

Príslušenstvo pre stroje BRB a REB

Držiak reznej platničky WH

Spolu s torx skrutkou. Možné kombinácie držiakov a rezných platničiek, pozri str. 68.

ARTIKEL	TVAR ZVARU	POUŽITIE NA STROJI	VÝŠKA [MM]	VÝŠKA [INCH]	OBJ.Č.	KG
WH5-I	I	BRB 2 / REB	10	0.394	790 085 230	0,005
WH4-I*	I	BRB 2	10	0.394	790 085 234	0,033
WH12-I	I	BRB 4	20	0.787	790 086 210	0,035
WH12-I / krátky	I	BRB 2 / BRB 4	14	0.551	790 086 281	0,032
WH15-I	I	BRB 4 / REB	20	0.787	790 092 202	0,100
WH15-I	I	BRB 4 / REB	27	1.063	790 092 204	0,100
WH15-I**	I	BRB 4 / REB	16,5 - 23	0.650 - 0.906	790 093 410	0,247
WH30-I	I	REB	20	0.787	790 093 202	0,166
WH30-I	I	REB	27	1.063	790 093 204	0,235
WH5-V-30°	V/Y	BRB 2	-	-	790 085 236	0,015
WH12-V-30°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 214	0,040
WH12-V-30° / krátky	V	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 282	0,036
WH12-V-37,5°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 216	0,040
WH12-V-45°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 474	0,052
WH12-V-80°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 093 462	0,115
WH12-V-35°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 272	0,048
WH15-V-30°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 210	0,100
WH15-V-37,5°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 216	0,100
WH12-V-37,5° / krátky	V	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 283	0,035
WH15-V-45°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 218	0,144
WH15-V-60°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 212	0,100
WH30-V-15°	V/Y	REB	-	-	790 093 468	0,200
WH30-V-25°	V/Y	REB	-	-	790 093 476	0,209
WH30-V-30°	V/Y	REB	-	-	790 093 210	0,192
WH30-V-32,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 424	0,234
WH30-V-37,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 216	0,199
WH30-V-40°	V/Y	REB	-	-	790 093 510	0,237
WH30-V-45°	V/Y	REB	-	-	790 093 404	0,204
WH5-U-20°	U	BRB 2	-	-	790 085 228	0,014
WH12-U-10°	U	BRB 4	-	-	790 086 208	0,044
WH12-U-15°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 213	0,044
WH12-U-20°	U	BRB 4	-	-	790 086 224	0,047
WH12-U-20° / veľká uchytávacia plocha	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 476	0,091
WH12-U-25°	U	BRB 4	-	-	790 086 212	0,051
WH30-U-5°	U	REB	-	-	790 093 509	0,210
WH30-U-7°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 408	0,206
WH30-U-10°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 220	0,174
WH30-U-14°	U	REB	-	-	790 093 474	0,190
WH30-U-20°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 218	0,184
WH30-U-25°	U	REB	-	-	790 093 478	0,165
WH5-ID-14° / 10 mm hĺbka	ID	BRB 2	-	-	790 085 232	0,017
WH5-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 406	0,139
WH5-ID-45°***	ID	BRB 2 / BRB 4 / REB	-	-	790 086 218	0,055
WH10-ID-5° / krátky	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 398	0,135
WH10-ID-5° / dlhý	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 400	0,152
WH10-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 402	0,160
WH10-ID-14° / 30 mm hĺbka	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 466	0,265
WH12-ID-10° / od Dvnút. 50	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 086 280	0,060
WH10-ID-30°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 493	0,100
WH10-ID-45°	ID	REB	-	-	790 093 494	0,107
WH10-ID-80°***	ID	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 275	0,075

* Špeciálny držiak reznej platničky pre trubky v trubkovniciach.

** Držiak reznej platničky WH nastaviteľný pre I-zvar. Obsah dodávky: nastavovací držiak, rezná platnička MFV 15-V / I-4 (Obj.č. 790 093 037), torx-skrutka, nastavovacie podložky.

