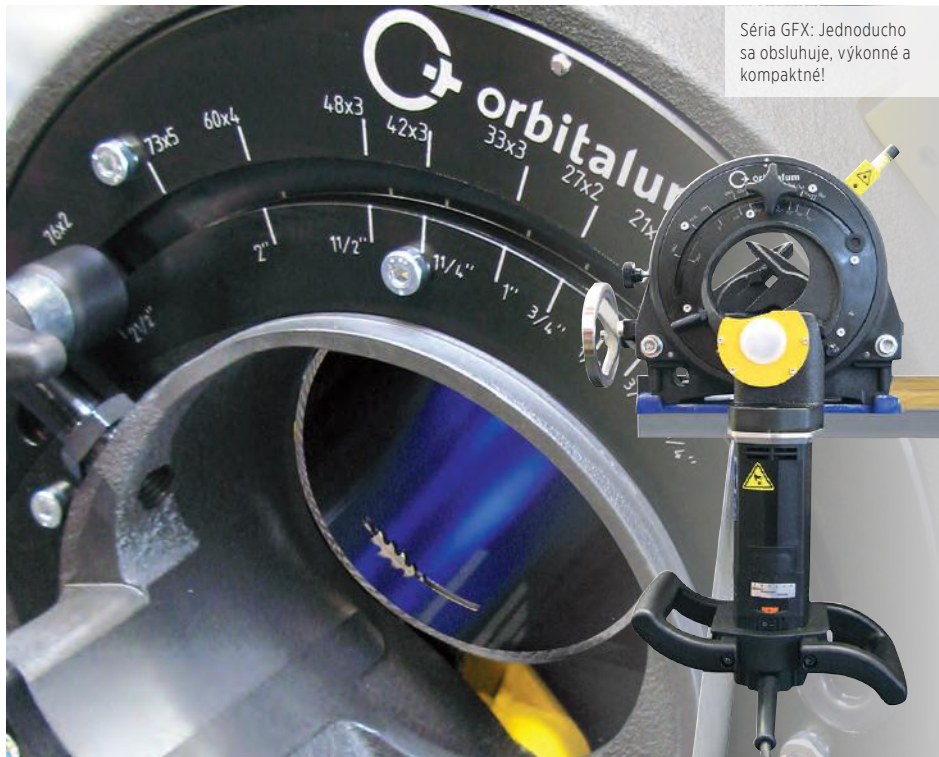


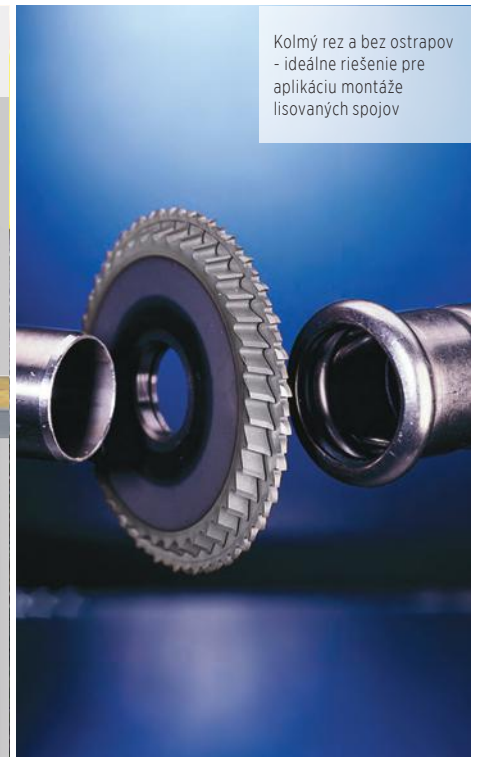
GFX 3.0, GFX 6.6

Rezačka a úkosovačka trubiek

Inovatívny stroj od firmy Orbitalum Tools na rezanie a úkosovanie trubiek a kolien (tiež tenkostenných trubiek z nehrdzavejúceho materiálu) v sekundách. Optimálna príprava koncov trubiek pre zvarací proces! Stroj GFX je nenáročný na obsluhu, dostatočne silný a kompaktný s nízkou hmotnosťou - vyrobený s viacerými výbornými vlastnosťami.



Séria GFX: Jednoducho sa obsluhuje, výkonné a kompaktné!



Kolmý rez a bez ostrapov - ideálne riešenie pre aplikáciu montáže lisovaných spojov

Naša GFX séria je pre rezanie tenkostenných trubiek. Vďaka robustnej konštrukcii majú dlhú životnosť a sú hospodárne, dlhá životnosť nástrojov zvyšuje produktivitu.

Stroje GFX sú nenáročné na údržbu a servis a ponúkajú široký rozsah použitia. Materiály trubiek vysokolégované, nízkolégované a nelegované, nehrdzavejúce ocele, farebné kovy, zliatiny hliníka a titánu.

Medzičasom sa osvedčila na rezačkách trubiek od ORBITALUM možnosť označenia miesta rezu rýskou pomocou laserového lúča. Druhá pozícia rezného kotúča umožňuje rezať kolena a oblúky. Výkonný motor je vybavený ochranou proti preťaženiu, ako aj ergonomickou rukoväťou a dodáva sa vo variante 230 V, 50-60 Hz alebo 120 V, 50-60 Hz.

