

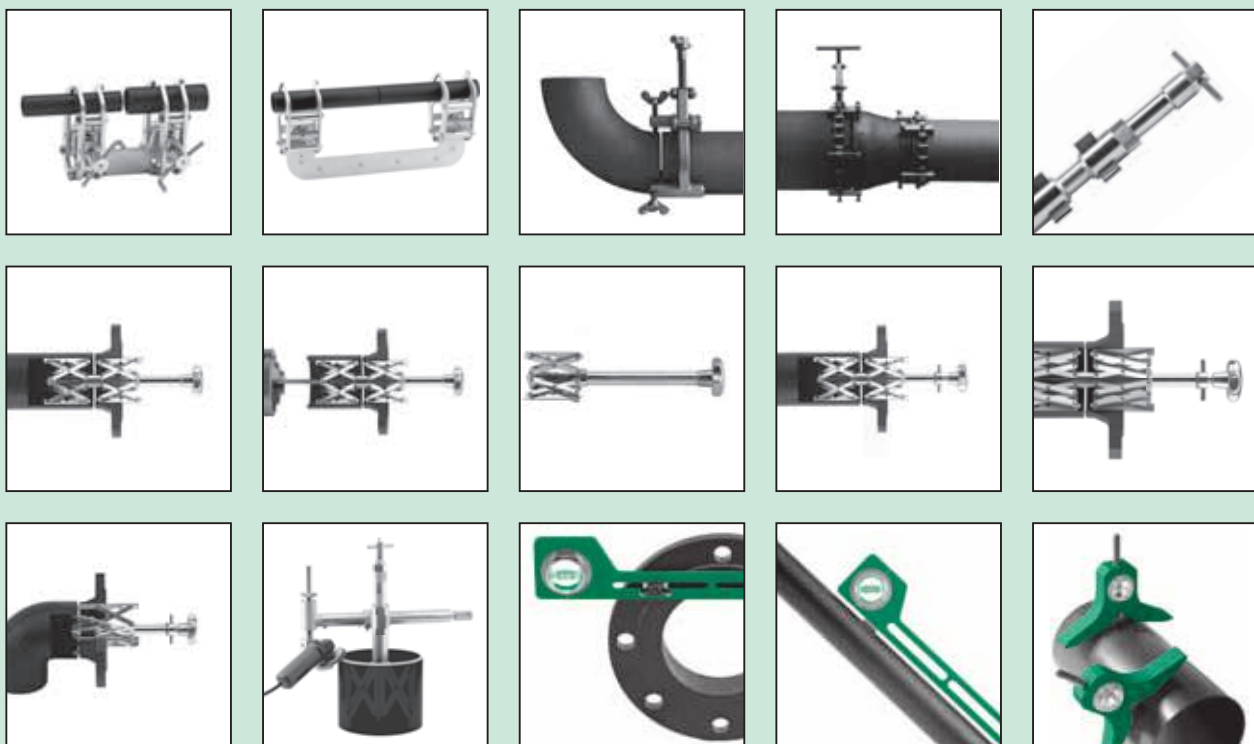
**Centromat<sup>®</sup>**

# Hermann Rosorius

Ingenieurbüro GmbH

Špeciálne nástroje  
na výstavbu potrubí,  
konštruovanie zariadení  
a výrobu kontajnerov

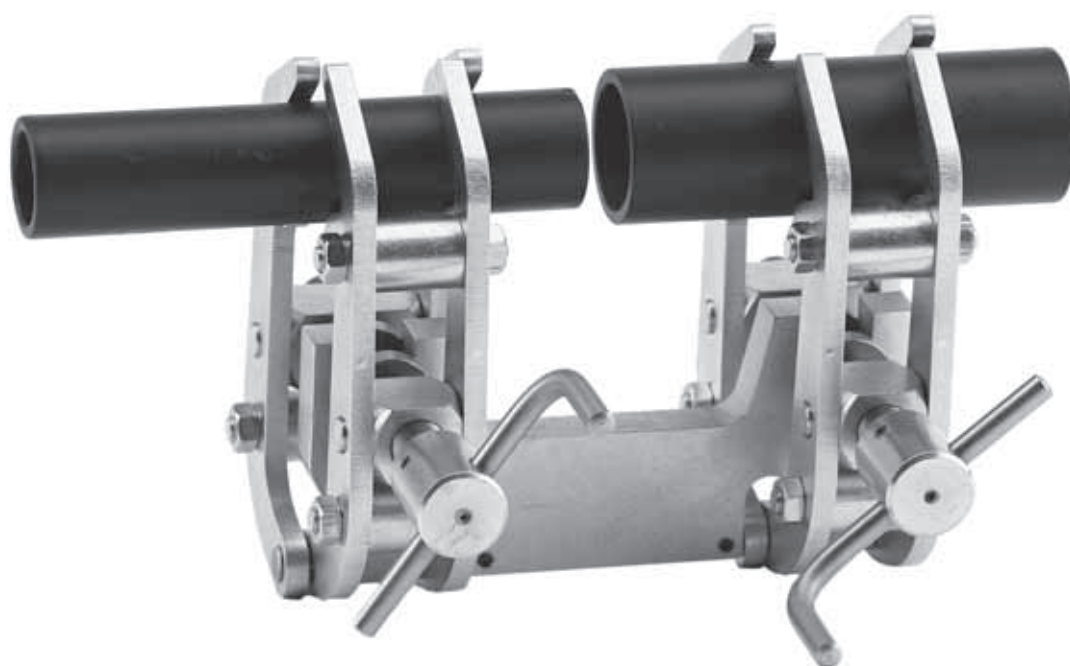
centromat<sup>®</sup>



[www.centromat.de](http://www.centromat.de)

typ 1a

## Vonkajšie vyrovnávacie svorky



centromat®

na rýchle a presné vyrovnávanie rúr s **rovnakými alebo odlišnými priermi** na spoločnej osi. **Automatická kompenzácia priemeru.** Nie sú potrebné dodatočné nastavenia. Všetky diely zostávajú ľahko prístupné pre zváranie.

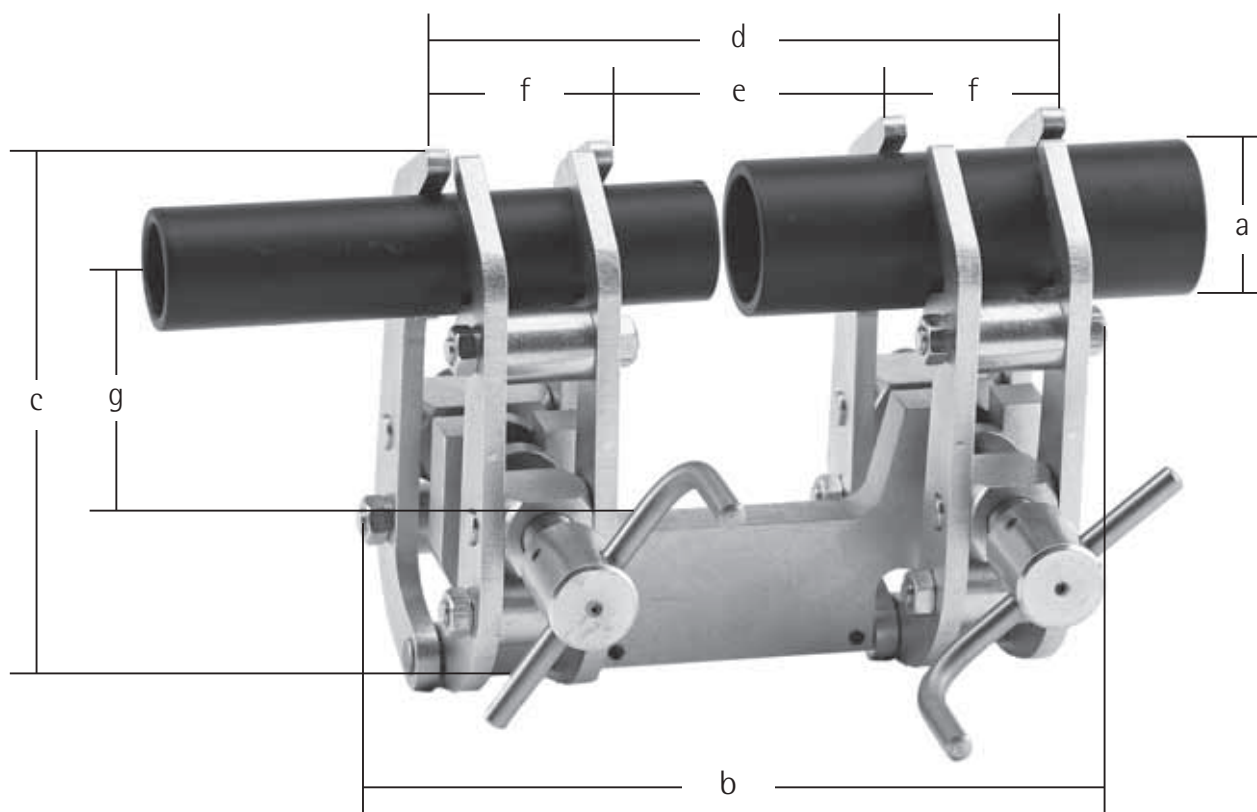
Na zabránenie elektrolytickej korózii odporúčame verzie s upínacími ramenami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

	Veľkosť A	Veľkosť B	Veľkosť C
Rozsah upínania	10 – 70 mm	40 – 140 mm	75 – 330 mm
Hmotnosť	2,00 kg	5,30 kg	26,00 kg

2

Originál

# Rozmerový náčrt, typ 1a



centromat®

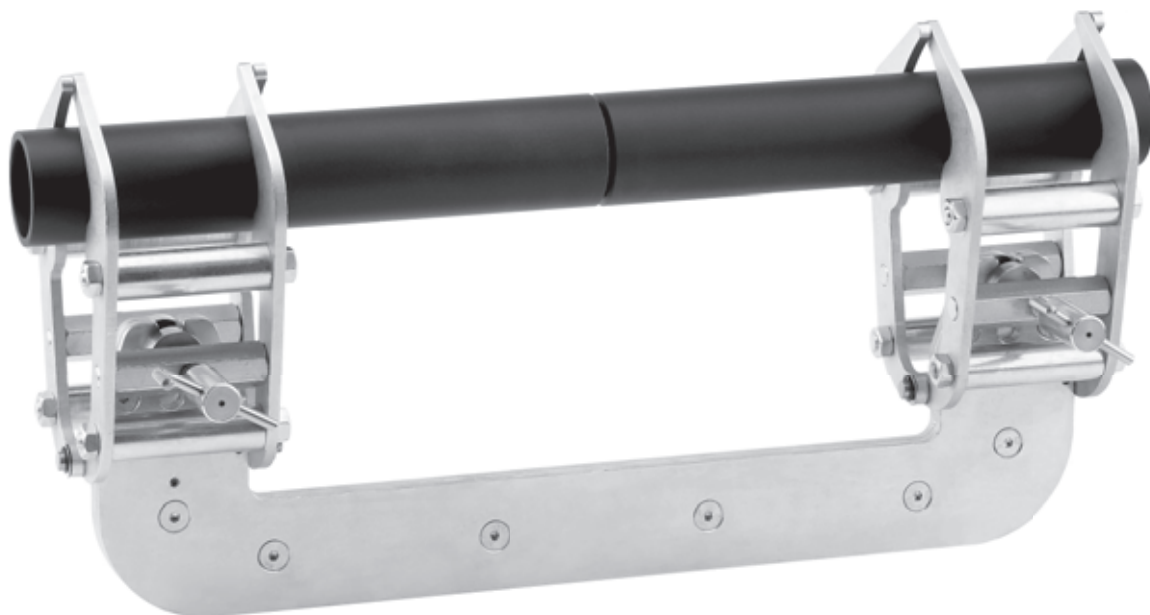
Velkosť A		Velkosť B		Velkosť C	
a)	10 – 70 mm	a)	40 – 140 mm	a)	75 – 330 mm
b)	160 mm	b)	210 mm	b)	360 mm
c)	125 mm	c)	200 mm	c)	400 mm
d)	140 mm	d)	190 mm	d)	350 mm
e)	57 mm	e)	82 mm	e)	115 mm
f)	41 mm	f)	55 mm	f)	115 mm
g)	65 mm	g)	95 mm	g)	235 mm