*** Držiak reznej platničky WH pre oddeľovanie trubiek z trubkovnice.



WH12-I



WH15-I**



WH15-V-30°



WH12-U-15°



WH5-ID-14°

Rezné platničky MFW "Economy"

Rezné platničky bez poľahu s 2 resp. 4 reznými hranami.

Je možné ich používať na nízkolégované a nelégované ocele, hliník ako aj liatiny.

ARTIKEL	PREVEDENIE	PRE HRúbKY STIEN		POUŽITIE S WH / PRE TVAR ÚKOSU	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]					
MFW15-V/I-4	Economy	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 047		0,033
MFW30-V/I-4	Economy	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 043		0,055

Rezné platničky MFW "High-Performance"

Rezné platničky s poľahom High-Performance-vysokoodolným s 2 resp. 4 reznými hranami.

Je možné ich používať na vysokolégované ocele (nerezové materiály), nízkolégované a nelégované ocele, hliník ako aj liatiny.

ARTIKEL	PREVEDENIE	PRE HRúbKY STIEN		POUŽITIE S WH / PRE TVAR ÚKOSU	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]					
MFW5-U-2-R0,4	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I a WH5-U-20° s Rádius 0,4 mm	BRB 2	790 085 030		0,002
MFW5-U-2-R2	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I a WH5-U-20° s Rádius 2 mm	BRB 2	790 085 032		0,002
MFW30-V / I-4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 033		0,055
MFW30-U-4-R5	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s Rádius 5 mm	REB	790 093 034		0,055
MFW30-U-4-R2	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s Rádius 2 mm	REB	790 093 035		0,060
MFW30-U-4-R0,4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s Rádius 0,4 mm	REB	790 093 042		0,060
MFW4-I-2	High-Performance	max. 4	max. 0.157	WH4-I-2 (Špeciálny držiak reznej platničky)	BRB 2	790 085 031		0,002
MFW15-V / I-4	High-Performance	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 037		0,055
MFW12-V / I-2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s Rádius 1,2 mm	BRB 4	790 086 060		0,003
MFW12-U-2-R2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s Rádius 2 mm	BRB 4	790 086 064		0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (14°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-14° s Rádius 0,4 mm	BRB 4 / REB	790 093 039		0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (45°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-45° s Rádius 0,4 mm	BRB 4 / REB	790 086 061		0,002
MFW10-ID-2-R0,4 (80°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-80° s Rádius 0,4 mm	BRB 4	790 086 062		0,002
MFW10-ID-2-R0,8 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° s Rádius 0,8 mm	REB	790 093 038		0,002
MFW10-ID-2-R3 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° s Rádius 3 mm	REB	790 093 041		0,004

Tool Bits TB

Iba pre použitie BRB 2 a BRB 2 FullAuto.

Tool Bits nástroje sú svojou šírkou 4,5 mm (0.177 inch) ideálne pre použitie na trubkách vo výmenníkoch tepla. Umožňuje bezproblémovú prácu s malým odstupom nástroja od konca trubky, to znamená, že nástroj je schopný znášať väčšiu silu záberu.

Vhodná hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits je pri stroji BRB 2 FullAuto obsahom dodávky, pri BRB 2 je potrebné zvlášť objednať (pozri dolu).

ARTIKEL	TVAR ZVARU	POUŽITIE NA STROJI	ŠÍRKA [MM]	ŠÍRKA [INCH]	UHOL UKOSU [°]	OBJ.Č.		KG
TB4.5-I	I	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	-	790 085 500		0,012
TB4.5-V-30°	V	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	30	790 085 501		0,014
TB4.5-V-37,5°	V	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	37,5	790 085 502		0,015
TB4.5-V-45°	V	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	45	790 085 503		0,015
TB6-REMOVE-45°	-	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	6,0	0.236	45	790 085 504		0,012



MFW15-V/I-4 "Economy"



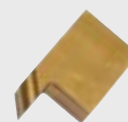
MFW30-U-4-R1



MFW15-V / I-4



MFW5-ID-2-R0,4 (14°)



Tool Bits TB



Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits TB

Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits TB

Je obsahom dodávky pri **BRB 2 FullAuto**. Pri **BRB 2** je táto hlava držiaka nástrojov dodávaná iba ako zvláštne príslušenstvo.