Kábel je pripojený pomocou závitovej spojky a umožňuje jednoduchú výmenu časti s otočnou spojkou.

Oblasť použitia je predovšetkým v potravinárskom priemysle, výroba nápojov, farmaceutikom a chemickom priemysle.

- Kolmé opracovanie, bez ostrapov a zastudena
- Uchytávanie bez deformácie, tiež tenkostenných trubiek
- Dobrá manipulácia vďaka nízkej hmotnosti
- Možnosť súčasného rezania a úkosovania alebo samostatného úkosovania trubiek
- Zvýšená produktivita
- Bezúdržbový a jednoduchý servis
- Šetrný k životnému prostrediu s dlhou životnosťou
- Prídavná, druhá pozícia rezného kotúča pre rezanie kolien

- Ideálne pre aplikáciu montáže lisovaných spojov
- Optimalizovaný odlet triesok vďaka novému dizajnu zveráka
- Uchytávacie čeluste z kalenej ocele
- Integrovaný laserový snímač miesta rezu
- Optimalizovaná ergonomická rukoväť motora
- Pohon má vyšší výkon (1200 W) s nastavitelnými otáčkami umožňujúce rezať rôzne materiály
- Elektronická ochrana proti preťaženiu so zabudovaným sledovaním teploty a spätnou reguláciou otáčok
- Zvýšená životnosť nástrojov vďaka novému pohonu GF10
- Ergonomicky umiestnené koliesko nastavenia otáčok
- Skrutkovacia spojka prívodného el. kábla pre jednoduchú a rýchlu výmenu
- Pri GFX 3.0 je možná priama montáž na pracovný stôl



Druhá pozícia rezného kotúča pre rezanie kolien



Ocelové uchytávacie čeluste a vložky z nehrdzavejúcej ocele



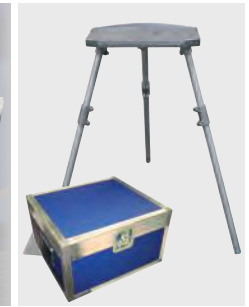
Integrovaný laserový snímač miesta rezu



Silný motor s ochranou proti preťaženiu a ergonomickou rukoväťou



Spolu s mazacieho prípravku GF TOP



Stojan - trojnožka z hliníka a vysokokvalitný, modrý prepravný kufr pre GFX 3.0 je v ponuke ako opcia

ROZSAH POUŽITIA		GFX 3.0	GFX 6.6
Obj.č.	[230 V] [120 V]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
Dvok. trubky	[mm] [inch]	6,0 - 78,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Hrúbka steny	[mm] [inch]	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 63/2.248")	[mm] [inch]	0 0	23,0 0.905
Dvok.-rozsah (rezný kotúč-Ø 63/2.248")	[mm] [inch]	6,0 - 78,0 0.236 - 2.874	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 68/2.677")	[mm] [inch]	0 0	18 0.708
Dvok.-rozsah (rezný kotúč-Ø 68/2.677")	[mm] [inch]	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 80/3.149")	[mm] [inch]	- -	6,0 0.236
Dvok.-rozsah (rezný kotúč-Ø 80/3.149")	[mm] [inch]	- -	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Materiály	Nelégované, nízkoalégované a vysokoalégované ocele, materiály z nehrdzavejúcich ocelí, farebné kovy, hliníkom légované materiály, titánom légované materiály, kovy s ochrannou vrstvou, plasty		
TECHNICKÉ ÚDAJE		GFX 3.0	GFX 6.6
Rozmery (dłxšxv)	[mm] [inch]	570 x 330 x 280 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Hmotnosť včetně zveráku, bez pološálok	[kg] [lbs]	28,5 62.83	74,4 164.02
Príkion	[W]	1200	1200
Ochranná trieda	[triedy]	II	II
Plynulá elektronická regulácia otáčok s ochranou proti samovoľnému spusteniu	[m³/min]	30 - 200	30 - 200
Prevedenie (1-fázový-striedavé nap)	[V, Hz] [V, Hz]	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Vibrácie (EN 50144)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovíšti (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		GFX 3.0	GFX 6.6
Rezačka a úkosovačka trubiek	ks	1	1
Drevená prepravná bedňa	ks	1	1
Rezný kotúč (Obj.č. 790 ...)	ks	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Rýchlomontážna platňa bez zvierok*	ks	-	1
Vložky do uchytávacích čelustí**	Sada	1	1
Laserový snímač s uchytávacími skrutkami***	ks	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1
Mazacieho prípravku GF TOP (Obj.č. 790 060 228)	Tuba	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

- * Stroj GFX 3.0 je možné namontovať bez montážnej platne priamo na pracovný stôl. Ako zvláštne príslušenstvo je možné obdržať montážnu platňu so zvierkami k strojom GFX 3.0 a GFX 6.6.
- ** Pri dodaní sú uchytávacie čeluste pripravené k montáži nerezových plieskov.
- *** Laserový snímač je potrebné pred uvedením do prevádzky namontovať na GFX.