Made in Germany

3

# typ 1a – Orbital

## Vonkajšie vyrovnávacie svorky „Orbital“



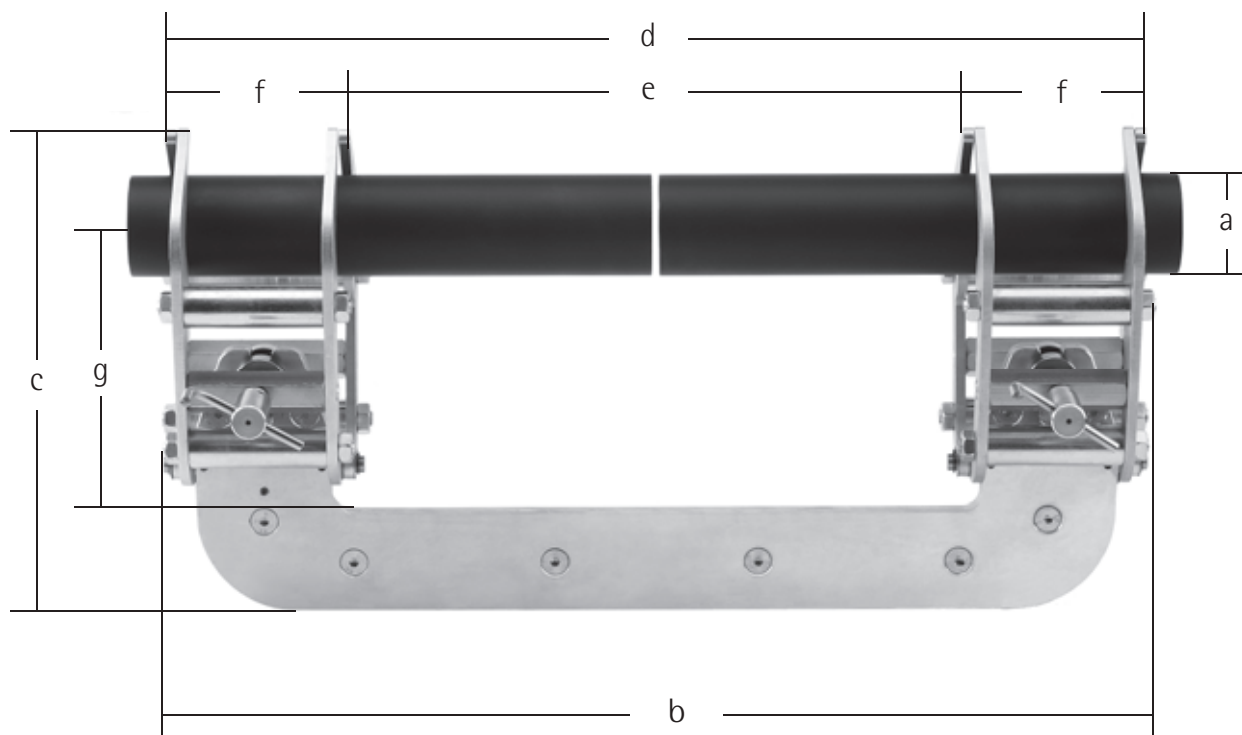
### Špeciálna verzia pre obežné zváranie

Na uvoľnenie tlaku zo zváracieho agregátu počas obežného zvárania odporúčame typ 1a – Orbital. Na rýchle a presné vyrovnávanie rúr s **rovnakými alebo odlišnými priermi** na spoločnej osi. **Automatická kompenzácia priemeru**. Nie sú potrebné dodatočné nastavenia. Všetky diely zostávajú ľahko prístupné pre zváranie.

Na zabránenie elektrolytickej korózie odporúčame verzie s upínacími ramenami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

	Veľkosť 1	Veľkosť 2	Veľkosť 3	Veľkosť 4
Rozsah upínania	6 – 50 mm	10 – 70 mm	25 – 140 mm	75 – 330 mm
Hmotnosť	3,60 kg	5,70 kg	12,60 kg	41,00 kg

# Rozmerový náčrt, typ 1a – Orbital



centromat®

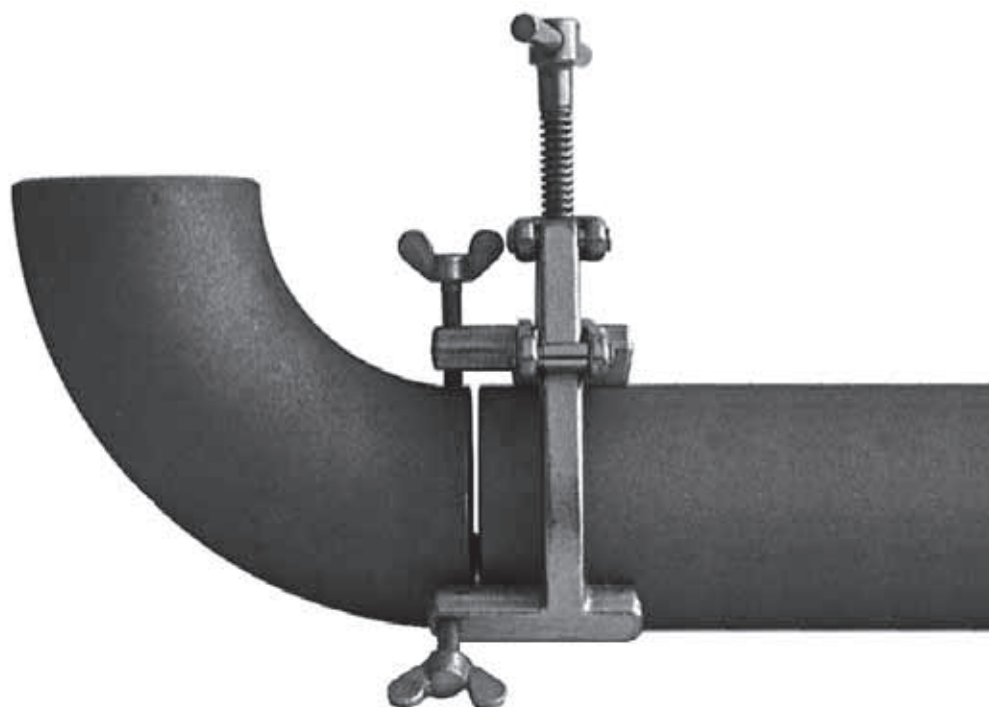
	Velkosť 1	Velkosť 2	Velkosť 3	Velkosť 4
a)	6 – 50 mm	10 – 70 mm	25 – 140 mm	75 – 330 mm
b)	225 mm	400 mm	590 mm	720 mm
c)	175 mm	235 mm	290 mm	550 mm
d)	240 mm	387 mm	570 mm	720 mm
e)	98 mm	243 mm	360 mm	340 mm
f)	71,5 mm	71,5 mm	106 mm	168 mm
g)	110 mm	160 mm	170 mm	340 mm

Made in Germany

5

typ 1b

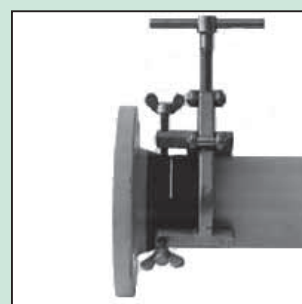
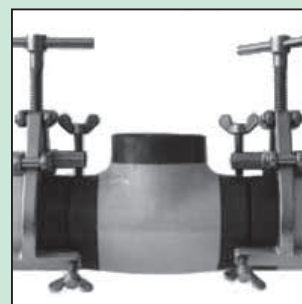
## Vonkajšie rýchle vyrovnávacie svorky



na presné centrovanie a upínanie rúr bez obmedzenia dĺžky. Aj pre zakrivené rúrky, príruby, diely tvaru T a iné diely k rúram. Montáž potrubného systému môže byť vykonávaná iba jedným montérom potrubia. Zvárané diely sú prístupné zo všetkých smerov. Zariadenie na mikronastavovanie pomocou skrutky s krídlovou hlavou.

Na zabránenie elektrolytickej korózii odporúčame verzie z nehrdzavejúcej ocele.

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
A	20 – 90 mm	1,40 kg
B	50 – 150 mm	3,00 kg
C	90 – 190 mm	3,30 kg
D	125 – 225 mm	6,80 kg
E	225 – 370 mm	8,65 kg

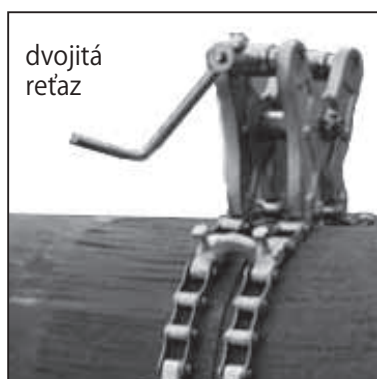


6

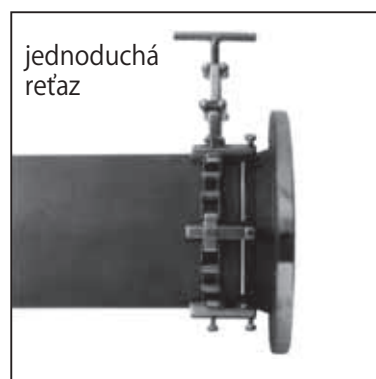
Originál



jednoduchá reťaz



dvojitá reťaz



jednoduchá reťaz

na centrovanie a upínanie dlhých rúr bez obmedzenia dĺžky. Aj pre zakrivené rúrky, príruby, diely tvaru T atď. k rúram a nádržiam. K dispozícii je päť rôznych modelov. Výber medzi pozinkovanou oceľou a nehrdzavejúcou oceľou. Veľká variabilnosť jednoduchým odoberaním alebo pridávaním článkov reťaze. Pre centrovaciu reťaz pripravenú vykonávať prácu je potrebná: 1 štandardná reťaz, 1 napínač a prípadne prídavné články reťaze.



jednoduchá reťaz

### Lahká jednoduchá reťaz. Veľkosť 150

používa sa najmä pre zvárané príruby, redukčné diely, tvarové kusy, torosférické dna atď. na rúrach pre rúry s vonkajším priemerom od 168,3 mm

Štandardná dĺžka: 650 mm = 5 článkov reťaze (DN 150)

Prídavný článok reťaze: 125 mm

### Stredne ťažká jednoduchá reťaz. Veľkosť 200

používa sa najmä pre zvárané príruby, redukčné diely, tvarové kusy, torosférické dna atď. na rúrach pre rúry s vonkajším priemerom od 219,1 mm

Štandardná dĺžka: 1 275 mm = 7 článkov reťaze (DN 200)

Prídavný článok reťaze: 177 mm

### Ťažká jednoduchá reťaz. Veľkosť 300

používa sa najmä pre zvárané príruby, redukčné diely, tvarové kusy, torosférické dna atď. na rúrach pre rúry s vonkajším priemerom od 323,9 mm

Štandardná dĺžka: 1 920 mm = 7 článkov reťaze (DN 300)

Prídavný článok reťaze: 265 mm

### Stredne ťažká dvojitá reťaz. Veľkosť D 200

používa sa na zváranie rúr, na dlhých rúrach a na dieloch rúr pre rúry s vonkajším priemerom 323,9 mm