Každé podľa spôsobu použitia (napr. pre opracovanie trubiek vo výmenníkoch tepla) sú nástroje Tool Bits (str. 63) použiteľné spolu s vhodnou hlavou držiaka nástrojov. Toto zostavenie je možné upraviť na BRB 2 a BRB 2 FullAuto.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits	790 085 510	0,235



Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW

Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW

Je obsahom dodávky pri stroji **BRB 2**. Pre **BRB 2 FullAuto** je táto hlava držiaka nástrojov dodávaná iba ako zvláštne príslušenstvo.

Každé podľa spôsobu použitia držiaka reznej platničky WH (str. 62) a reznej platničky MFW (str. 63) ako aj vhodnej hlavy držiaka nástrojov. Toto zostavenie je možné upraviť na BRB 2 a BRB 2 FullAuto.

Výhody:

- Je potrebný iba jeden nástroj pre rôzne tvary úkosov (úkosovanie, zarovnávanie čiel trubiek), rôzne hrúbky stien a rôzne kvality materiálov.
- Vymeniteľné rezné platničky so 4 reznými hranami a s vysokokvalitným poťahom
- Je možné použiť súčasne až 3 nástroje.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW	790 085 261	0,300



Sada k prestavbe BRB 2 pre rozšírenie rozsahu použitia

Sady k prestavbe BRB 2 pre rozšírenie rozsahu použitia

Pre rozšírenie rozsahu použitia BRB 2 pomocou sady príslušenstva Kit 2 na Kit 1 (pri BRB 2 štandard alebo Kit 1 na Kit 2 pri BRB 2 NC).

STROJ, UPÍNACÍ SYSTÉM	PRESTAVBA Z KIT NA KIT	HRIADEL-Ø		NOŽOVÉ HLAVY Ø		ROZŠÍRENIE ROZSAHU NA			
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	VNÚTORNÝ Ø DI		DVONK. TRUBKY	
						[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
BRB 2, štandard	Kit 2 > Kit 1	12,75	0.500	50,0	1.968	12,75 - 25,5	0.500 - 1.004	16,75 - 41,5	0.659 - 1.634
BRB 2, NC	Kit 1 > Kit 2	19,05	0.750	50,0 / 16,0	1.969 / 0.630	19,1 - 47,0	0.752 - 1.850	23,0 - 62,0	0.906 - 2.441

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Sada k prestavbe BRB 2, štandard "Kit 2 na Kit 1"	790 085 017	0,800
Sada k prestavbe BRB 2, NC "Kit 1 na Kit 2"	790 185 018	1,870



Račna posuvu záberu pre BRB 4

Račna posuvu záberu pre BRB 4

Špeciálne pre použitie v stiesnených priestoroch ako napr. úkosovanie vo výreze trubiek v membránových stenách.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Račna posuvu záberu pre BRB 4	790 086 127	0,420

TECHNIKA ÚKOSOVANIA TRUBIEK

Váhový kompenzátor-odpružený a držiak

Pre uľahčenie prenosu stroja BRB s váhovým kompenzátorom. Ideálne pri sériovej výrobe! Pri použití váhového kompenzátoru dosahujeme optimálny výsledok opracovania vďaka neunavujúcej práci aj pri dlhšom nasadení a umožňuje vyššiu bezpečnosť obsluhy (ochrana pred pádom stroja).

K použitiu na BRB je možné dodatočne namontovať od roku výroby 10/2009. Pri nových modeloch je závesné oko už namontované (od roku výroby 11/2009).



