



Séria GF teraz s novými rozsahmi použitia orbitálneho opracovania trubiek!



Zvláštna výbava posuvu rezania AVM alebo MVM



Multifunkčný kľúč.  
1 kľúč = 6 funkcií: Kľúč zveráka, kľúč pre výmenu rezného kotúča/frézky, kľúč pre montážnu platňu, vloženie kľúča do otvoru pre znemožnenie použitia stroja (krádeže kľúča) a kľúč pre urýchlenie nastavenia priemeru trubky na hviezdičici stroja



Vymeniteľné uchyťavacie čeluste pre tenko- a hrubostenné trubky



Integrovaný laserový snímač označenia miesta rezu

## Rezačka a úkosovačka trubiek GF

5



GF 4



GF 4 AVM



GF 4 MVM

## GF Rezačka a úkosovačka trubiek

- Kolmé opracovanie, bez ostrapov a zastudena
- Systém uchytania tenkostenných aj hrubostenných trubiek bez deformácie
- Optimálna príprava koncov trubiek pre zvarací proces
- Robustná konštrukcia so silným pohonom
- Jedinečný, automatizovaný proces obežného rezania
- Možnosť súčasného rezania a úkosovania alebo samostatného úkosovania trubiek
- Vysoká produktivita
- Dlhá životnosť nástrojov

### GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

**Séria GF teraz s novými rozsahmi použitia orbitálneho opracovania trubiek! Viacpočetná inovácia funkcií s ergonomickým dizajnom Vám prinesie uľahčenia pri príprave trubiek.** Rezanie a úkosovanie v sekundách, trubiek z vysokokvalitných ocelí (nehrdzavejúcich ocelí), nízko a nelégovaných ocelí, liatiny, plastov a nekovových materiálov princípom "planétového rezania".

- Antracitovo zafarbené povlakované komponenty majú lepšie klzné vlastnosti a poskytujú lepšiu ochranu proti korózii
- Uchytávacie čeluste pre nerez k zabráneniu vzniku kontaktnej korózie
- Varianty s modulom posuvu AVM alebo MVM pre automatický alebo mechanický rez s výrazným znížením fyzickej záťaže obsluhy
- Blokovanie otočnej časti stroja chráni pred neoprávneným použitím a krádežou
- Optimálna, ergonomická rukoväť motora umožňuje bezpečnejšie postavenie obsluhy, ako aj rezanie kolien bez potreby prestavenia stroja
- Integrovaný laserový snímač miesta rezu
- Otočné uchytávacie čeluste pre rezanie krátkych kusov trubiek a zníženie vibrácií malých priemerov trubiek
- Multifunkčný kľúč pre nastavovanie stroja
- Optimalizovaný rozsah otáčok nástroja 40 - 215 m<sup>3</sup>/min, ideálne pre rezanie vysokokvalitných trubiek (Hastelloy®, P91, etc.)
- Pripojenie el. kábla cez závitovú spojku: jednoduchá a rýchla výmena el.kábla
- Optimalizovaný ochranný kryt rezného kotúča ako ochrana pred odletujúcimi trieskami a pre možnosť merania dĺžky trubky skladacím metrom

#### Varianty posuvu:

##### GF AVM\*

Rezačka a úkosovačka trubiek **s modulom pre automatický posuv AVM**. Inteligentné riadenie procesu rezania kontroluje priebežne silu posuvu záberu v závislosti na potrebnom výkone. Po skončení procesu rezania sa automaticky vypne. Nečakaný rozbeh stroja po obnovení prerušeného napájania je blokováný poistkou.

##### GF MVM\*

Rezačka a úkosovačka trubiek **s modulom pre manuálny posuv MVM**. Prídavný modul uľahčuje proces rezania tým, že ručne otáčame koliečkom, ktoré cez mechanický prevodník znižuje potrebnú silu pre otočný posuv záberu.

#### Pri dodaní obdržíte:

- 1 Rezačka a úkosovačka trubiek GF 4 alebo GF 6 (AVM/MVM)\*
- 1 Prepravná bedňa
- 1 Rezný kotúč (GF 4: Obj.č. 790 042 064, GF 6: Obj.č. 790 043 018)
- 1 Uchytávacie čeluste pre nerez
- 1 Montážna platňa
- 1 Sada špecifického náradia

- 1 Tuba s mazacím prípravkom rezného kotúča GF TOP (Obj.č. 790 060 228)
- 1 Fľaša s prevodovým olejom (Obj.č. 790 041 030)
- 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov

\* Automatický posuv resp. manuálny posuv AVM/MVM je predprípravený na montáž na rezačku trubiek

Všetky stroje sú vybavené prívodným káblom s otočným kontaktom.



GF 6



GF 6 AVM



GF 6 MVM

Rozsah použitia	GF 4 (AVM/MVM)	GF 6 (AVM/MVM)
Dvok. trubky	12 - 120 mm 0.472 - 4.724 inch	21,3 - 168,3 mm 0.839 - 6.626 inch
Hrúbka steny podľa kvality materiálu*	1 - 9 mm 0.039 - 0.354 inch	1,5 - 15 mm 0.059 - 0.591 inch
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 63 mm)	21 mm	30 mm
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.480 inch)	0.827 inch	1.181 inch
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 68 mm)	16 mm	25 mm
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.677 inch)	0.630 inch	0.984 inch
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 80 mm)	4 mm	13 mm
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.150 inch)	0.157 inch	0.512 inch
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 100 mm)	-	0 mm
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.937 inch)	-	0 inch
<b>Technické údaje</b>	1-fázový-striedavé nap	
Príkon	1,8 kW bez AVM / 1,9 kW s AVM	
Regulátor otáčok s ochranou proti samospusteniu	40 - 215 m <sup>3</sup> /min	40 - 215 m <sup>3</sup> /min
Ochranná trieda	Izolácia podľa triedy II, DIN EN 60745-1 Izolácia podľa triedy I, DIN EN 60204-1 (GF AVM)	
Akustický tlak na pracovíšti cca.	79 dB (A)	79 dB (A)
Vibrácie	< 2,5 m/s <sup>2</sup> podľa DIN EN 28662, diel 1	

\* S automatickým posuvom. Hrúbšie steny trubiek je možné ručne nastaviť, ako aj ďalší rez (podľa použitého priemeru rezného kotúča)

Artikel	Prevedenie	Obj.č.	Hmotnosť stroja kg	Prepravná hmotnosť kg
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 001	61,300	88,000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 002	61,300	88,000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 011	70,500	98,000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 012	70,500	98,000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 021	66,600	98,000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 022	66,600	98,000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 001	92,700	140,000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 002	92,700	140,000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 011	101,700	153,000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 012	101,700	153,000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 021	97,800	147,000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 022	97,800	147,000

## Stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek

7