Štandardná dĺžka: 1 275 mm = 7 článkov reťaze (DN 300)

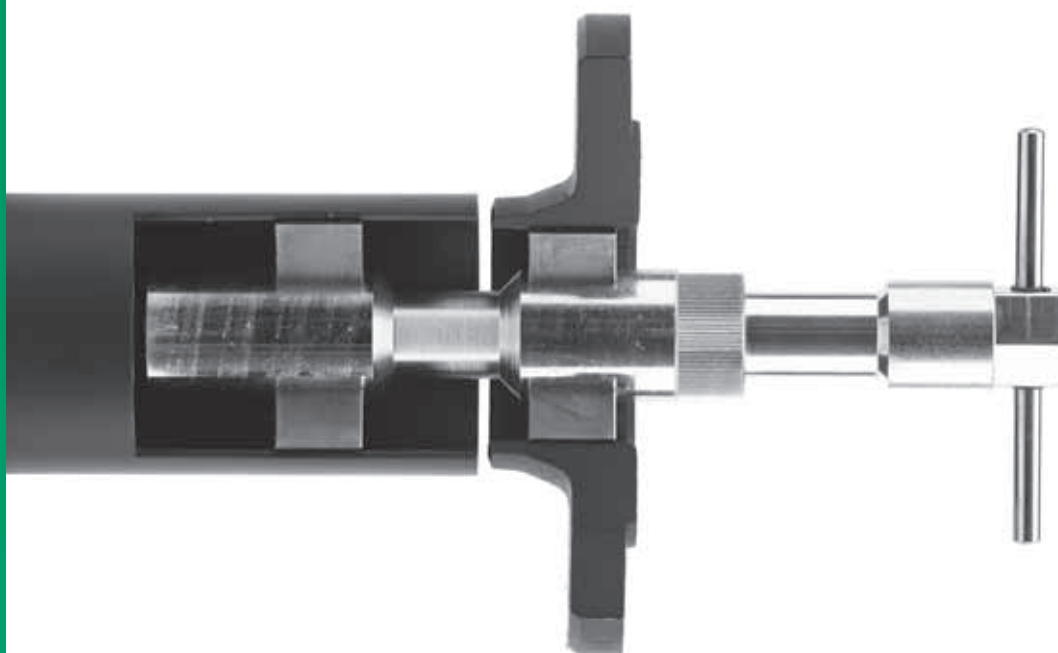
Prídavný článok reťaze: 177 mm

### Ťažká dvojitá reťaz. Veľkosť D 300

používa sa na zváranie rúr, na dlhých rúrach a na dieloch rúr pre rúry s vonkajším priemerom 323,9 mm

Štandardná dĺžka: 1 920 mm = 7 článkov reťaze (DN 300)

Prídavný článok reťaze: 265 mm



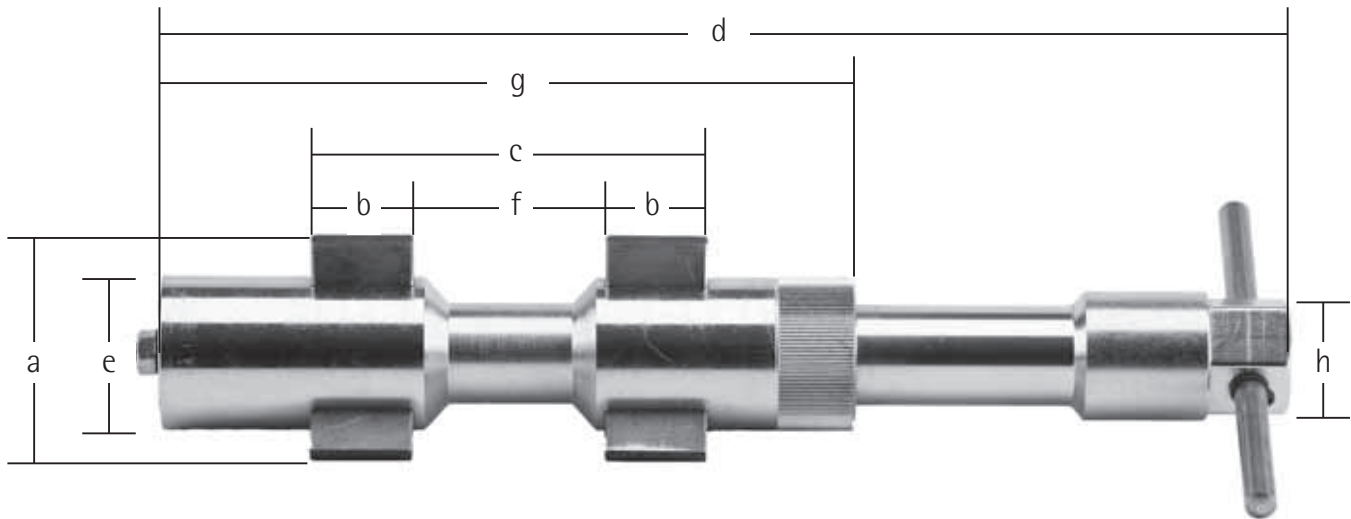
na rýchle a presné vyrovnanie a upnutie prírub, hrdiel, úsekov s krátkymi rúrami atď. k rúram a valcovým nádržiam. Svorky klinového tvaru poskytujú **automatickú kompenzáciu** dokonca aj pre diely s veľmi odlišnými priermi.

Na zabránenie elektrolytickej korózie odporúčame verzie s upínacími ramenami z nehrdzavejúcej ocele (VA 12CrNi177 1.4310).

	Rozsah upínania	Hmotnosť
Veľkosť 004	15 – 19 mm	0,20 kg
Veľkosť 003	16 – 20 mm	0,20 kg
Veľkosť 002	19 – 25 mm	0,25 kg
Veľkosť 001	24 – 32 mm	0,50 kg
Veľkosť 01	31 – 40 mm	0,50 kg
Veľkosť 0	38 – 52 mm	1,25 kg
Veľkosť 00	51 – 64 mm	1,25 kg

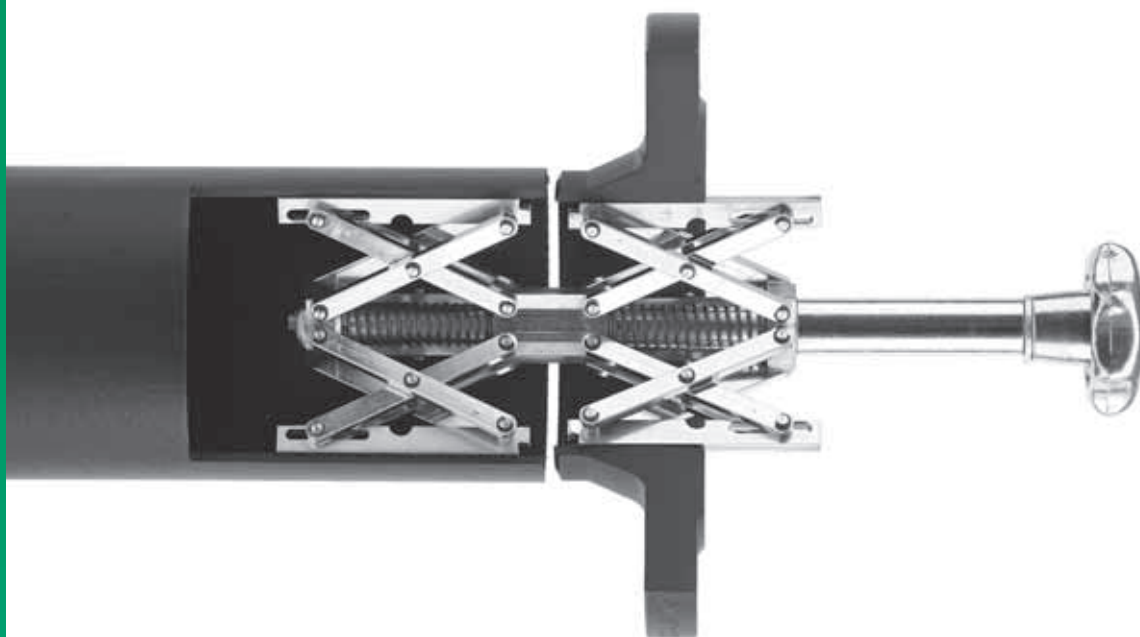


# Rozmerový náčrt, typ 2



	Velkosť 004	Velkosť 003	Velkosť 002	Velkosť 001
a)	15 – 19 mm	16 – 20 mm	19 – 25 mm	24 – 32 mm
b)	15 mm	15 mm	15 mm	20 mm
c)	50 mm	50 mm	54 mm	84 mm
d)	154 – 170 mm	154 – 170 mm	154 – 170 mm	200 – 225 mm
e)	15 mm	16 mm	19 mm	24 mm
f)	20 mm	20 mm	24 mm	44 mm
g)	100 mm	100 mm	100 mm	149 mm
h)	SW 12	SW 12	SW 12	SW 15
	Velkosť 01	Velkosť 0	Velkosť 00	
a)	31 – 40 mm	38 – 52 mm	51 – 64 mm	
b)	20 mm	25 mm	25 mm	
c)	84 mm	97 mm	97 mm	
d)	200 – 225 mm	247 – 278 mm	247 – 278 mm	
e)	24 mm	38 mm	38 mm	
f)	44 mm	47 mm	47 mm	
g)	149 mm	170 mm	170 mm	
h)	SW 15	SW 27	SW 27	

centromat®

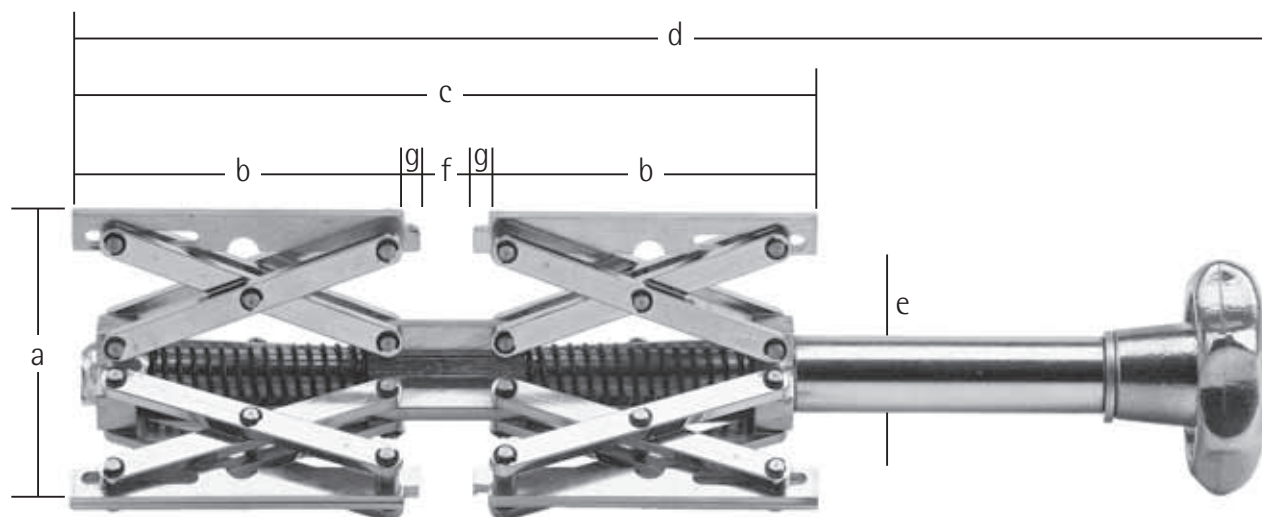


na rýchle a presné vyrovnanie a upnutie prírub, hrdiel, úsekov s krátkymi rúrami atď. k rúram a valcovým nádržiam. Umiestňovanie koľajníc pre pravouhlé bočné opory a **automatická kompenzácia priemeru** dokonca aj pri rúrach s extrémne odlišnými priermi. Nie sú potrebné dodatočné nastavenia. Vnútorňa svorka umožňuje voľný prístup tak, že všetky diely môžu byť zvarené.