Váhový kompenzátor-odpružený a držiak

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Váhový kompenzátor-odpružený	832 030 002	3,800
Závesné oko pre vyvažovač k BRB 4	790 086 310	0,270
Závesné oko pre vyvažovač k BRB 2	790 085 310	0,185

Frézovacia hlava k BRB 2 (V-/Y-zvar)

Optimálna práca, presné a tiché opracovanie spolu s nastaviteľným držiakom pre zarovnanie čela trubky. Spolu s nastaviteľným držiakom pre zarovnanie čela trubky. Frézovacia hlava je možné vymieňať priamo na tanier a sú k dispozícii pre rôzne uhly úkosov. Frézovacie hlavy je možné namontovať na všetky stroje (tiež na staršie roky výroby).

Pri dodaní obdržíte:

- 2 rezne platničky (MFW-12-V/1-2, Obj.č. 790 086 060)
- 2 Tool Bits (Tool Bit R4.5-I, Obj.č. 790 085 390)
- 2 Torx skrutka
- 6 závitových kolíkov
- 3 uchytávacie skrutky M5x16



Frézovacia hlava k BRB 2

ARTIKEL	ROZSAH POUŽITIA				OBJ.Č.	KG
	KIT 1 (DVNÚT. MIN. – DVONK. MAX.)		KIT 2 (DVNÚT. MIN. – DVONK. MAX.)			
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Frézovacia hlava 30°	16 - 46	0.630 - 1.810	-	-	790 085 380	-
Frézovacia hlava 37,5°	16 - 36	0.630 - 1.420	-	-	790 085 381	0,316
Frézovacia hlava 45°	16 - 33	0.630 - 1.300	-	-	790 085 382	0,330
Frézovacia hlava 30°	-	-	19 - 43	0.750 - 1.690	790 085 383	0,360
Frézovacia hlava 37,5°	-	-	19 - 39	0.750 - 1.540	790 085 384	-
Frézovacia hlava 45°	-	-	19 - 36	0.750 - 1.420	790 085 385	0,356

Frézovacia hlava k BRB 4 (V-zvar)

Frézovacia hlava s 3 reznými hranami prináša podstatné výhody pri opracovaní trubiek, hlavne navarových častí. Frézovacie hlavy je možné meniť rovnako ako hlavy držiaka nástrojov. Sú dostupné pre rôzne uhly a je možné ich namontovať aj na všetky stroje (aj starší rok výroby).

Pri dodaní obdržíte:

- Rezné platničky (MFW-12-V/1-2, Obj.č. 790 086 060, na dotaz tiež MFW-P-2, Obj.č. 790 038 314)
- 3 Torx skrutka
- 3 uchytávacie skrutky M6x16



Frézovacia hlava k BRB 4

ARTIKEL	ROZSAH POUŽITIA	HRŮBKA STENY TRUBKY MAX.		OBJ.Č.	KG
		[MM]	[INCH]		
Frézovacia hlava 30°	Dvnút. 36 mm až Dvonk. 78 mm (1.417 - 3.071 inch) v 3 pozíciách à 5 mm (0.197 inch) odstup	10	0.394	790 086 500	0,465
Frézovacia hlava 45°	Dvnút. 45 mm až Dvonk. 73 mm (1.772 - 2.874 inch) v 2 pozíciách à 5 mm (0.197 inch) odstup	10	0.394	790 086 459	0,515

TECHNIKA ÚKOSOVANIA TRUBIEK



Nastavovací dorazový držiak

Nastavovací dorazový držiak

K BRB stroj. Dobrá pomôcka ktorá sa využíva pri prácach na výmenníkoch tepla, doraz umožňuje rovnakú hĺbku záberu.
Doraz možno nastaviť podľa potreby.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Nastavovací dorazový držiak pre BRB 2	790 085 055	0,513



Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10

Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10

Primazávač, filter, redukčný ventil s rozsahom 0 až 10 bar, prietok až 2,6 m³/min.
Vstupná strana vzduchu: 1/2"-bajonetová spojka (DIN 3481).
Výstupná strana vzduchu: 1/2"-rýchlospojka.
Pasuje na koncovku hadice obj.č. 790 093 061.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10	790 093 060	4,200



