GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Rezačka a úkosovačka trubiek

Stroj pre rezanie trubiek pre precízny rez v sekundách. Už 40 rokov volia výrobcovia zariadení v priemyselnom opracovaní trubiek štandard, ktorý presadzuje firma Orbitalum. Od chemického, biotechnologického, potravinárskeho a priemyslu spracovania nápojov, cez energetický priemysel, až po stavbu lodí.

Séria GF teraz s novými rozsahmi použitia orbitálneho opracovania trubiek! Viacpočetná inovácia funkcií s ergonomickým dizajnom Vám prinesie uľahčenia pripríprave trubiek.

Varianty s modulom posuvu AVM alebo MVM

Multifunkčný kľúč pre nastavovanie stroja

Otočné uchytávacie čeľuste pre prácu s tenkostennými a hrubostennými trubkami

Integrovaný laserový snímač miesta rezu na trubke

Základným predpokladom pre produktívne a kvalitatívne vysokohodnotné zváranie trubiek je precízné, pravouhlé a bezostrapové rezanie a taktiež perfektné úkosovanie konca trubiek. Pri jednoduchom ovládaní rezania v sekundách, opracováva séria GF, trubky s vysokolégovaných, nízkolégovaných a nelégovaných ocelí, liatiny, plastov a neželezných kovov, metódou "planétového princípu rezania". Pevné uchytenie trubky sa prevedie bez akejkoľvek deformácie.

Ako opciu môže užívateľ okrem ručného ovládania voliť aj prídavný modul pre ručné-zjednodušené otáčanie (MVM) alebo automatické otáčanie (AVM). Ten posledný optimalizuje výsledok rezania, zvyšuje životnosť nástroja, znižuje fyzickú záťaž obsluhy. Výsledok je maximálna bezpečnosť a produktivita.

- Kolmé opracovanie, bez ostrapov a zastudena
- Systém uchytenia tenkostenných aj hrubostenných trubiek bez deformácie
- Optimálna príprava koncov trubiek pre zvárací proces
- Robustná konštrukcia so silným pohonom
- Jedinečný, automatizovaný proces obežného rezania
- Možnosť súčasného rezania a úkosovania alebo samostatného úkosovania trubiek
- Vysoká produktivita
- Dlhá životnosť nástrojov
- Antracitovo zafarbené povlakované komponenty majú lepšie kĺzné vlastnosti a poskytujú lepšiu ochranu proti korózii
- Uchytávacie čeľuste pre nerez k zabráneniu vzniku kontaktnej korózie
- Varianty s modulom posuvu AVM alebo MVM pre automatický alebo mechanický rez s výrazným znížením fyzickej záťaže obsluhy
- Blokovanie otočnej časti stroja chráni pred neoprávneným použitím a krádežou
- Optimálna, ergonomická rukoväť motora umožňuje bezpečnejšie postavenie obsluhy, ako aj rezanie kolien bez potreby prestavenia stroja
- Integrovaný laserový snímač miesta rezu
- Otočné uchytávacie čeľuste pre rezanie krátkych kusov trubiek a zníženie vibrácií malých priemerov trubiek
- Multifunkčný kľúč pre nastavovanie stroja
- Optimalizovaný rozsah otáčok nástroja (40-215 m^3/min), ideálne pre rezanie vysokokvalitných trubiek (Hastelloy®, P91, etc.)
- Pripojenie el. kábla cez závitovú spojku: jednoduchá a rýchla výmena el.kábla
- Optimalizovaný ochranný kryt rezného kotúča ako ochrana pred odletujúcimi trieskami; Ochranný kryt pri stroji GF 4 je s otvorom pre vsunutie metra na odmeranie presnej dĺžky trubky