Na zabránenie elektrolytickej korózie odporúčame verzie s opornými koľajnicami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

	Rozsah upínania	Hmotnosť
Veľkosť 1	54 – 140 mm	1,25 kg
Veľkosť 2	85 – 220 mm	3,35 kg
Veľkosť 3	pozrite typ 4, veľkosť 3e	

# Rozmerový náčrt, typ 3a



centromat®

## Velkosť 1

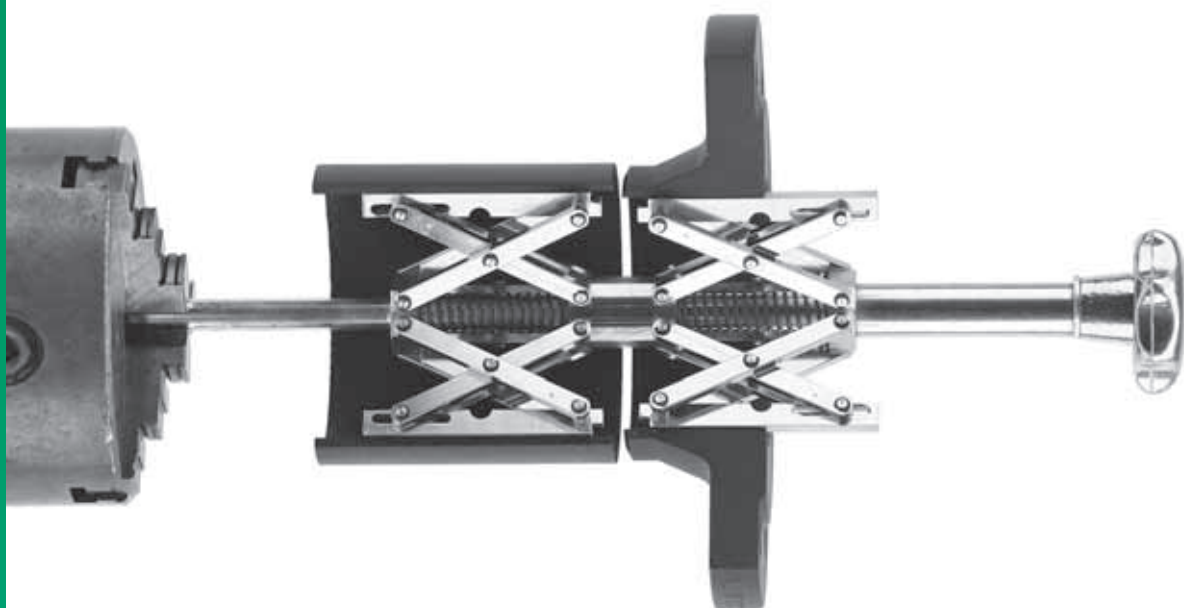
a)	54 – 140 mm
b)	88 mm
c)	190 mm
d)	290 – 310 mm
e)	20 mm
f)	14 mm
g)	4 mm

## Velkosť 2

a)	85 – 220 mm
b)	144 mm
c)	309 mm
d)	445 – 505 mm
e)	26 mm
f)	21 mm
g)	5 mm

## Velkosť 3

pozrite typ 4, veľkosť 3e



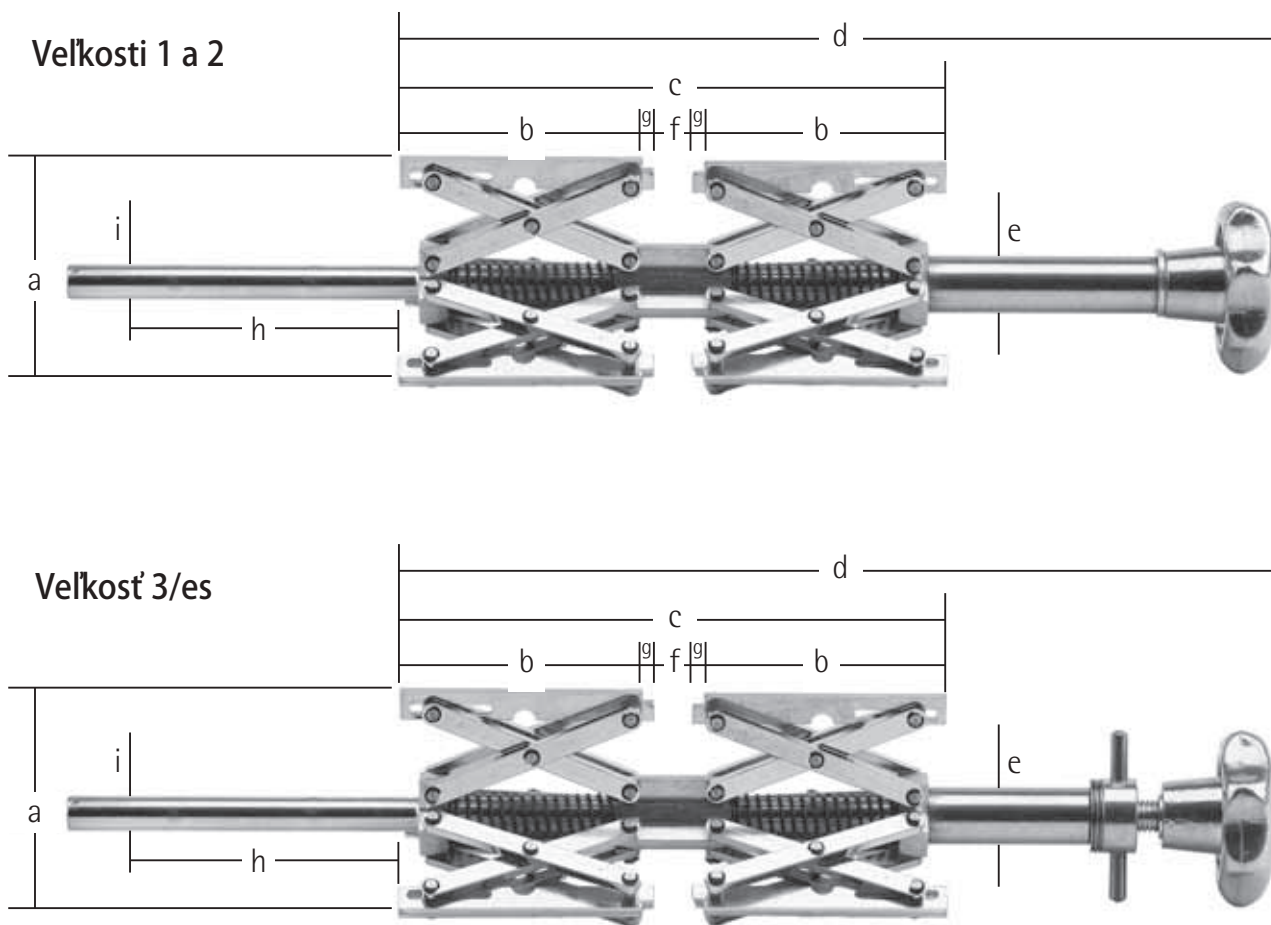
centromat®

na použitie na otáčajúcich sa stoloch na zváranie a na otáčajúcich sa zariadeniach. Tento model je vybavený predĺženým stredovým hriadeľom. **Automatická kompenzácia priemeru**, dokonca aj pri rúrach s extrémne odlišnými priermi.

Na zabránenie elektrolytickej korózie odporúčame verzie s opornými koľajnicami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

	Rozsah upínania	Hriadeľ – dĺžka	Hmotnosť
Veľkosť 1	54 – 140 mm	120 mm	1,40 kg
Veľkosť 2	85 – 220 mm	150 mm	4,20 kg
Veľkosť 3e/s	120 – 350 mm	190 mm	12,50 kg

# Rozmerový náčrt, typ 3b



Velkost' 1	Velkost' 2	Velkost' 3/es
a) 54 – 140 mm	a) 85 – 220 mm	a) 120 – 350 mm
b) 88 mm	b) 144 mm	b) 233 mm
c) 190 mm	c) 309 mm	c) 491 mm
d) 290 – 310 mm	d) 445 – 505 mm	d) 745 – 790 mm
e) 20 mm	e) 26 mm	e) 34 mm
f) 14 mm	f) 21 mm	f) 25 mm
g) 4 mm	g) 5 mm	g) 6 mm
h) 120 mm	h) 150 mm	h) 190 mm
i) 12 mm	i) 20 mm	i) 26 mm

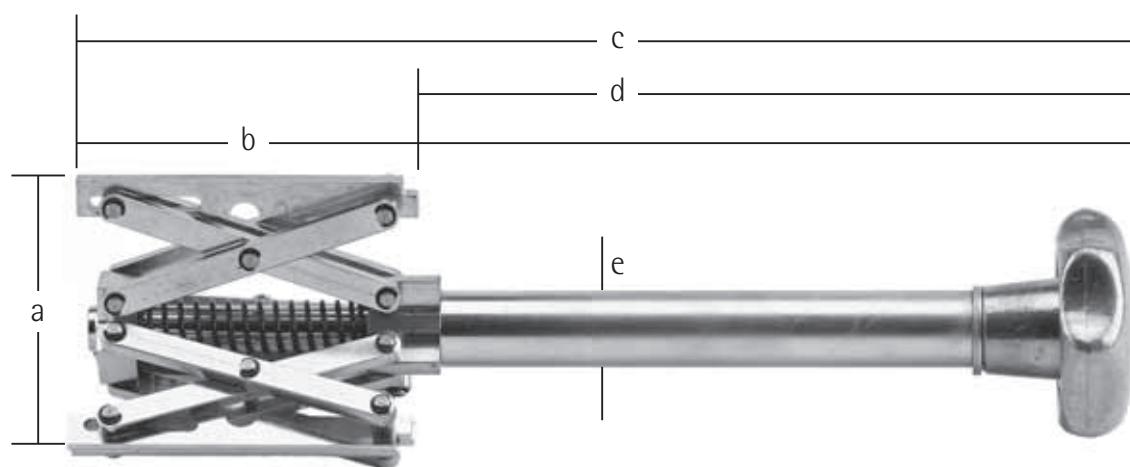


na upínanie rúr s rovnakým priemerom alebo ako svorka s iba jednou rozpínajúcou sa upínacou časťou.