Tlaková hadica s rýchlospojkami

Tlaková hadica s rýchlospojkami

Pre spojenie stroja REB resp. BRB s prenosnou jednotkou úpravy vzduchu DWE 10.
Dĺžka: 4 m. Dvnút.: 19,1 mm. Vstupná strana vzduchu: 1/2"-rýchlospojka.
Výstupná strana vzduchu: 90° koleno s 1/2"-rýchlospojkou a protikus pasuje na nasrutkovanie do rukoväte stroja REB/BRB.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Tlaková hadica s rýchlospojkami	790 093 061	2,000



Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP

Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP

Plno syntetická, vo vode rozpustná kvapalina výrazne predlžuje životnosť rezných platničiek. Vyznačuje sa dobrými vlastnosťami ochrany proti korózii. Prípravok bol vyvinutý v zmysle vodohospodárskych požiadaviek na pitnú vodu v zmysle pracovného listu DVGW-W521 (Závitorezné kvapaliny pre rozvody pitnej vody) a je v súlade s týmto zadaním. Je biologicky dobre odbúrateľný (OECD 302 B).

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	KG
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP	Nádobka à 500 ml s ručným rozprašovačom	790 060 226	0,630
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP	Kanister à 10 l	790 060 227	11,000



Uchytávanie do trubkových kolien

Uchytávanie do trubkových kolien

Pre opracovanie trubkových kolien so strojom REB 6 s rozsahom použitia od Dvnút 75 do Dvnút. 157 mm (2.953" - 6.181").

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Prepravný kufor
- 1 Hriadel' s uchytávacím systémom pre trubkové koliená
- 1 Prípravok pre nastavenie
- 8 Uchytávacích sád po 3 kolíkoch pre rozsah vnút. priemerov 75 - 157 mm (2.953" - 6.181")

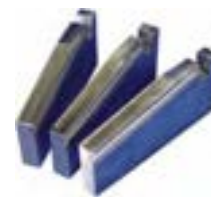
ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Uchytávanie do trubkových kolien pre REB 6 komplet	790 093 015	9,900

TECHNIKA ÚKOSOVANIA TRUBIEK

Uchytávacie klíny ako zvláštne príslušenstvo

Pre zväčšenie rozsahu štandardných strojov REB.

ARTIKEL	POUŽITIE S	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.	KG
Upínacích klinov	REB 6	155 - 166	6.102 - 6.535	790 093 295	1,300
Upínacích klinov	REB 14	320 - 339	12.598 - 13.346	790 094 189	3,600
Upínacích klinov	REB 14	331 - 350	13.031 - 13.780	790 094 190	3,850



Uchytávacie klíny ako zvláštne príslušenstvo

Uchytávacie segmenty-Delrin

Uchytávacie segmenty Delrin pre stroje REB 6 a REB 14, pre opracovanie koncov tenkostenných trubiek, pre priemery podľa požiadavok zákazníkov, nespôsobujúcich deformáciu trubiek. Uchytávacie segmenty sa vyrábajú pre jeden konkrétny, vnútorný priemer trubky a možno ho používať len pre tento priemer. Pri objednávaní uvádzajte prosím presný vnútorný priemer trubky.

Pri dodaní obdržíte:

- 6 skrutky s valcovou hlavou
- 3 uchytávacie klíny
- 3 uchytávacie segmenty-Delrin



Uchytávacie segmenty-Delrin

ARTIKEL	POUŽITIE S	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.	KG
Uchytávací segment-Delrin	REB 6	108,2 - 110,1	4.260 - 4.335	790 093 297	1,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 6	147,0 - 149,0	5.787 - 5.866	790 093 298	1,905
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	160,0	6.299	790 094 203	3,700
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	161,5 - 162,7	6.358 - 6.406	790 094 202	3,800
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	211,6 - 213,5	8.331 - 8.401	790 094 206	5,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	227,58	8.960	790 094 198	5,880
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	250,0	9.843	790 094 208	5,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	264,7 - 266,2	10.421 - 10.480	790 094 210	5,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	314,7 - 315,9	12.390 - 12.437	790 094 222	4,100
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	342,9	13.500	790 094 226	4,800
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	347,7	13.689	790 094 224	4,750

ID-Tracking pre REB 14

ID-Tracking modul pre REB 14 slúži pre snímanie vnútorného priemeru tenkostenných trubiek, väčších priemerov, kde sa vyžaduje presná výška otupenia. Modul sníma vnútorný priemer trubky. Silou spružiny je kompenzovaná nekruhovitosť trubky a tým je dosahovaná rovnaká výška otupenia po celom obvode trubky. S modulom ID-Tracking je možné opracovávať všetky tvary úkosov pre V-, Y alebo U zvar.

