

ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus²

Prístroj na brúsenie elektród

Optimálne riešenie pre precízne a rýchle opracovanie zväracích elektród.

Pre opracovanie, brúsenie a skracovanie zväracích elektród, ktoré sa používajú pri zváraní na strojoch metódou WIG/TIG.



Výkonná príručná brúska na brúsenie, zarovnávanie a rezanie zväracích elektród.

Jeden prístroj - kompletne opracovanie elektródy:

- Ostrenie elektródy:
 - 4 rôzne uhly
 - 6 rôznych priemerov elektród
- Zarovnávanie hrotu elektródy
- Skracovanie elektródy

Prístroj je vybavený kvalitným vysokovýkonným pohonom 230 V, resp. 110 V. Prístroj a príslušenstvo sú dodávané v robustných prepravných kufríkoch.

- Maximálna presnosť uhla vďaka predom nastavenému uhlu brúsenia pre všetky elektródy
- Lhké a rýchle opracovanie
- Ideálna príprava pre orbitálne zváranie resp. ručné zváranie
- Pozdĺžne brúsenie pre optimálne zapálenie oblúku a vysokou stabilitou oblúku
- Pri wolfrámovej elektróde je zaručená vysoká životnosť a pripravenosť k zapáleniu oblúku

- Predovšetkým pre malosériovú prípravu elektród priamo na stavbe
- Kompaktné usporiadanie, optimálna odolnosť a perfektné opakovateľná presnosť brúsenia elektród
- Solídna a funkčná konštrukcia
- Precízna kruhovitosť brúsenia
- Prípravok k jednoduchému skracovaniu elektród (zvlášťne príslušenstvo)
- Externý odsávač prachu je možné ľahko prispôbiť
- Krátky čas brúsenia, vďaka vysokému výkonu
- Znížená pracovnosť, odpadá čas na prípravu

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG MAX:

- Hlava s postrannou voľbou pre zvýšenie životnosti brúsneho kotúča
- Brúsna hlava so 72 otvorami: 36 otvorov pre brúsny kotúč s hrubou zrnitosťou, 36 otvorov pre brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou a rezacou hranou

- Stupňovito nastaviteľný dĺžkový prípravok od 18 do 34,5 mm (0.701" - 1.358") (zvlášťne príslušenstvo)
- Spolu s prachovým krytom proti šíreniu prachu z brúsenia
- Prípravok pre odsávanie prachu zachytáva až do 96% (zvlášťne príslušenstvo)
- Integrovaný držiak na stôl

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG PLUS² A ESG MAX:

- Prenosný prístroj na brúsenie elektród s 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi. Umožňuje bez akejkoľvek námahy elektródu nabrúsiť najprv na brúsnom kotúči s hrubou zrnitosťou a dokončiť brúsenie na kotúči s jemnou zrnitosťou.



PRI DODANÍ OBDRŽÍTE / ROZSAH POUŽITIA		ESG MAX	ESG PLUS	ESG PLUS²
Obj.č.	[230 V]	790 052 591	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 592	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Prístroj na brúsenie elektród	ks	1	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1	1
Brúsna hlava pre elektródy-Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm* (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")*	ks	1	1	1
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° - 45° - 60°	ks	1	-	-
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° oder 15° - 30° - 45° - 60°	ks	-	1	1
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Jemná (790 052 517)	ks	1	-	-
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Hrubá (790 052 518)	ks	1	-	-
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Jemná (790 052 487)	ks	-	-	1
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Stredná (790 052 488)	ks	-	1	-
Brúsny kotúč s diamantovým potahom Hrubá (790 052 550)	ks	-	-	1
Držiak na stôl	ks	1	-	-
Kľúč pre výmenu brúsneho kotúča	ks	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1
TECHNICKÉ ÚDAJE		ESG MAX	ESG PLUS	ESG PLUS²
Rozmery (s pohonom)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Príkon	[W]	500	500	500
Zaťažovateľ	[%]	100	100	100
Otáčky (bez zaťaženia)	[m³/min]	30.000	30.000	30.000
El. prívodný kábel (dĺžka)	[m]	3	3	3
	[inch]	118.1	118.1	118.1
Vibrácie (EN 28662, diel 1)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovisku (bez zaťaženia)	[dB (A)]	83	83	83

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Pre brúsenie elektród s Ø 4,0 mm (5/32") je potrebný držiak elektród (zvláštne príslušenstvo).