Na zabránenie elektrolytickej korózii odporúčame verzie s opornými koľajnicami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

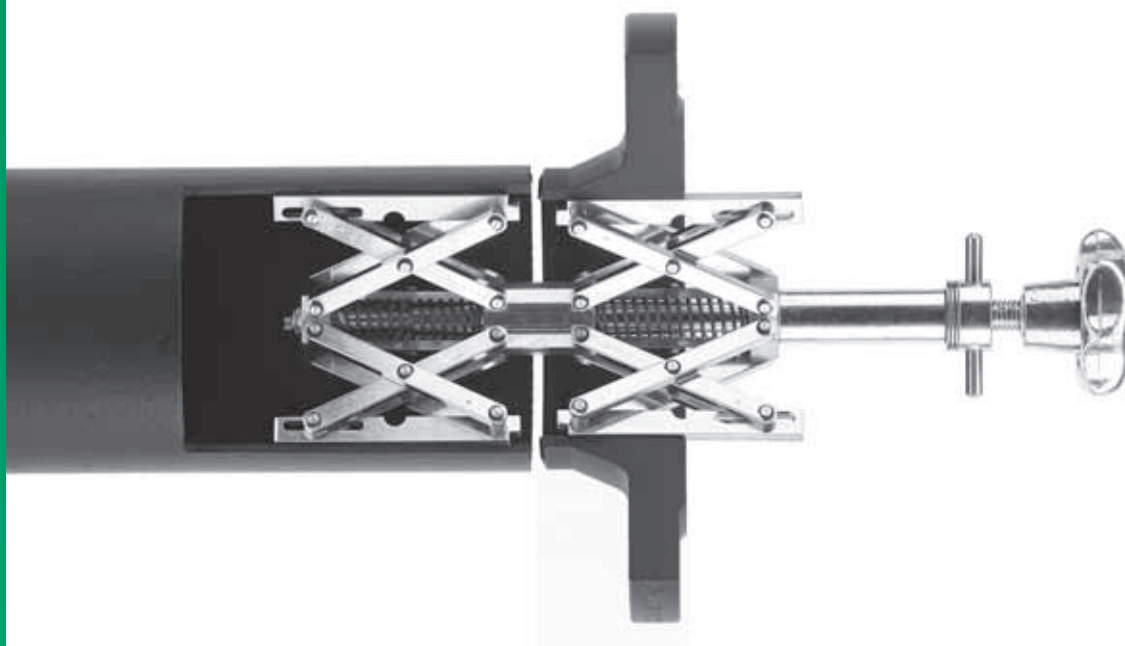
	Rozsah upínania	Hmotnosť
Veľkosť 1	54 – 140 mm	1,00 kg
Veľkosť 2	85 – 220 mm	2,40 kg
Veľkosť 3	120 – 350 mm	6,00 kg
Veľkosť 4	180 – 520 mm	14,00 kg
Veľkosť 4/s	400 – 940 mm	20,00 kg

# Rozmerový náčrt, typ 3c



centromat®

	Velkosť 1	Velkosť 2	Velkosť 3	Velkosť 4	Velkosť 4/s
a)	54 – 140 mm	85 – 220 mm	120 – 350 mm	180 – 520 mm	400 – 940 mm
b)	88 mm	144 mm	233 mm	300 mm	300 mm
c)	305 mm	480 mm	540 mm	630 mm	630 mm
d)	220 mm	335 mm	300 mm	325 mm	325 mm
e)	20 mm	26 mm	34 mm	36 mm	36 mm



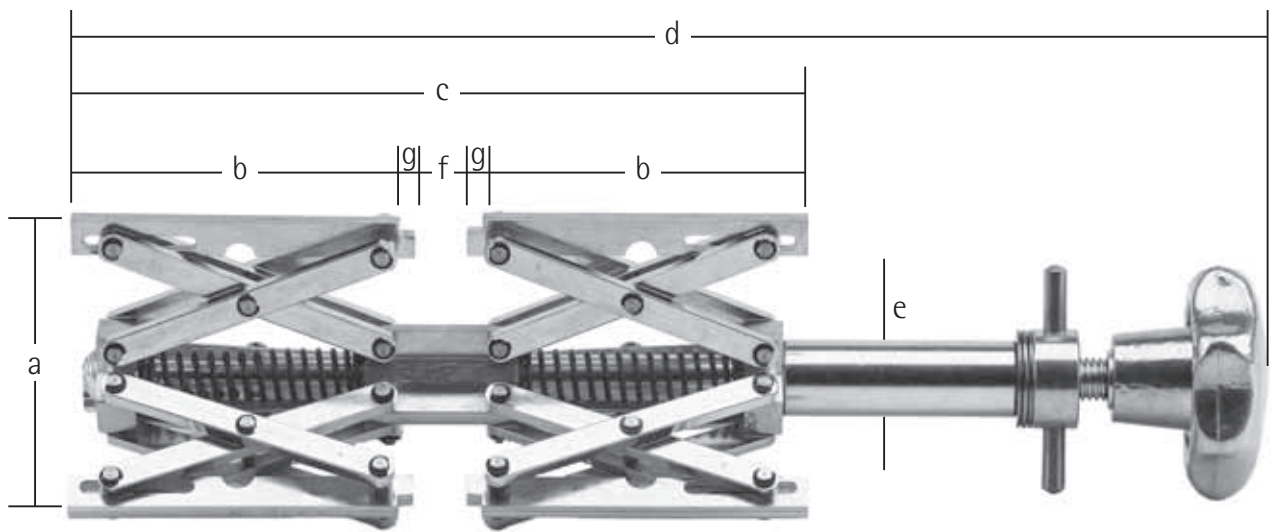
tento model má dve nezávislé rozpínacie svorky, ktoré umožňujú koaxiálne vyrovnanie dvoch dutých valcových komponentov s rôznymi priermi. Spodná rozpínacia svorka sa zasunie a upne v rúre pomocou otočného gombíka. Potom sa nad vrch rozpínacej svorky umiestni druhá časť (napríklad príruha) a upne sa pomocou ručnej tyče. V porovnaní s modelom 3a sa tento model hodí najmä pre ťažké diely. **Automatická kompenzácia priemeru.**

Na zabránenie elektrolytickej korózii odporúčame verzie s opornými koľajnicami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

	Rozsah upínania	Hmotnosť
Veľkosť 1/e	54 – 140 mm	1,30 kg
Veľkosť 2/e	85 – 220 mm	3,90 kg
Veľkosť 3/e	120 – 350 mm	11,50 kg
Veľkosť 4/e	180 – 520 mm	27,00 kg



# Rozmerový náčrt, typ 4



centromat®

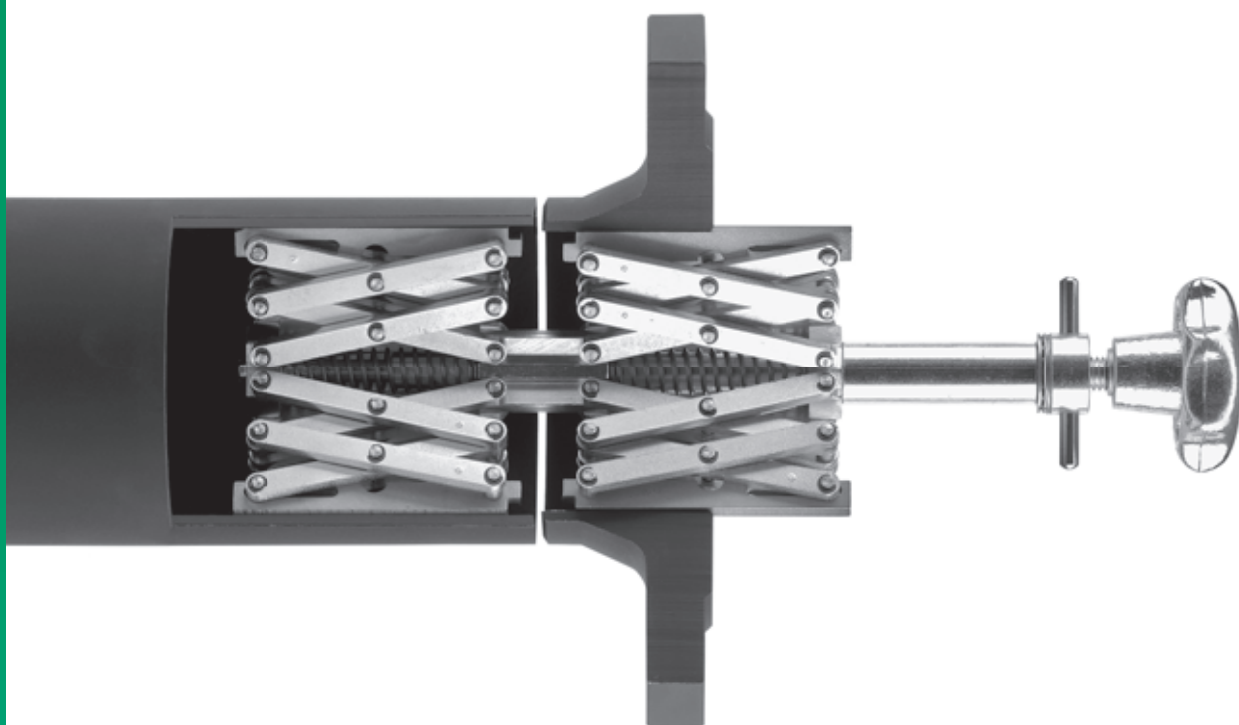
	Velkosť 1/e	Velkosť 2/e	Velkosť 3/e	Velkosť 4/e
a)	54 – 140 mm	85 – 220 mm	120 – 350 mm	180 – 520 mm
b)	88 mm	144 mm	233 mm	300 mm
c)	190 mm	309 mm	491 mm	636 mm
d)	290 – 310 mm	445 – 505 mm	745 – 790 mm	850 – 960 mm
e)	20 mm	26 mm	34 mm	36 mm
f)	14 mm	21 mm	25 mm	36 mm
g)	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm

Made in Germany

17

typ 4s

## Vnútorá vyrovnávací svorka



Okamžité rýchle, bezpečné a presné centrovanie a napínanie prírub, konzol, krúžkov atď. na rúrach a valcových nádržiach. Dodáva sa s kontaktným povrchom pre hladké príruby. **Automatická kompenzácia priemeru** dokonca aj pri rúrach s extrémne odlišnými priermi cez nezávisle napínateľné výstužné prvky. Centrovacie zariadenie CENTROMAT® je pripevnené s dolným rozpínacím prvkom v rúre či prírube alebo podobne pripevnené a definitívne scetrované a upnuté s použitím rozpínacieho prvku.

Na zabránenie elektrickej korózie odporúčame verzie s opornými koľajnicami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

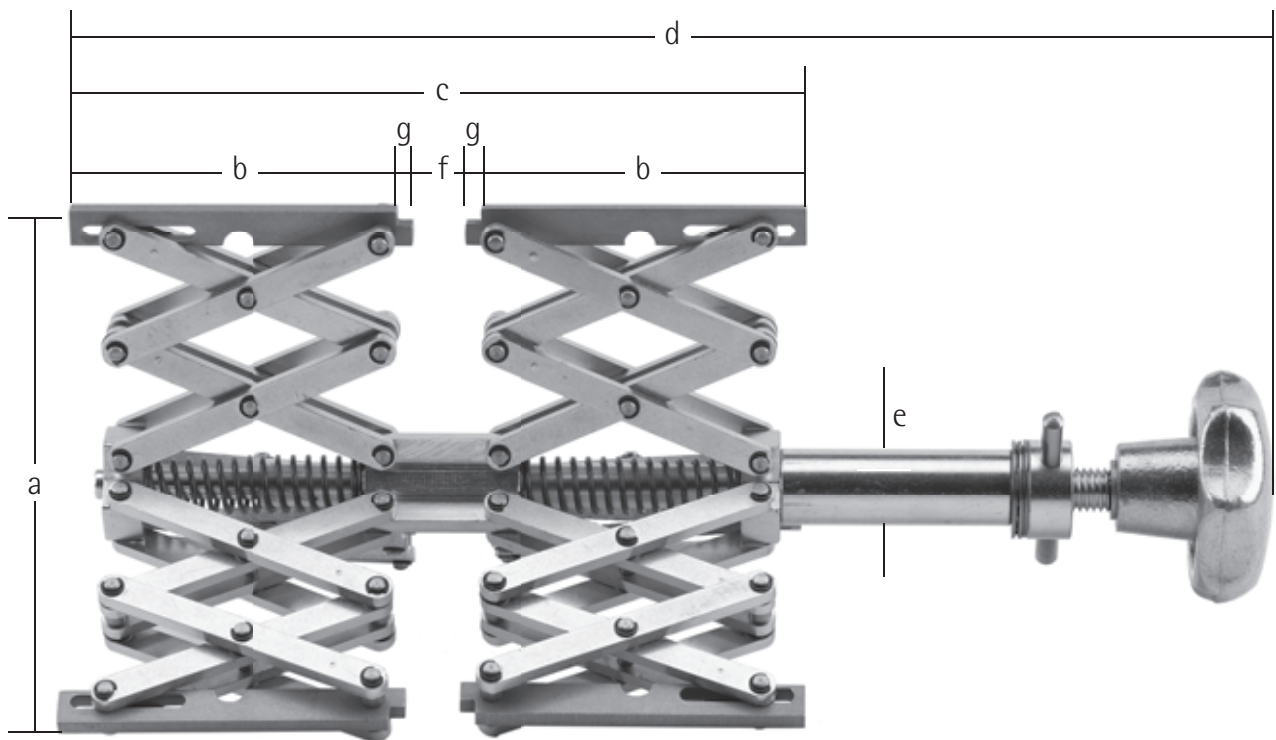
centromat®

	Rozsah upínania	Hmotnosť
Veľkosť 1/es	120 – 250 mm	1,80 kg
Veľkosť 2/es	220 – 400 mm	5,20 kg
Veľkosť 3/es	300 – 640 mm	16,40 kg
Veľkosť 4/es	400 – 940 mm	39,00 kg