Pri dodaní obdržíte:

- ID-Tracking modul
- Držiak pre zarovnávanie čiel trubiek
- Montážny návod



ID-Tracking pre REB 14

ROZSAH POUŽITIA	[MM]	[INCH]
Vnútorný Ø DI	150 - 320	5.910 - 12.600
Hrúbka steny max.	15	0.591

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
ID-Tracking pre REB 14	790 094 013	5,750

TECHNIKA ÚKOSOVANIA TRUBIEK

Možnosti kombinácie použitia držiakov rezných platničiek WH a rezných platničiek MFW na strojoch REB a BRB

OBJ.Č.	DRŽIAK REZNEJ PLATNIČKY	TORX SKRUTKA	VHODNÁ REZNÁ PLATNIČKA MFW
Držiak pre tvar úkosu "I-zvar"			
790 085 234	WH 4-I	790 085 244	790 085 031 s R 0
790 085 230	WH 5-I	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 210	WH 12-I-H 20 mm	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 281	WH 12-I / krátky	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 202	WH 15-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 092 204	WH 15-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 093 202	WH 30-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 204	WH 30-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 410	WH 15-I-H 16.5-23 mm (nastaviteľný)	790 093 226 / 790 093 425	790 093 037 s R 0
Držiak pre tvar úkosu "V-zvar" a "Y-zvar"			
790 085 236	WH 5-V-30°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 214	WH 12-V-30°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 282	WH 12-V-30° / krátky	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 272	WH 12-V-35°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 216	WH 12-V-37.5°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 283	WH 12-V-37.5° / krátky	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 474	WH 12-V-45°	790 086 022	790 086 060 s R 1,2
790 093 462	WH 12-V-80°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 210	WH 15-V-30°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 216	WH 15-V-37.5°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 218	WH 15-V-45°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 212	WH 15-V-60°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 093 468	WH 30-V-15°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 476	WH 30-V/U-25°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 210	WH 30-V-30°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 424	WH 30-V-32.5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 216	WH 30-V-37.5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 404	WH 30-V-45°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 470	WH 30-V-50°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 472	WH 30-V-55°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
Držiak pre tvar úkosu "U-zvar"			
790 085 228	WH 5-U-20°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 208	WH 12-U-10°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 213	WH 12-U-15°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 224	WH 12-U-20°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 476	WH 12-U-20° veľká uchytávacia plocha	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 212	WH 12-U-25°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 093 408	WH 30-U-7°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 220	WH 30-U-10°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 474	WH 30-U-14°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 468	WH 30-V/U-15°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 218	WH 30-U-20°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 478	WH 30-U-25°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
Držiaky pre "úkosovanie/opracovanie vnútorného priemeru"			
790 085 232	WH 5-ID-14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 093 406	WH 5-ID-14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 086 218	WH 5-ID-45°	790 093 224	790 086 061 s R 0,4
790 093 398	WH 10-ID-5° / krátky	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 400	WH 10-ID-5° / dlhý	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 402	WH 10-ID-14°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 466	WH 10-ID-14° / 30 mm hĺbka	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 296	WH 10-ID-60°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 275	WH 10-ID-80°	790 086 220	790 086 062 s R 0,4
790 086 280	WH 12-ID-10° / od Dvnút. 50	790 086 217	790 086 060 s R 1,2
790 093 494	WH 10-ID-45°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8
790 093 493	WH 10-ID-30°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8