ROZSAH POUŽITIA		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Obj.č.	[230 V] [120 V]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
Dvonk. trubky	[mm] [inch]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Hrúbka steny podľa kvality materiálu**	[mm] [inch]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 63 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.480")	[mm] [inch]	21 0.827	21 0.827	21 0.827	30 1.181	30 1.181	30 1.181
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 68 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.677")	[mm] [inch]	16 0.630	16 0.630	16 0.630	25 0.984	25 0.984	25 0.984
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 80 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.150")	[mm] [inch]	4 0.157	4 0.157	4 0.157	13 0.512	13 0.512	13 0.512
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 100 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.937")	[mm] [inch]	– –	– –	– –	0 0	0 0	0 0
Materiály		Nerez (Cr- a Mo-obsah ľubovoľný); nerez, nehrdzavejúca (Cr- a Mo-obsah ľubovoľný); nerezová oceľ (Cr < 12 % a Mo < 2,5 %; Cr < 20 % a Mo = 0 %): železné ocele, rýchlorezné ocele, stáčané ocele, valcované; cele, nástrojové ocele; čierne a pozinkované trubky; všeobecné stavebné trubky; liatinové trubky (GGG); hliník; mosadz; meď; plasty (PE, PP, PVDE, PVC)					
TECHNICKÉ ÚDAJE		**GF 4**	**GF 4 AVM***	**GF 4 MVM***	**GF 6**	**GF 6 AVM***	**GF 6 MVM***
Príkon	[kW] [hp]	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41
Príkon AVM	[kW] [hp]	–	0,05 0.07	–	–	0,05 0.07	–
Plynulá elektronická regulácia otáčok s ochranou proti samovoľnému spusteniu	[m³/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Otáčky otočnej časti s AVM	[m³/min]	–	0,1 - 3,9	–	–	0,3 - 3,5	–
Sila záberu otočnej časti max. s AVM	[Nm]	–	101	–	–	353	–
Ochranná trieda	[triedy]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Hlučnosť v pracovnom priestore cca.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Vibrácie (podľa DIN EN 28662, diel 1)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Istenie prívodnej el. siete	[A]	16	16	16	16	16	16
Rozmery (dlxšxv)	[mm] [inch]	480 x 325 x 680 18.9 x 12.8 x 26.8	480 x 325 x 810 18.9 x 12.8 x 31.9	480 x 325 x 780 18.9 x 12.8 x 30.7	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2	574 x 352,7 x 972 22.6 x 13.9 x 38.3	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2
Hmotnosť stroja cca.***	[kg] [lbs]	55,0 121.2	64,5 142.2	60,0 132.2	92,7 204.4	101,7 224.2	97,8 215.6
Prevedenie (1-fázový-striedavé nap)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**GF 4**	**GF 4 AVM***	**GF 4 MVM***	**GF 6**	**GF 6 AVM***	**GF 6 MVM***
Rezačka a úkosovačka trubiek	ks	1	1	1	1	1	1
Prepravná bedňa	ks	1	1	1	1	1	1
Výškovo nastaviteľný stôl	ks	1	1	1	1	1	1
Rezný kotúč (Obj.č. 790 ...)	ks	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Montážna platňa	ks	1	1	1	1	1	1
Laserový snímač s uchytávacími skrutkami****	ks	1	1	1	1	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1	1	1	1	1
Mazacieho prípravku GF TOP (Obj.č. 790 060 228)	Tuba	1	1	1	1	1	1
Prevodovým olejom (Obj.č. 790 041 030)	Fľaša	1	1	1	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1	1	1	1

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Automatický posuv resp. manuálny posuv AVM/MVM je predpripravený na montáž na rezačku trubiek.
** S automatickým posuvom. Hrubšie steny trubiek je možné ručne nastaviť, ako aj ďalší rez (podľa použitého priemeru rezného kotúča).
*** Hmotnosť bez obalu a príslušenstva.
**** Laserový snímač je pri modeli GF 4 (AVM/MVM) už namontovaný; pri modeli GF 6 (AVM/MVM) je zvlášť pribalený a je potrebné ho pred použitím stroja namontovať.

VARIANTY POSUVU:

Rezačka a úkosovačka trubiek s **modulom pre automatický posuv AVM***: Inteligentné riadenie procesu rezania kontroluje priebežne silu posuvu záberu v závislosti na potrebnom výkone. Po skončení procesu rezania sa automaticky vypne. Nečakaný rozbeh stroja po obnovení prerušeného napájania je blokovaný poistkou.

Rezačka a úkosovačka trubiek **s modulom pre manuálny posuv MVM***: Prídavný modul uľahčuje proces rezania tým, že ručne otáčame koliečkom, ktoré cez mechanický prevodník znižuje potrebnú silu pre otočný posuv záberu.

GF 4 GF 4 AVM GF 4 MVM GF 6 GF 6 AVM GF 6 MVM