18

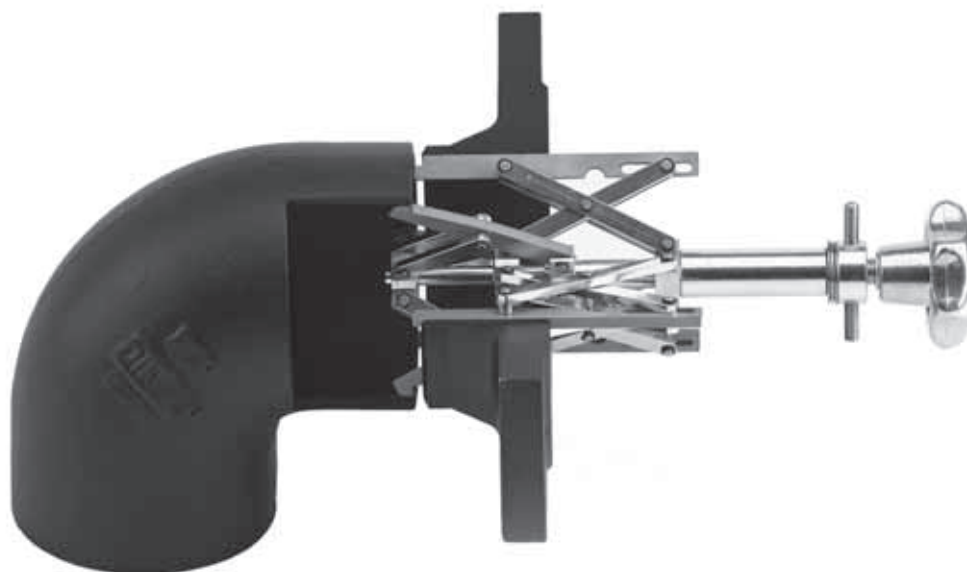
Originál

# Rozmerový náčrt, typ 4s



centromat®

	Velkosť 1/es	Velkosť 2/es	Velkosť 3/es	Velkosť 4/es
a)	120 – 250 mm	220 – 400 mm	300 – 640 mm	400 – 940 mm
b)	88 mm	144 mm	233 mm	300 mm
c)	190 mm	309 mm	491 mm	636 mm
d)	290 – 310 mm	445 – 505 mm	745 – 790 mm	850 – 960 mm
e)	20 mm	26 mm	34 mm	36 mm
f)	14 mm	21 mm	25 mm	36 mm
g)	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm

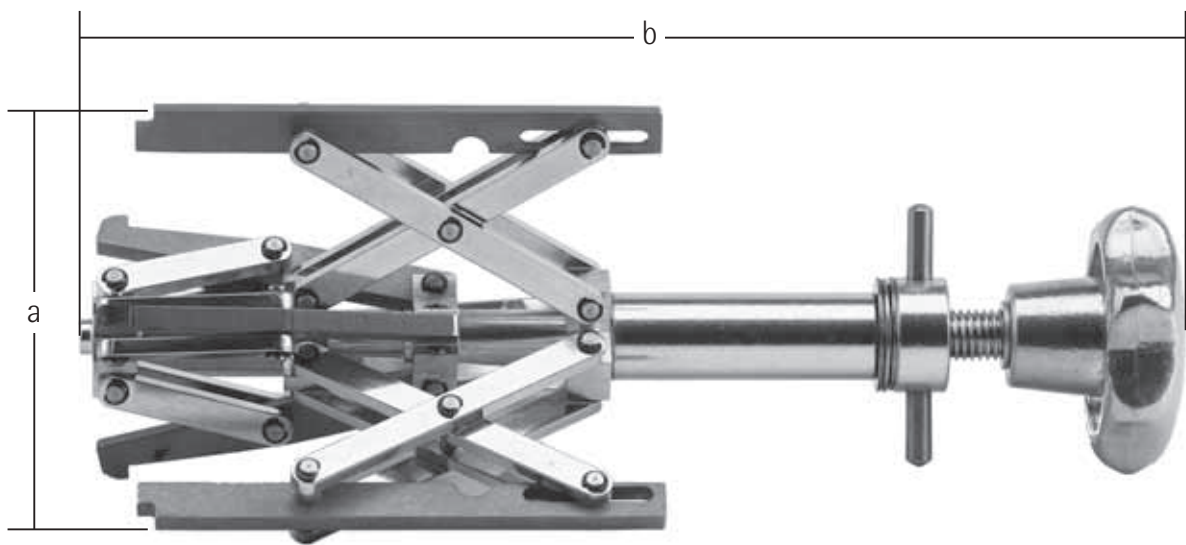


tento model s dvoma nezávislými svorkami sa používa na upínanie prírub všetkých druhov a podobných dielov ku kolenám a ohybom rúr s rôznymi priermi. Spodná rozpínacia svorka má silné upínacie nožičky, ktoré sa zasúvajú do ohybu a sú utiahnuté pomocou gombíka. Horná rozpínacia svorka je utiahnutá pomocou ručnej tyče v prírube. **Automatická kompenzácia priemeru.**

Na zabránenie elektrolytickej korózie odporúčame verzie s opornými koľajnicami z nehrdzavejúcej ocele (VA 1.4301).

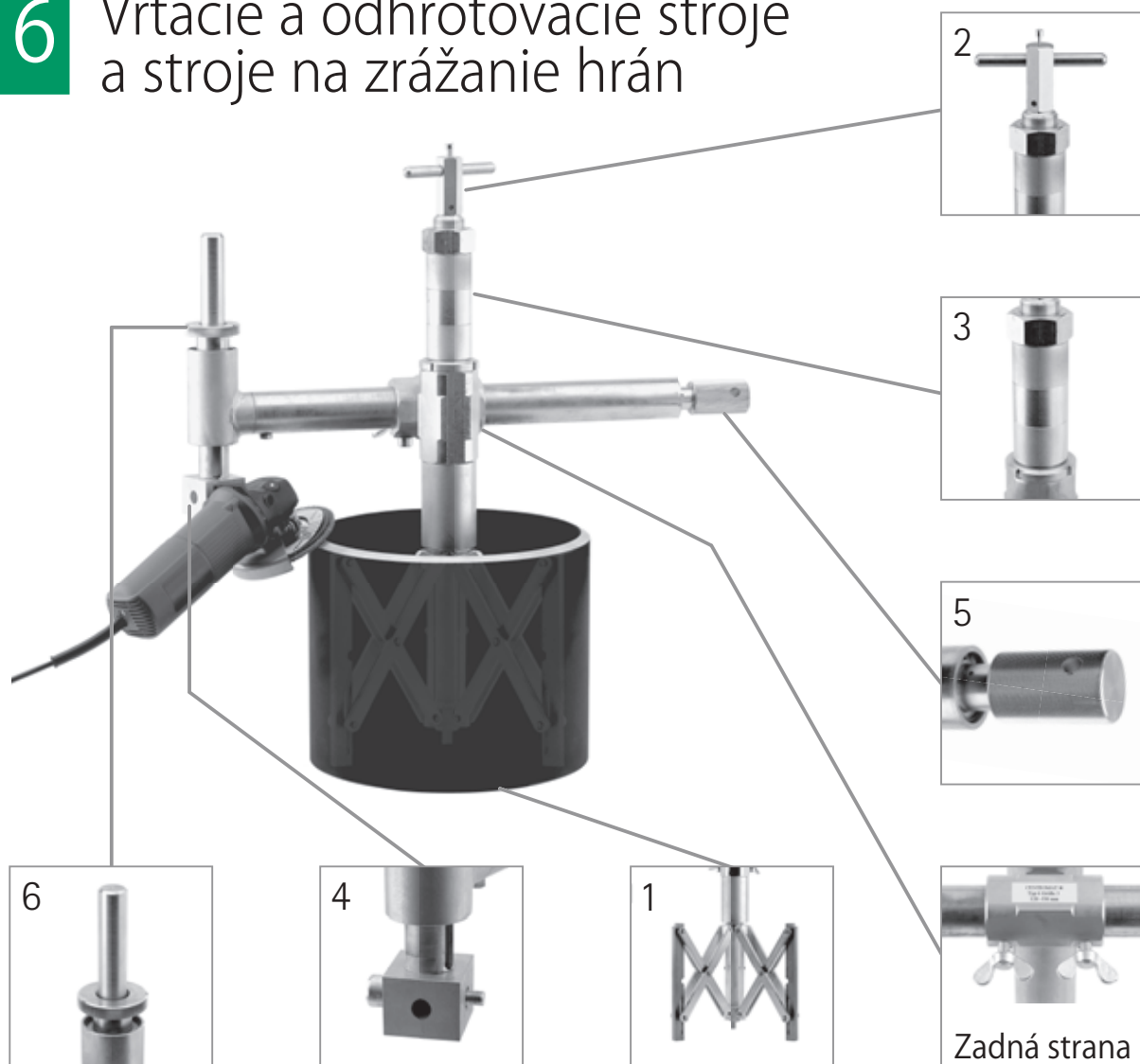
	Rozsah upínania	Hmotnosť
Veľkosť 1/b-e	54 – 115 mm	1,00 kg
Veľkosť 2/b-e	85 – 195 mm	3,10 kg
Veľkosť 3/b-e	120 – 315 mm	9,30 kg
Veľkosť 4/b-e	180 – 520 mm	23,10 kg

# Rozmerový náčrt, typ 5



centromat®

	Velkosť 1/b-e	Velkosť 2/b-e	Velkosť 3/b-e	Velkosť 4/b-e
a)	54 – 115 mm	85 – 195 mm	120 – 315 mm	180 – 520 mm
b)	250 mm	395 mm	660 mm	940 mm



Horizontálne a vertikálne nastaviteľná otočná jednotka ako podpera pre brúsku na opracovávanie koncov rúr v akýchkoľvek uhloch (napríklad jednoduché V), na oddeľovanie krúžkov a na následné opracovanie nerovných koncov rúr. Toto zariadenie sa môže používať interne a externe v rúre na opracovanie.