Rozsahy použitia držiakov rezných platničiek pre U-zvar

		BRB 2 Hriadeľ-Ø 12,7 WZT-Ø 51		BRB 2 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 51		BRB 4 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 90		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 120		REB 6 Hriadeľ-Ø 40 WZT-Ø 183		REB 14 Hriadeľ-Ø 63 WZT-Ø 375	
Maximálny vnútorný priemer pri výške otupenia 1 mm																	
Obj.č.	Označenie	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 228	WH 5-U-20°	34	15	38	21	-	-	-	-	-	-	104	34	159	49	320	65
790 093 220	WH 30-U-10°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 474	WH 30-U-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 468	WH 30-V/U-15°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 218	WH 30-U-20°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 478	WH 30-U-25°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 408	WH 30-U-7°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 086 208	WH 12-U-10°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 224	WH 12-U-20°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 212	WH 12-U-25°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65

Rozsahy použitia držiakov rezných platničiek pre opracovanie vnútorných priemerov trubiek

Opracovanie vnútorného priemeru trubky		BRB 2 Hriadeľ-Ø 12,7 WZT-Ø 51		BRB 2 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 51		BRB 4 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 90		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 120		REB 6 Hriadeľ-Ø 40 WZT-Ø 183		REB 14 Hriadeľ-Ø 63 WZT-Ø 375	
Vnútorný priemer trubky (bezpečný odstup od hriadele 0,5 mm)																	
Obj.č.	Označenie	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 232	WH 5-ID-14° / 10 mm hĺbka	38	27	38	36	55	36	55	42	77	42	107	42	159	53	320	92
790 093 398	WH 10-ID-5° / krátky	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 400	WH 10-ID-5° / dlhý	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 402	WH 10-ID-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 406	WH 5-ID-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	60	39	96	43	159	60	320	92
790 093 466	WH 10-ID-14° / 30 mm hĺbka	-	-	-	-	-	-	-	-	61	53	105	61	159	78	320	101
790 086 218	WH 5-ID-45°	24	20*	37	24	49	27	49	37	40	40	107	37	159	58	320	92
Rozsahy použitia držiakov rezných platničiek pre opracovanie trubkovnic																	
790 086 275	WH 10-ID-80°	41	37	41	43	58	43	58	56	80	56	110	56	159	64	320	92

* Pri priemere 20 mm: maximálna šírka úkosu 4 - 5 mm

Skratky:

WH = Držiak reznej platničky

WZT = Nožová hlava

Dĺžka otupenia pri použití držiaka pre zarovnávanie čela trubky 790 092 202 / 790 093 202 resp. 790 086 210

Obj.č.	Označenie (α)	MFW 12-V/I-2- R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4- R2 790 093 035	MFW 30-U-4- R5 790 093 034
		Dĺžka otupenia (X1)		
790 085 228	WH 5-U-20°	-	-	-
790 093 218	WH 30-U-20°	-	1,4 mm	0 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	-	2,5 mm	0,5 mm
790 093 408	WH 30-U-7°	-	3,8 mm	1,1 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	-	2,3 mm	0 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	-	1,1 mm	0 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	1,5 mm	-	-
790 086 212	WH 12-U-25°	1,5 mm	-	-
790 086 224	WH 12-U-20°	1,5 mm	-	-

Dĺžka otupenia pri použití držiaka 790 093 410 (nastaviteľný)

Obj.č.	Označenie (α)	MFW 12-V/I-2- R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4- R2 790 093 035	MFW 30-U-4- R5 790 093 034
		Dĺžka otupenia (X1)		
790 093 408	WH 30-U-7°	-	1 - 7 mm	0 - 2,5 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	-	0 - 6 mm	0 - 3 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	-	0 - 6,5 mm	0 - 1 mm
790 093 218	WH 30-U-20°	-	0 - 5 mm	0 - 3,5 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	-	0 - 5 mm	0 - 1 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	0 - 5 mm	-	-
790 086 224	WH 12-U-20°	0 - 5 mm	-	-
790 086 212	WH 12-U-25°	0 - 5 mm	-	-

Skratky:

WH = Držiak reznej platničky

WZT = Nožová hlava

