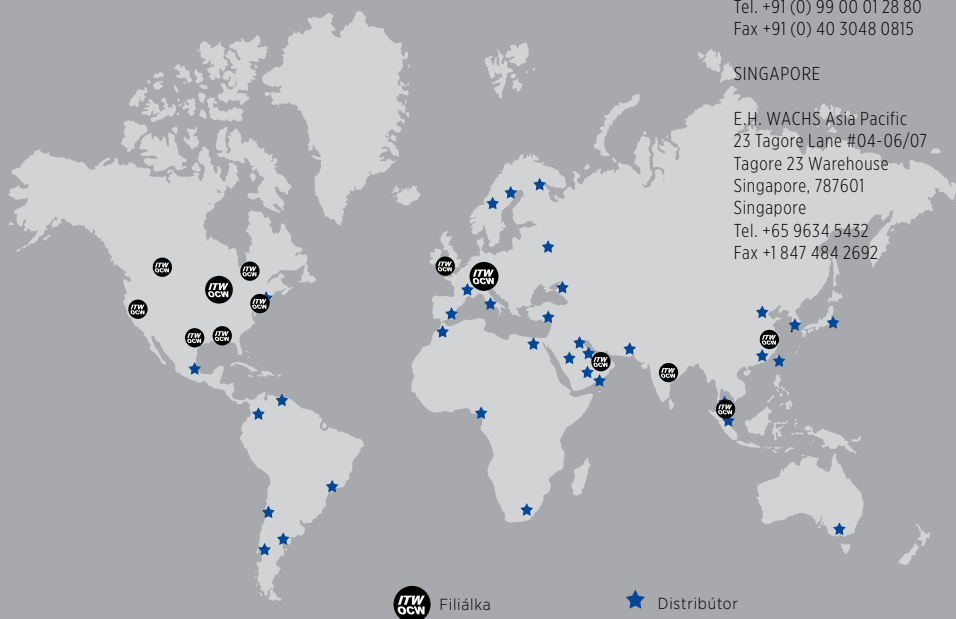
Orbitalum Tools
New Caohejing International
Business Centre
Room 2801-B, Building B
No 391 Gui Ping Road
Shanghai 200052
China
Tel. +86 (0) 21 52 30 37-51
Fax +86 (0) 21 52 30 37-58

INDIA

ITW India Limited
4A/19, IDA, Phase - 1
Patancheru Medak District
Andhra Pradesh 502 319
India
Tel. +91 (0) 99 00 01 28 80
Fax +91 (0) 40 3048 0815

SINGAPORE

E.H. WACHS Asia Pacific
23 Tagore Lane #04-06/07
Tagore 23 Warehouse
Singapore, 787601
Singapore
Tel. +65 9634 5432
Fax +1 847 484 2692



ITW OCW Filiálka

★ Distribútor

© Orbitalum Tools GmbH | SK | 890 700 01x | Rev. 0117 | Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.