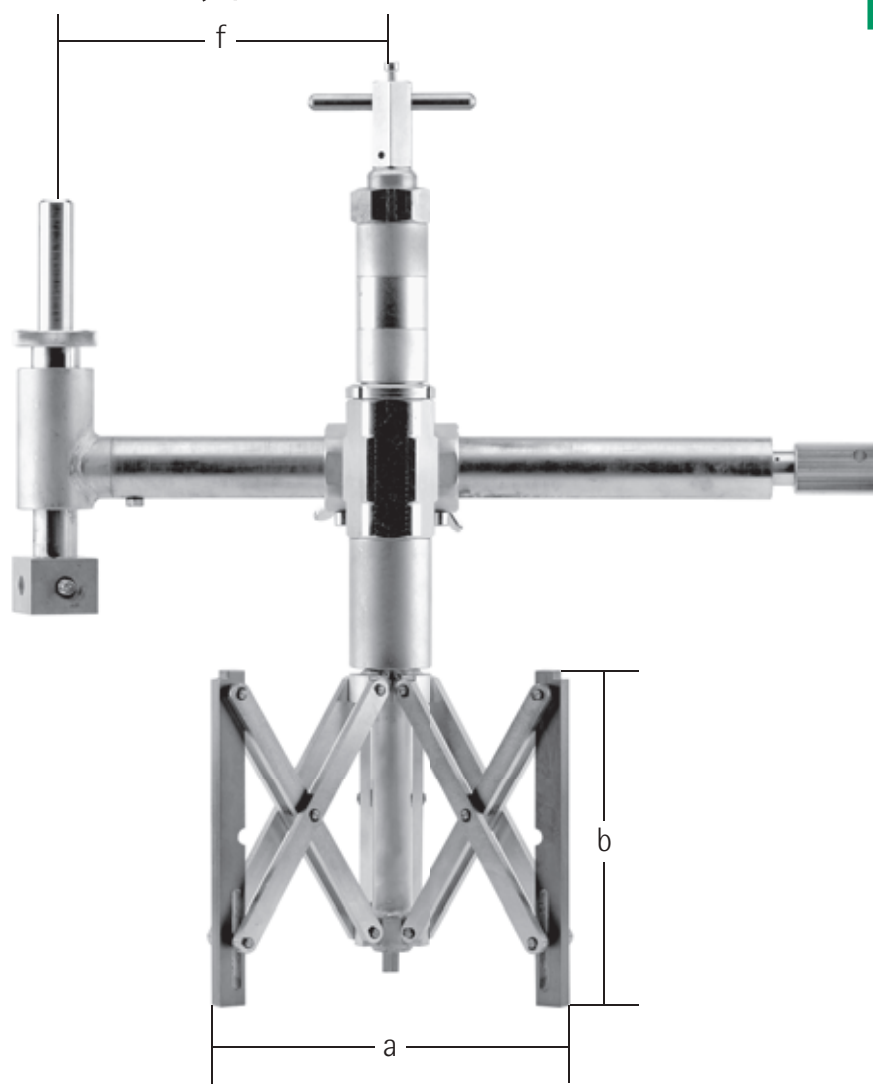
Zasuňte napínacie zariadenie (1) do rúry a napínajte. Odstráňte šesťhrannú maticu, ktorá sa nachádza na hriadeli napínacieho zariadenia (2), pripevnite otáčajúce sa rameno (3) k napínaciu zariadeniu (1) a ručne ho zaistíte maticou (2). Pevne priskrutkujte ručnú rozbrusovačku do požadovanej polohy s použitím skrutky s vnútorným šesťhranom, ktorá sa nachádza v štvorhrane (4). Na ryhovanej rukoväti (5) nastavte príslušný priemer rúry. Posun ručnej rozbrusovačky sa vykonáva na skrutke s ryhovanou hlavou (6).

Prídavné zariadenie sa môže používať horizontálne a vertikálne, ako aj na vnútorné a vonkajšie opracovanie. Môžu sa používať komerčne dostupné ručné rozbrusovačky, tieto však nie sú súčasťou dodávky.

**Bezpečnostná poznámka:**

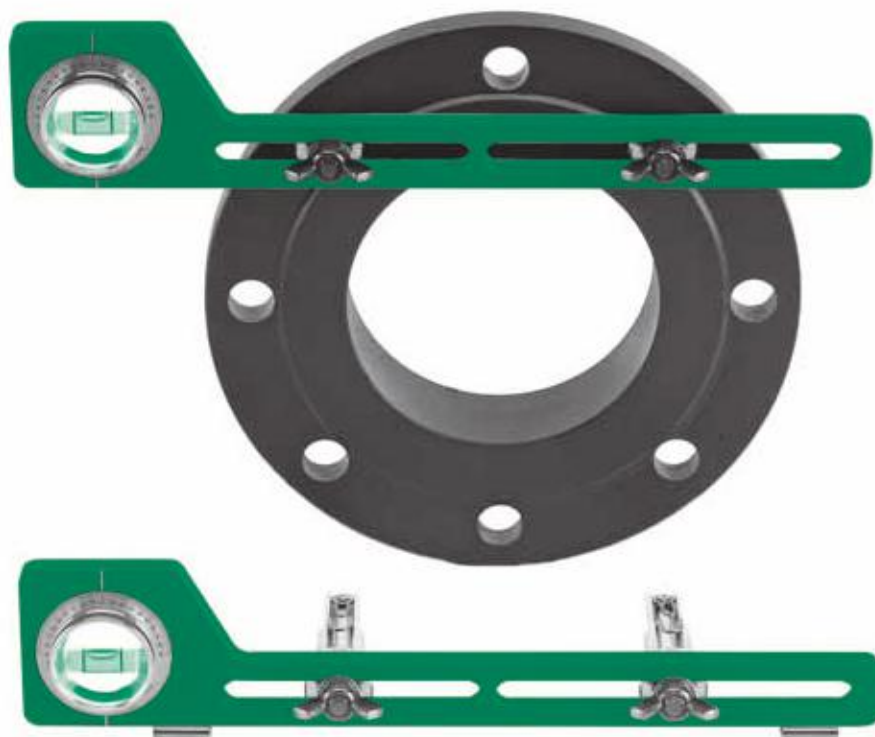
Pri práci s ručnou rozbrusovačkou dodržiavajte všeobecné bezpečnostné predpisy a noste vhodný ochranný odev.

## Rozmerový náčrt, typ 6



centromat®

	Velkosť 3	Velkosť 4	Velkosť 4s
a)	120 – 350 mm	180 – 520 mm	400 – 940 mm
b)	233 mm	300 mm	300 mm
f)	140 – 430 mm	140 – 430 mm	250 – 550 mm
	19,90 kg	26,50 kg	35,00 kg



(upevňovanie zásuvnými otočnými čapmi) táto liehová libela má nastaviteľné zásuvné otočné čapy, ktoré sa hodia pre skrutkové otvory prírub rôznych priemerov. Nastaviteľná vodováha je obklopená stupnicou. Stupnica obsahuje značky stupňov a percentá sklonu. Akýkoľvek uhlový stupeň alebo sklon sa môže ľahko odčítať bez potreby dodatočného výpočtu. Týmto spôsobom sa príruby môžu vyrovnáť s veľkou presnosťou. Materiál: eloxovaný hliník.

**Veľkosť 1**

Dĺžka 300 mm,  
pre vzdialenosti otvorov  
prírub 35 – 190 mm, so  
štandardnými zásuvnými  
otočnými čapmi  
Ø 13 – 22 mm  
Hmotnosť: 0,30 kg

**Veľkosť 1a**

ako veľkosť 1, ale s mag-  
netickými podložkami na  
upevnenie prídavného sklo-  
nomeru.

Hmotnosť: 0,32 kg

**Veľkosť 2**

Dĺžka 400 mm,  
pre vzdialenosti otvorov  
prírub 35 – 290 mm, so  
štandardnými zásuvnými  
otočnými čapmi  
Ø 13 – 22 mm

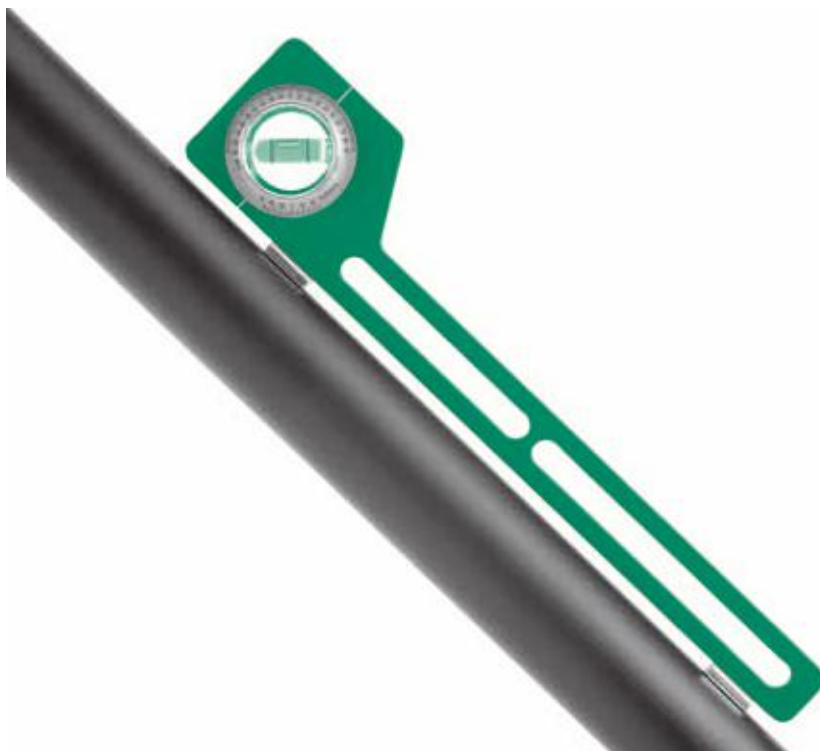
Hmotnosť: 0,35 kg

Pre všetky dostupné nástroje:

Zásuvné otočné čapy Ø 12 – 18 mm, Trupy\* Ø 25 – 30 mm

\*Zásuvná rúra, ktorá má byť pripevnená do štandardných zásuvných otočných čapov pre otvory prírub s priemerom 25 – 30 mm





magnetický sklonomer s nastaviteľnou vodováhou obklopenou stupnicou. Stupnica obsahuje značky stupňov a percentá sklonu. Akýkoľvek uhol alebo percento sklonu sa môže ľahko odčítať bez potreby dodatočného výpočtu. Týmto spôsobom sa môže ľahko skontrolovať sklon rúry. Materiál: eloxovaný hliník.

centromat®

	Dĺžka	Hmotnosť
Veľkosť 1	300 mm	0,20 kg



centromat®

Centrovacia hlava poskytuje rýchle a presné prostriedky na vytvorenie osi rúry, východiskových bodov na nádržiach alebo rúrach, **meranie sklonu, vytvorenie uhlov a kladenie klinových drážok**. Nástroj centrovacej hlavy sa môže používať na meranie a značenie rôznych bodov okolo rúry, príruby alebo armatúry. Materiál: eloxovaný hliník. Jamkovač: nástroj z kalenej ocele.

**Veľkosť 1****Hmotnosť**

Priemery, dĺžka nožičky od 12 mm po približne 1 000 mm

0,60 kg



## ***Osvedčenie***

pre spoločnosť Hermann Rosorius GmbH  
Lohheckenweg 35  
53347 Alfter

Špeciálne nástroje dodávané pod obchodnou značkou „Centromat®“ spoločnosťou Rosorius GmbH na výstavbu potrubí a nádrží sú účelné zariadenia, ktoré môžu poskytnúť rôzne druhy opôr pre zvarača pri zvaraní. Zariadenia majú mechanicky čistú konštrukciu a sú vyrábané v dobrej kvalite. Úplne spĺňajú zákonné požiadavky a po krátkom zaškolení môžu byť používané aj polokvalifikovaným personálom.

Značka CE nie je pre tieto zariadenia potrebná ani možná, pretože nie sú strojmi v zmysle smernice EÚ pre stroje a žiadna z iných platných smerníc EÚ sa na ne nevzťahuje.

Možné nebezpečenstvá vyplývajúce zo zariadení a najmä z energií uložených v pružine sú zanedbateľné pri zamýšľanom používaní, takže tieto zariadenia nepredstavujú pre používateľa žiadne závažné nebezpečenstvá.

