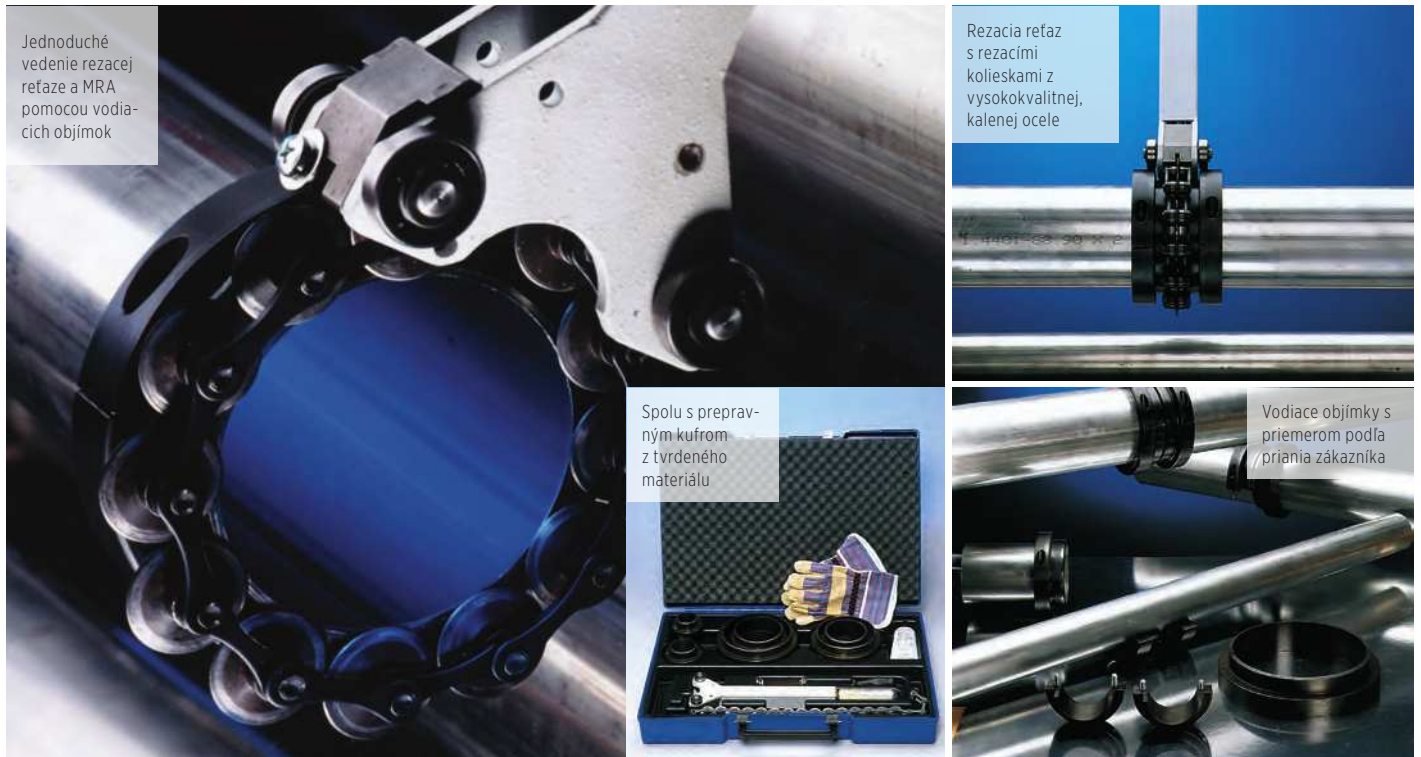


MRA

Rezačka kovových trubiek

Vtipné riešenie pre ručné rezanie kovových trubiek. Rezačka kovových trubiek sa hodí predovšetkým k rezaniu trubiek v stiesnených priestoroch a v ktorých nesmú vznikáť triesky.



Pre ručné rezanie trubiek a v každej pozícii. Jednoduché použitie - jednoznačne bezpečné.

Patentovaná technika rezania trubiek MRA je založená na vodiacich objímkách s otvorom odpovedajúcemu vonkajšiemu priemeru rezanej trubky a na reťazi s rezacími kolieskami. Obidva tieto diely sú vyrobené z vysokokvalitnej, kalenej ocele a umožňujú:

- dlhú životnosť dielov
- pravouhlé vedenie rezacej reťaze
- posuv MRA cez kladky po vodiacich objímkách
- minimálny kývavý pohyb rukou
- rezanie trubiek z nehrdzavejúcich ocelí

VÝHODY:

- Nedochádza k deformácii trubky a rez je pravouhlý
- Bez potreby elektriny a bez triesok
- Do stiesnených priestorov a do každej pozície

PRE TRUBKY Z MATERIÁLOV:

- Vysokolégovaná oceľ (nehrdzavejúca oceľ, materiál č. 1.40...až 1.45...)
- Nelégovaná a nízkolégovaná oceľ
- Odliatková oceľ
- Neželezné kovy

ROZSAH POUŽITIA		MRA
Obj.č.		790 008 001
Dvonk. trubky	[mm] [inch]	25,0 - 254,0 0.984 - 10.000
Hrúbka steny*	[mm] [inch]	0,8 - 3,0 0.031 - 0.118
TECHNICKÉ ÚDAJE		MRA
Rozmery	[mm] [inch]	450 x 105 17.7 x 4.1
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		MRA
Rezačka kovových trubiek MRA	ks	1
Prepravný kufor	ks	1
Inbusový kľúč	ks	1
Spojovacia svorka	ks	1
pracovných rukavíc	Pár	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* podľa kvality materiálu. Pri vysokolégovaných oceliach je možné rezať len do hrúbky stien 2,0 - 2,5 mm (0.079 - 0.098 inch).