Kolín nad Rýnom, 12. februára 1998

TÜV Rheinland Product Safety GmbH

Dr. R. Scheffel



centromat®

Made in Germany

27

# Cenník

- 1a centromat® Vonkajšia vyrovnávací svorka**  
na vyrovnávanie dlhých rúr s rovnakými alebo odlišnými priermi,  
automatická kompenzácia priemeru

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
A	10 - 70 mm	2,00 kg
B	40 - 140 mm	5,30 kg
C	75 - 330 mm	26,00 kg

- 1a centromat® Vonkajšia vyrovnávací svorka „Orbital“**  
na vyrovnávanie dlhých rúr s rovnakými alebo odlišnými priermi,  
automatická kompenzácia priemeru

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
1	6 - 50 mm	3,60 kg
2	10 - 70 mm	5,70 kg
3	25 - 140 mm	12,60 kg
4	75 - 330 mm	41,00 kg

- 1b centromat® Svorka na rýchle uchopenie rúry**  
pre ohyby rúr, armatúry rúr atď.  
pre rúry s rovnakými alebo odlišnými priermi

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
A	20 - 90 mm	1,40 kg
B	50 - 150 mm	3,00 kg
C	90 - 190 mm	3,30 kg
D	125 - 225 mm	6,80 kg
E	225 - 370 mm	8,65 kg

- 1c centromat® Reťaze na centrovanie rúr**  
pre dlhé rúry, ohyby rúr, koncové uzávery a armatúry rúr  
pre rúry a kontajnery  
Ponúkané ceny zahŕňajú napínacie matice pre štandardné dĺžky.

**Veľkosť 150, ľahká, jednoduchá reťaz**

použiteľná pre vonkajší priemer rúry od 168,3 mm  
štandardná dĺžka 650 mm  
nadstavec 125 mm  
náhradná napínacia matica

**Veľkosť 200, stredná hmotnosť, jednoduchá reťaz**

použiteľná pre vonkajší priemer rúry od 219,1 mm  
štandardná dĺžka 1 275 mm  
nadstavec 177 mm  
náhradná napínacia matica

Verzia z ocele  
€/položka

Verzia z  
nehrdzavejúcej ocele  
€/položka

### Velkosť 300, ťažká, jednoduchá reťaz

použiteľná pre vonkajší priemer rúry od 323,9 mm

štandardná dĺžka 1 920 mm

nadstavec 265 mm

náhradná napínacia matica

### Velkosť 200 D, stredná hmotnosť, dvojité reťaz

použiteľná pre vonkajší priemer rúry od 323,9 mm

štandardná dĺžka 1 275 mm

nadstavec 177 mm

náhradná napínacia matica

### Velkosť D 300, ťažká, dvojité reťaz

použiteľná pre vonkajší priemer rúry od 323,9 mm

štandardná dĺžka 1 920 mm

Nadstavec 265 mm

náhradná napínacia matica

2

### centromat® Vnútorňá vyrovnávací svorka

valcový tvar, pre príruby, hrdlá, prstence atď.

na rúrach a kontajneroch, automatická kompenzácia priemeru

Velkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
004	15 - 19 mm	0,20 kg
003	16 - 20 mm	0,20 kg
002	19 - 25 mm	0,25 kg
001	24 - 32 mm	0,50 kg
01	31 - 40 mm	0,50 kg
0	38 - 52 mm	1,25 kg
00	51 - 64 mm	1,25 kg

3a

### centromat® Vnútorňá vyrovnávací svorka

tvaru nožnic, pre príruby, hrdlá, krúžky atď.

na rúrach a kontajneroch, automatická kompenzácia priemeru

Velkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
1	54 - 140 mm	1,25 kg
2	85 - 220 mm	3,35 kg
3	pozrite typ 4, veľkosť 3e	

3b

### centromat® Vnútorňá vyrovnávací svorka

tvaru nožnic, použiteľná s otáčajúcimi sa otočnými zväracími stolmi

a skľučovadlami sústruhov, automatická kompenzácia priemeru

Velkosť	Rozsah upínania	Hriadel' – dĺžka	Hmotnosť
1	54 - 140 mm	120 mm	1,40 kg
2	85 - 220 mm	150 mm	4,20 kg
3/es	120 - 350 mm	190 mm	12,50 kg

Verzia z ocele  
€/položka

Verzia z  
nehrdzavejúcej ocele  
€/položka

- 3c** centromat® **Vnútorňá vyrovnávacíá svorka**  
tvaru nožníc, na uťahovanie a vyrovnávanie kusov  
s rovnakým priemerom

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
1	54 - 140 mm	1,00 kg
2	85 - 220 mm	2,40 kg
3	120 - 350 mm	6,00 kg
4	180 - 520 mm	14,00 kg
4/s	400 - 940 mm	20,00 kg

- 4** centromat® **Vnútorňá vyrovnávacíá svorka**  
tvaru nožníc, pre príruby, spoje rúr, krúžky atď.  
na rúrach a kontajneroch Odporúčaná najmä pre  
ťažké armatúry rúr, automatická kompenzácia priemeru

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
1/e	54 - 140 mm	1,30 kg
2/e	85 - 220 mm	3,90 kg
3/e	120 - 350 mm	11,50 kg
4/e	180 - 520 mm	27,00 kg

- 4s** centromat® **Vnútorňá vyrovnávacíá svorka**  
tvaru nožníc, pre príruby, konzoly, krúžky atď. na rúrach  
a nádržiac.

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
1/es	120 - 250 mm	1,80 kg
2/es	220 - 400 mm	5,20 kg
3/es	300 - 640 mm	16,40 kg
4/es	400 - 940 mm	39,00 kg

- 5** centromat® **Vnútorňá vyrovnávacíá svorka**  
tvaru nožníc, pre príruby a armatúry rúr  
na ohyboch rúr a kolenách, automatická kompenzácia priemeru

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
1/b-e	54 - 115 mm	1,00 kg
2/b-e	85 - 195 mm	3,10 kg
3/b-e	120 - 315 mm	9,30 kg
4/b-e	180 - 520 mm	23,10 kg

- 6** centromat® **vrtacie a odhrotovacie zariadenia a zariadenia na zrážanie hrán**  
na opracovávanie koncov rúr pri akýchkoľvek uhloch

Veľkosť	Rozsah upínania	Hmotnosť
3	120 - 350 mm	19,90 kg
4	180 - 520 mm	26,50 kg
4/s	400 - 940 mm	35,00 kg

Verzia z ocele  
€/položka

Verzia z  
nehrdzavejúcej ocele  
€/položka

- 9 centromat® Prírubová liehová libela**  
na vyrovnávanie roztečných kružníc otvorov prírub, s montážnymi skrutkami a liehovou libelou sklonomeru na nastavovanie uhlov a sklonov, so štandardnými skrutkovými zátkami 13 – 22 mm.

Veľkosť 1  
pre rozstup otvorov prírub 35 – 190 mm

Veľkosť 2  
pre rozstup otvorov prírub 35 – 290 mm

Verzia 1a je vybavená aj magnetickými svorkami a môže sa preto používať ako sklonomer.

Veľkosť	Dĺžka	Hmotnosť
1	300 mm	0,30 kg
1 a	s upínacími magnetmi	
	300 mm	0,32 kg
2	400 mm	0,35 kg

Prídavné skrutkové zátky 12 – 18 mm pár

Prídavná hladká návlečka na rozšírenie na otvor príruby s priemerom 25 – 30 mm pár

- 10 centromat® Rúrový sklonomer**  
s magnetickými nosnými plochami a sklonomerom na nastavovanie uhla a sklonov

Veľkosť	Dĺžka	Hmotnosť
1	300 mm	0,20 kg

- 11 centromat® Centrovací jamkovač**

Veľkosť	Rozsah priemerov rúr	Hmotnosť
1	12 mm až 1 000 mm	0,60 kg

Ponúkané ceny podliehajú potvrdeniu.

Po zverejnení tohto cenníka všetky predchádzajúce cenové ponuky a cenníky už neplatia.

Dodané tovary zostávajú vlastníctvom dodávateľa až do úplného zaplatenia.

Miestom súdnej príslušnosti je Bonn.

Podlieha nepredajnosti, zmenám cien a technických detailov.

Dodávka: vrátane balenia,

zo závodu Bornheim podľa pravidiel INCOTERMS® 2010 alebo expedícia prostredníctvom spoločnosti DPD/UPS účtovaná za dopravné náklady.

Platba: 30 dní netto

Platnosť: k aprílu 2012

Verzia z ocele  
€/položka

Verzia z  
nehrdzavejúcej ocele  
€/položka

žiadna

žiadna

žiadna

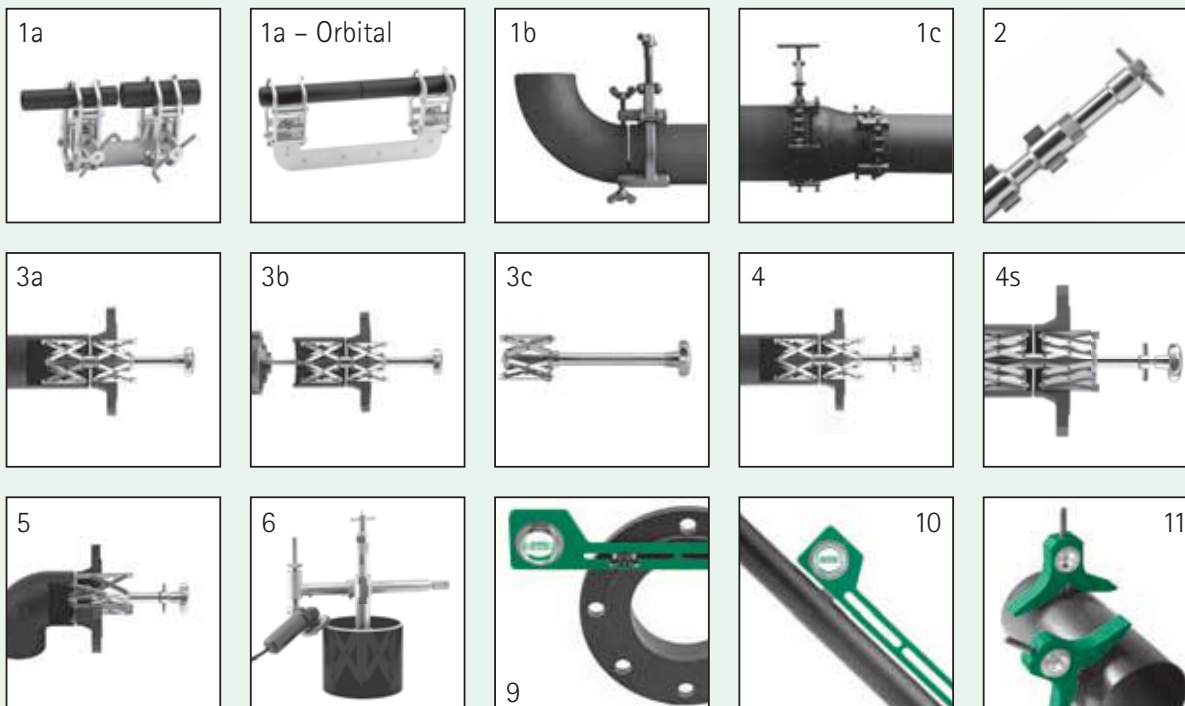
žiadna

žiadna

žiadna

žiadna

# Centromat®



# Hermann Rosorius

Ingenieurbüro GmbH

**Špeciálne nástroje  
na výstavbu potrubí,  
konštruovanie zariadení  
a výrobu kontajnerov**

Burgstrasse 66

D-53332 Bornheim

Telefón +49 (0)2222 2155

Telefax +49 (0)2222 65533

info@centromat.de

www.centromat.de

centromat®